

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
УРАЛЬСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ  
(ФГУП «УНИИМ»)  
ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



Государственная система обеспечения единства измерений

**Газоанализаторы портативные  
GasAlert (GasAlert Extreme(CA-GE),  
GasAlertClip Extreme(CA-GE2(3)), GasAlertMicro Clip(CA-GP),  
GasAlertMicro Clip XT(CA-GPT), GasAlertMicro5(CA-GS),  
GasAlertMicro 5 PID(CA-GSPID), GasAlertMicro 5 IR(CA-GSIR))**

Методика поверки

МП 07-221-2012

Екатеринбург  
2012

1 Разработана: Федеральным государственным унитарным предприятием  
«Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»)

2 Исполнитель: Кутергина Н.М., ведущий инженер ФГУП «УНИИМ»

3 Утверждена: ФГУП «УНИИМ» «06 » 02 2012 г.

4 Введена впервые

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения .....	4
2 Нормативные ссылки .....	4
3 Операции поверки .....	4
4 Средства поверки .....	5
5 Требования безопасности и требования к квалификации поверителей.....	5
6 Условия поверки .....	5
7 Подготовка к поверке.....	5
8 Проведение поверки .....	5
9 Оформление результатов поверки.....	6
 Приложение А. Метрологические характеристики газоанализаторов портативных GasAlert (GasAlert Extreme(CA-GE), GasAlertClip Extreme(CA-GE2(3)), GasAlertMicro Clip(CA-GP), GasAlertMicro Clip XT(CA-GPT), GasAlertMicro5(CA-GS), GasAlertMicro 5 PID(CA-GSPID), GasAlertMicro 5 IR(CA-GSIR))	8
Приложение Б. Характеристики поверочных газовых смесей (ПГС) утвержденных в качестве государственных стандартных образцов(ГСО), используемых при поверке газоанализаторов	10
Приложение В. Форма протокола поверки	14

<p>Государственная система обеспечения единства измерений  <b>Газоанализаторы портативные</b>  <b>GasAlert (GasAlert Extreme(CA-GE)),</b>  <b>GasAlertClip Extreme(CA-GE2(3)), GasAlertMicro Clip(CA-GP),</b>  <b>GasAlertMicro Clip XT(CA-GPT), GasAlertMicro5(CA-GS),</b>  <b>GasAlertMicro 5 PID(CA-GSPID), GasAlertMicro 5 IR(CA-GSIR))</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Методика поверки</b></p>	<b>МП 07-221-2012</b>
--	-----------------------

Дата введения « 06 » 02 2012 г.

## 1 Область применения

1.1 Настоящий документ распространяется на газоанализаторы портативные GasAlert (GasAlert Extreme(CA-GE), GasAlertClip Extreme(CA-GE2(3)), GasAlertMicro Clip(CA-GP), GasAlertMicro Clip XT(CA-GPT), GasAlertMicro5(CA-GS), GasAlertMicro 5 PID(CA-GSPID), GasAlertMicro 5 IR(CA-GSIR)) (далее – газоанализаторы) производства фирмы BW TECHNOLOGIES BY HONEYWELL, Канада и устанавливает порядок проведения первичной, периодической и внеочередной поверки.

1.2 Первой поверке подвергаются газоанализаторы при вводе в эксплуатацию или после ремонта.

1.3 Периодической поверке подвергаются газоанализаторы находящиеся в эксплуатации.

1.4 Внеочередной поверке в объеме периодической поверки подвергаются газоанализаторы в случае утраты документов.

