

1923 (2)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

OKN 42 15II

Утвержден

5ВІ.550.046 ДЛ-ЛУ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ СИГНАЛИЗАТОРЫ ТЕРМОХИМИЧЕСКИЕ

МНОГОСКАНАЛЬНЫЕ

ИИТ-2

Методы и средства поверки

5В1.550.046 дл

MH 662-84



Разработаны: Харьковским ОКБА НПО "Химавтоматика"

Министерства химической промышленности СССР

Исполнители: С.И. Сутоцкий, В.М. Бродько

Утверждены: Украинским Республиканским центром

стандартизации и метрологии

Госстандарта СССР

hCz

Числ. 2991	Начало ввода	0300 МИН. К/ч	Числ. № 0401	Нед. и дата
77321	07.05.84			

Настоящие методические указания распространяются на сигнализаторы термохимические многоканальные ЧИТ-2, соответствующие ТУ ТУ 42.4.176 ГОСТ 12.4.070-79 (далее по тексту - сигнализаторы), и устанавливают методы и средства их первичной и периодической поверок.

Сигнализаторы предназначены для контроля концентраций горючих газов, паров и их смесей в воздухе производственных помещений и выдачи сигналов в диапазоне сигнальных концентраций.

Диапазон сигнальных концентраций сигнализаторов в рабочих условиях 5–50 % от концентраций, соответствующих нижнему концентрационному пределу воспламенения (НКПВ).

Проверка основной погрешности срабатывания проводится на метано-воздушной смеси. Сигнальная доля НКПВ и предел допускаемой основной погрешности срабатывания сигнализатора на метановоздушной смеси должны составлять $(14 \pm .8)$ % НКПВ.

Время выдачи сигнала - 10 с

Сигнализатор состоит из блоков питания и сигнализации БПС-127 и датчиков термохимических (ДТХ-127) с конвекционно-диффузионной или (ДТХ-128) с принудительной подачей контролируемой среды.

卷之三

卷一百一十一

10

Ізм	Лист	№ докум.	Підпись	Дато
Розроб.	Малинка	Сергій	11.09.87	
Проф.	Бродсько	Віктор	11.09.87	
Зб.сест.	Жилин	Т.ч	10.09.87	
Н.контр.	Сидак	Ю.ч	18.12.87	
Утв.	—	—	—	

5BI.550.046 дл

Сигнализаторы термохимические многоканальные ШТ-2. Методические указания

Методические указания

Ном.	Лист	Листовъ
01 А	2	IV

5

I. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

I.1. При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в табл. I.

Таблица I

Наименование операции	Номер пункта методических указаний
1. Проверка комплектности, внешнего вида и маркировки	5.1.1.
2. Опробование	5.2.
3. Проверка основной погрешности срабатывания	5.3.

I.2. Сигнализатор подлежит обязательной государственной поверке. Межповерочный интервал не менее 6 месяцев

2. СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1. При проведении поверки должны применяться средства поверки, указанные в табл. 2.

2.2. Проверка основной погрешности срабатывания сигнализатора проводится с применением поверочных газовых смесей (ПГС) метан-воздух в баллонах под давлением.

Объемные доли компонентов в смесях, погрешности приготовления ПГС и аттестации приведены в обязательном приложении I.

Таблица 2

Наименование средств поверки	Нормативно-технические характеристики
1. Регулятор РН0-250-0,5Д У4	ТУ16-517.298-78 напряжение 0-250 В, ток 0,5 А
2. Прибор электроизмерительный Ц4352 (ИП1)	Предел измерения Ω , ТУ25-04-3303-77 Класс точности 1,0
3. Поверочная газовая сталь (ПГС) метан-воздух	ТУ6-21-28-79

Продолжение табл 2

Наименование средств поверки	Нормативно-технические характеристики
3. Вольтметр 3533 (ИП2)	ТУ25-04-3716-79, предел измерения 300 В, класс точности 0,5
5. Амперметр 3525 (ИП3)	ТУ25-04-1370-76, предел измерения 0,5 А, класс точности 0,5
6. Кабель	5В4.853.597
7. Секундомер СОСпр-26-2-000	ГОСТ 5072-79
8. Камера	5В5.887.610
9. Редуктор специальный воздушный РС-250-58	ТУ26-05-188-74

Примечания: 1. В случае отсутствия рекомендуемых средств поверки разрешается использовать иные средства поверки при условии сохранения класса точности и пределов измерения.

2. Камера 5В5.887.610 поставляется в составе сигнализатора ЩИТ-2-1; кабель 5В4.853.597 поставляется в составе сигнализаторов всех исполнений.

3. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

3.1. При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- 1) температура окружающего воздуха $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$;
- 2) относительная влажность воздуха от 30 до 90 %;
- 3) атмосферное давление от 0,084 до 0,107 МПа
(от 630 до 800 mm Hg);
- 4) напряжение питающей сети переменного тока $(220 \pm 11)\text{V}$ частотой $(50 \pm 1)\text{Hz}$;
- 5) пневматическое питание датчика ДТХ-128 осуществляется от

№	Лист	№ документа	Подпись	Марка
7732				

5В1.550.046 ДЛ

Лист

4

линии сжатого воздуха давлением от 0,25 до 0,60 МПа (от 2,5 до 6,0 кгf/cm²), допустимое отклонение ± 10 %;

6) механические воздействия *отсутствуют*.

4. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