1.5 Интервал между поверками: один год.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящей методике использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.1.005-88 Общие санитарно-технические требования к воздуху в рабочей зоне

ГОСТ Р 51330.19-99 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 20. Данные по горючим газам и парам, относящиеся к эксплуатации электрооборудования

ГОСТ Р 52136-2003 «Газоанализаторы и сигнализаторы горючих газов и паров электрические. Часть 1. Общие требования и методы испытаний»

ПР 50.2.006-94 ГСИ. Порядок проведения поверки средств измерений

ПР 50.2.012-94 ГСИ. Порядок аттестации поверителей средств измерений

ПБ 08-624-03 Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности

## 3 Операции поверки

3.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Перечень операций поверки газоанализатора

Наименование операции	Номер пункта методики	Обязательность проведения при	
		первой поверке	периодической поверке
1 Внешний осмотр	8.1	+	+
2 Опробование	8.2	+	+
3 Определение основной погрешности (приведенной и относительной)	8.3	+	+

3.2 Если при выполнении хотя бы одной из операций по 3.1 будет установлено несоответствие газоанализаторов установленным требованиям, поверка газоанализаторов приостанавливается до выявления и устранения обнаруженных несоответствий.

#### **4 Средства поверки**

4.1 При проведении поверки в качестве эталонных средств измерений используют поверочные газовые смеси (ПГС) по ТУ-16-2956-01, утвержденные в качестве государственных стандартных образцов (ГСО). Характеристики ГСО приведены в приложении Б.

4.2 Все ГСО, приведенные в приложении Б, должны иметь действующие знаки поверки в паспортах на баллоны газовых смесей.

4.3 Допускается использование других средств поверки, удовлетворяющих по своим характеристикам требованиям настоящей методики.

#### **5 Требования безопасности и требования к квалификации поверителя**

5.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования:

- ГОСТ 12.1.005-88 Общие санитарно-технические требования к воздуху в рабочей зоне;
- ГОСТ Р 51330.19-99 Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 20. Данные по горючим газам и парам, относящиеся к эксплуатации электрооборудования;
- ПБ 08-624-03 Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности;
- Руководства пользователя на все модификации газоанализаторов.

5.2 К поверке газоанализаторов допускаются лица, аттестованные в качестве поверителей средств физико-химических измерений и имеющие необходимую квалификацию.

#### **6 Условия поверки**

Поверка газоанализаторов должна производиться в следующих условиях:

-температура окружающего воздуха, °C	20±5;
-относительная влажность воздуха, %	30-80;
-атмосферное давление, кПа	84-106,7.

#### **7 Подготовка к поверке**

7.1 Поверка газоанализатора проводится при наличии Руководства пользователя и паспорта.

7.2 Перед проведением поверки поверитель должен изучить Руководство пользователя, Методику поверки, а так же проверить наличие средств поверки, указанных в Таблице 2 раздела 4 настоящей методики.

7.3 Батареи питания газоанализатора должны быть полностью заряжены

7.4. Перед поверкой газоанализатор выдерживают в нормальных условиях по 6.1 не менее 2 ч.

#### **8 Проведение поверки**

##### **8.1 Внешний осмотр**

8.1.1 При внешнем осмотре необходимо установить:

- соответствие комплектности и маркировки требованиям, указанным в Руководстве пользователя и паспорте на газоанализатор;
- отсутствие грубых механических повреждений, влияющих на работоспособность газоанализатора.

8.1.2 Газоанализатор, у которого выявлено несоответствие 8.1.1, признают непригодным к эксплуатации.

##### **8.2 Опробование**

8.2.1 При опробовании проверяют общее функционирование газоанализатора и готовность его к работе в соответствии с указаниями Руководства пользователя.

При включении газоанализатора производится автотестирование работоспособности, отображение порогов срабатывания сигнализации, проверка функционирования световой, звуковой и вибрационной сигнализации.

Значение установленных порогов срабатывания сигнализации должно соответствовать

руководству пользователю.

8.2.2 Результаты опробования считаются положительными, если после автотестирования на дисплее отображается вся необходимая информация об измеряемом параметре и отсутствует информация об отказах.

### 8.3 Определение основной погрешности

Пределы допускаемой основной погрешности выражают в виде приведенной и относительной погрешностей в зависимости от диапазона измерений.

8.3.1 Градуируют газоанализатор согласно ГОСТ Р 52136-2003, ГОСТ Р 51330.19-99, Руководству пользователя.

8.3.2 На вход газоанализатора через градировочную насадку подают поверочную газовую смесь (ПГС) с содержанием определяемого компонента из диапазона измерений (приложение Б) в следующем порядке: 1, 2, 3, 2, 1, 3 (1 - ПГС с минимальным значением концентрации, 2 - ПГС со средним значением концентрации, 3 - ПГС с максимальным значением концентрации).

8.3.3 Измерения проводят в каждой точке ПГС.

8.3.4 Снимают показания с дисплея газоанализатора.

#### 8.3.5 Определение приведенной погрешности

8.3.5.1 В каждой точке диапазона измерений (для участков диапазона, в которых нижняя граница «0») рассчитывают приведенную погрешность по формуле

$$\gamma_o = \frac{C_{изм} - C_{пгс}}{C_B} \times 100\%, \quad (1)$$

где  $C_{изм}$  - значение объемной доли, измеренное газоанализатором, % НКПР (% об,  $\text{млн}^{-1}$ );

$C_{пгс}$  - паспортное значение объемной доли ПГС, % НКПР (% об,  $\text{млн}^{-1}$ );

$C_B$  - значение объемной доли, соответствующее верхнему значению диапазона измерений газоанализатора, % НКПР (% об,  $\text{млн}^{-1}$ ).

8.3.5.2 Результат считают положительным, если рассчитанные значения приведенной погрешности газоанализатора в каждой точке диапазона не превышают пределов допускаемых значений, указанных в приложении А.

#### 8.3.6 Определение относительной погрешности

8.3.6.1 В каждой точке диапазона измерений (для участков диапазона, в которых нижняя граница выше «0») рассчитывают относительную погрешность по формуле

$$\delta_0 = \frac{C_{изм} - C_{пгс}}{C_{пгс}} \times 100\%. \quad (2)$$

8.3.6.2 Результат считают положительным, если рассчитанные значения относительной погрешности газоанализатора в каждой точке диапазона не превышают пределов допускаемых значений, указанных в Приложении А.

## 9 Оформление результатов поверки

9.1 Результаты поверки оформляют в виде протокола по форме приложения В.

9.2 При положительных результатах первичной поверки газоанализатор признают пригодным для эксплуатации, о чем делается отметка в паспорте, удостоверенная подписью поверителя, в соответствии с ПР 50.2.006.

9.3 При положительных результатах периодической поверки оформляют свидетельство о поверке на газоанализатор в соответствии с ПР 50.2.006 или делается отметка в паспорте, удостоверенное подписью поверителя.

9.4 При отрицательных результатах поверки газоанализатор признают непригодным к эксплуатации и выдают извещение о непригодности в соответствии с ПР 50.2.006 с указанием

МП 07-221-2012

причин, а свидетельство о поверке и запись в паспорте на газоанализатор о предыдущей поверке аннулируются.

Вед. инженер ФГУП «УНИИМ»

Н.М. Кутергина

**Приложение А**  
(обязательное)

Метрологические характеристики Газоанализаторов портативных GasAlert  
(GasAlert Extreme(CA-GE), GasAlertClip Extreme(CA-GE2(3)), GasAlertMicro Clip(CA-GP),  
GasAlertMicro Clip XT(CA-GPT), GasAlertMicro5(CA-GS), GasAlertMicro 5 PID(CA-GSPID),  
GasAlertMicro 5 IR(CA-GSIR))

Определяемый газ	Единицы измерения	Диапазон измерений, в котором проводится проверка	Диапазон измерений (обнаружения)	Участок диапазона измерений, в котором нормируется погрешность	Пределы допускаемой основной погрешности	
					приведенной, %	относительной, %
O <sub>2</sub>	% об.	0 – 3	0 – 30	0 – 30	± 5	–
		13,5 – 16,5				
		27 – 30				
CO	млн <sup>-1</sup>	0 – 30	0 – 300	0 – 100	± 15	–
		135 – 165		100 – 300	–	± 15
		270 – 300		0 – 100	± 20	–
		0 – 50	0 – 500	100 – 500	–	± 20
		225 – 275		0 – 100	± 20	–
		450 – 500		100 – 1000	–	± 20
		0 – 100	0 – 1000	0 – 100	± 20	–
		450 – 550		100 – 1000	–	± 20
		900 – 1000		0 – 100	–	± 20
H <sub>2</sub> S	млн <sup>-1</sup>	0 – 10	0 – 100	10 – 100	± 20	–
		45 – 55		0 – 100	± 20	–
		90 – 100		100 – 500	–	± 20
		0 – 50	0 – 500	0 – 100	± 20	–
		225 – 275		100 – 500	–	± 20
		450 – 500		0 – 100	–	± 20
SO <sub>2</sub>	млн <sup>-1</sup>	0 – 10	0 – 100	0 – 100	± 20	–
		45 – 55		0 – 100	–	–
		90 – 100		0 – 100	–	–
NO <sub>2</sub>	млн <sup>-1</sup>	0 – 10	0 – 100	0 – 100	± 20	–
		45 – 55		0 – 100	–	–
		90 – 100		0 – 100	–	–
NO	млн <sup>-1</sup>	0 – 25	0 – 250	0 – 100	± 20	–
		113 – 138		100 – 250	–	± 20
		225 – 250		0 – 100	–	–
NH <sub>3</sub>	млн <sup>-1</sup>	0 – 10	0 – 100	0 – 100	± 20	–
		45 – 55		0 – 100	–	–
		90 – 100		0 – 100	–	–
		0 – 40	0 – 400	0 – 100	± 20	–
		180 – 220		100 – 400	–	± 20
		360 – 400		0 – 100	–	–
VOC (ЛОС)	млн <sup>-1</sup>	0 – 100	0 – 1000	0 – 100	± 20	–
		450 – 550		100 – 1000	–	–
		900 – 1000		0 – 1000	–	± 20

Определяемый газ	Единицы измерения	Диапазон измерений, в котором проводится проверка	Диапазон измерений (обнаружения)	Участок диапазона измерений, в котором нормируется погрешность	Пределы допускаемой основной погрешности	
					приведенной, %	относительной, %
CO <sub>2</sub> (IR)	млн <sup>-1</sup>	0 – 5000	0 – 50000	0 – 100	± 15	–
		22500 – 27500		100 – 50 000	–	± 15
		45000 – 50000				
Cl <sub>2</sub>	млн <sup>-1</sup>	0 – 5	0 – 50	0 – 50	± 20	–
		22,5 – 27,5				
		45 – 50				
CH <sub>4</sub> (метан)	% об. (% НКПР)	0 – 0,22	0 – 2,2 (0 – 50)	0 – 2,2 (0 – 50)	± 5	–
		0,99 – 1,21				
		1,8 – 2,2				
C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> (этилен)	% об. (% НКПР)	0 – 0,12	0 – 1,15 (0 – 50)	0 – 1,15 (0 – 50)	± 5	–
		0,35 – 0,56				
		1,04 – 1,15				
C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> (пропан)	% об. (% НКПР)	0 – 0,08	0 – 0,85 (0 – 50)	0 – 0,85 (0 – 50)	± 5	–
		0,38 – 0,47				
		0,76 – 0,85				
C <sub>6</sub> H <sub>14</sub> (гексан)	% об. (% НКПР)	0 – 0,06	0 – 0,6 (0 – 50)	0 – 0,6 (0 – 50)	± 5	–
		0,28 – 0,34				
		0,5 – 0,6				
H <sub>2</sub> (водород)	% об. (% НКПР)	0 – 0,2	0 – 2,0 (0 – 50)	0 – 2,0 (0 – 50)	± 5	–
		0,9 – 1,1				
		1,8 – 2,0				

**Диапазоны измерений, в которых проводится проверка**, определены как пределы допускаемых отклонений от номинального содержания определяемого компонента в поверочной газовой смеси (ПГС):

- ПГС с минимальным значением концентрации (5±5) %;
- ПГС со средним значением концентрации (50±5) %;
- ПГС с максимальным значением концентрации (95±5) %.

\* допускается применять ПГС с предельными допускаемыми отклонениями от номинального содержания определяемого компонента до 10 %.

**Приложение Б**  
(обязательное)

Характеристики поверочных газовых смесей (ПГС), утвержденных в качестве государственных стандартных образцов (ГСО), используемых при поверке газоанализаторов

Определяемый газ	Диапазон измерений, % об.д., % НКПР, $\text{млн}^{-1}$	Диапазон измерений, в котором проводится поверка	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ПГС, пределы допускаемого отклонения			ГСО по ТУ-16-2956-01, или Генератор газовых смесей
			ПГС №1	ПГС №2	ПГС №3	
$\text{O}_2$	От 0 до 30 % (об.д.)	0 – 3	$3,03 \pm 0,04 \%$			ГСО 3722-87
		13,5 – 16,5		$14,8 \pm 0,5 \%$		ГСО 3728-87
		27 – 30			$27,6 \pm 0,1 \%$	ГСО 3726-87
CO	От 0 до 300 От 0 до 500 От 0 до 1000 $\text{млн}^{-1}$	0 – 30	$26,9 \pm 0,7 \text{ млн}^{-1}$			ГСО 3843-87
		135 – 165		$140 \pm 10 \text{ млн}^{-1}$		ГСО 3806-87
		270 – 300			$285 \pm 10 \text{ млн}^{-1}$	ГСО 3809-87
		0 – 50	$26,9 \pm 0,7 \text{ млн}^{-1}$			ГСО 3843-87
		225 – 275		$250 \pm 10 \text{ млн}^{-1}$		ГСО 3850-87
		450 – 500			$470 \pm 10 \text{ млн}^{-1}$	ГСО 3850-87
		0 – 100	$86 \pm 3,0 \text{ млн}^{-1}$			ГСО 3843-87
		450 – 550		$470 \pm 10 \text{ млн}^{-1}$		ГСО 3850-87
$\text{H}_2\text{S}$	От 0 до 100 От 0 до 500 $\text{млн}^{-1}$	0 – 10	$7,7 \pm 0,3 \text{ млн}^{-1}$			Генератор ГДП-102 с источником микропотока $\text{H}_2\text{S}$
		45 – 55		$49,9 \pm 2 \text{ млн}^{-1}$		
		90 – 100			$97 \pm 4 \text{ млн}^{-1}$	
		0 – 50	$49,9 \pm 2 \text{ млн}^{-1}$			
		225 – 275		$250 \pm 20 \text{ млн}^{-1}$		

Определяемый газ	Диапазон измерений, % об.д., % НКПР, $\text{млн}^{-1}$	Диапазон измерений, в котором проводится поверка	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ПГС, пределы допускаемого отклонения			ГСО по ТУ-16-2956-01, или Генератор газовых смесей
			ПГС №1	ПГС №2	ПГС №3	
		450 – 500			$470 \pm 20 \text{ млн}^{-1}$	
$\text{SO}_2$	От 0 до 100 $\text{млн}^{-1}$	0 – 10	$7,6 \pm 1,0 \text{ млн}^{-1}$			Генератор ГДП-102 с источником микропотока $\text{SO}_2$
		45 – 55		$54,1 \pm 1,9 \text{ млн}^{-1}$		
		90 – 100			$100 \pm 10 \text{ млн}^{-1}$	
$\text{NO}_2$	От 0 до 100 $\text{млн}^{-1}$	0 – 10	$5,01 \pm 0,9 \text{ млн}^{-1}$			Генератор ГДП-102 с источником микропотока $\text{NO}_2$
		45 – 55		$50 \pm 10 \text{ млн}^{-1}$		
		90 – 100			$90 \pm 10 \text{ млн}^{-1}$	
$\text{NO}$	От 0 до 250 $\text{млн}^{-1}$	0 – 25	$19,7 \pm 1,6 \text{ млн}^{-1}$			Генератор ГДП-102 с источником микропотока $\text{NO}$
		113 – 138		$130 \pm 10 \text{ млн}^{-1}$		
		225 – 250			$240 \pm 8 \text{ млн}^{-1}$	
$\text{NH}_3$	От 0 до 100 От 0 до 400 $\text{млн}^{-1}$	0 – 10	$5,3 \pm 1,3 \text{ млн}^{-1}$			Генератор ГДП-102 с источником микропотока $\text{NH}_3$
		45 – 55		$51,3 \pm 2,6 \text{ млн}^{-1}$		
		90 – 100			$95 \pm 20 \text{ млн}^{-1}$	
		0 – 40	$19,7 \pm 2,7 \text{ млн}^{-1}$			
		180 – 220		$200 \pm 20 \text{ млн}^{-1}$		
		360 – 400			$380 \pm 20 \text{ млн}^{-1}$	
$\text{VOC}$ (ЛОС)	От 0 до 1000 $\text{млн}^{-1}$	0 – 100	$60 \pm 5 \text{ млн}^{-1}$			ГСО 9193-2008
		450 – 550		$500 \pm 50 \text{ млн}^{-1}$		ГСО 9193-2008
		900 – 1000			$950 \pm 50 \text{ млн}^{-1}$	ГСО 9193-2008
$\text{CO}_2$ (IR)	От 0 до 5 % об. д. (от 0 до 50 000) $\text{млн}^{-1}$	0 – 0,5	$0,4 \pm 0,04\%$			ГСО 3792-87
		2,25 – 2,75		$2,5 \pm 0,1 \%$		ГСО 3793-87
		4,5 – 5,0			$4,8 \pm 0,1 \%$	ГСО 3795-87

Определяемый газ	Диапазон измерений, % об.д., % НКПР, $\text{млн}^{-1}$ ,	Диапазон измерений, в котором проводится поверка	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ПГС, пределы допускаемого отклонения			ГСО по ТУ-16-2956-01, или Генератор газовых смесей
			ПГС №1	ПГС №2	ПГС №3	
$\text{Cl}_2$	От 0 до 50 $\text{млн}^{-1}$	0 – 5	$4 \pm 1 \text{ млн}^{-1}$			Генератор ГДП-102 с источником микропотока $\text{Cl}_2$
		22,5 – 27,5		$25 \pm 3 \text{ млн}^{-1}$		
		45 – 50			$45 \pm 5 \text{ млн}^{-1}$	
$\text{CH}_4^*$ (метан)	От 0 до 2,2 % об. д. (от 0 до 50 % НКПР)	0 – 0,22	$0,22 \pm 0,02 \%$			ГСО 3904-87
		0,99 – 1,21		$1,10 \pm 0,02 \%$		ГСО 4272-88
		1,8 – 2,2			$2,17 \pm 0,07 \%$	ГСО 4272-88
$\text{C}_2\text{H}_4^*$ (этилен)	От 0 до 1,15 % об. д. (от 0 до 50 % НКПР)	0 – 0,12	$0,12 \pm 0,006 \%$			ГСО 9193-2008
		0,35 – 0,56		$0,46 \pm 0,06 \%$		ГСО 6343-92
		1,04 – 1,15			$1,13 \pm 0,12 \%$	ГСО 6344-92
$\text{C}_3\text{H}_8^*$ (пропан)	От 0 до 0,85 % об. д. (от 0 до 50 % НКПР)	0 – 0,08	$0,08 \pm 0,004 \%$			ГСО 9230-2008
		0,38 – 0,47		$0,397 \pm 0,02 \%$		ГСО 3968-87
		0,76 – 0,85			$0,8 \pm 0,03 \%$	ГСО 5323-90
$\text{C}_6\text{H}_{14}^*$ (гексан)	От 0 до 0,6 % об. д. (от 0 до 50 % НКПР)	0 – 0,06	$0,06 \pm 0,008 \%$			ГСО 5903-91
		0,28 – 0,34		$0,3 \pm 0,025 \%$		ГСО 5322-90
		0,5 – 0,6			$0,5 \pm 0,03 \%$	ГСО 9230-2008
$\text{H}_2^*$ (водород)	От 0 до 2 % об. д. (от 0 до 50 % НКПР)	0 – 0,2	$0,2 \pm 0,04 \%$			ГСО 3945-87
		0,9 – 1,1		$0,99 \pm 0,03 \%$		ГСО 3947-87
		1,8 – 2,0			$2,0 \pm 0,1 \%$	ГСО 3950-87

## Примечание:

1. Для горючих газов диапазон показаний (0-100) % НКПР.
2. Изготовители и поставщики стандартных образов газовых смесей:
  - ООО "Мониторинг", 190005, Россия, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19. тел. (812) 315-11-45, факс 327-97-76;
  - ФГУП "СПО "Аналитприбор", 214031 Россия, г. Смоленск, ул. Бабушкина, 3, тел. (4812) 51-32-39;
  - ОАО "Линде Газ Рус", 143907, Россия, Московская обл., г. Балашиха, ул. Белякова, 1-а; тел: (495) 521-15-65, 521-48-83, 521-30-13; факс: 521-27-68;

- ЗАО "Лентехгаз", 192148, Санкт-Петербург, Большой Смоленский проспект, д. 11, тел. (812) 265-18-29, факс 567-12-26.;
- ООО "ПГС – Сервис", 624250, Россия, Свердловская область, г.Заречный ул.Попова 9-А, тел. (34377) 7-29-11, тел./факс (34377) 7-29-44.

и другие предприятия-производители стандартных образцов газовых смесей, прослеживаемых к государственному первичному эталону единиц молярной доли и массовой концентрации компонентов в газовых средах ГЭТ 154-01.

**Приложение В**  
**(рекомендуемое)**  
**Форма протокола поверки**

**ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ**

в соответствии с документом

«ГСИ. Газоанализаторы портативные GasAlert (GasAlert Extreme(CA-GE), GasAlertClip Extreme(CA-GE2(3)), GasAlertMicro Clip(CA-GP), GasAlertMicro Clip XT(CA-GPT), GasAlert-Micro5(CA-GS), GasAlertMicro 5 PID(CA-GSPID), GasAlertMicro 5 IR(CA-GSIR)).

Методика поверки» МП 07-221-2010

**Б.1 Газоанализатор портативный GasAlert (.....)**

зав. № \_\_\_\_\_ г. выпуска, принадлежащий \_\_\_\_\_

**Б.2 Условия поверки:**

- температура  $\circ\text{C}$ ;
- относительная влажность %;
- атмосферное давление кПа.

**Б.3 Средства поверки:**

**Б.3.1 Поверочные газовые смеси (ПГС):**

\_\_\_\_\_

**Б.4 Результаты проведения внешнего осмотра**

**Б.5 Результаты опробования**

**Б.6 Результаты определения основной приведенной и относительной погрешностей**

**Таблица Б.1 – Результаты измерений и определение основной погрешности**

№ п/п	Определяе- мый газ и диапазоны измерений, (% об, % НКПР, млн <sup>-1</sup> )	Номер ПГС и порядок измере- ний	Значение объем- ной доли опре- деляемого ком- понента в ПГС по паспорту $C_{\text{ПГС}}$ , (% об, % НКПР, млн <sup>-1</sup> )	Измеренное зна- чение объемной доли определяемого компонента в ПГС $C_{\text{изм.}}$ , (% об, % НКПР, млн <sup>-1</sup> )	Значение ос- новной по- грешности газоанализа- тора, %		Предел допус- каемого зна- чения основ- ной погреш- ности, %	
					$\gamma_o$	$\delta_o$	$\gamma_o$	$\delta_o$
1		1						
		2						
		3						
		2						
		1						
		3						
2		1						
		2						
		3						
		2						
		1						
		3						

**Выводы:**

На основании положительных результатов поверки выдано свидетельство о поверке

№ от 20 \_\_\_\_ г.

(На основании отрицательных результатов поверки выдано извещение о непригодности

№ от 20 \_\_\_\_ г.)

Поверитель \_\_\_\_\_

Подпись

фамилия, имя отчество

Организация, проводившая поверку \_\_\_\_\_

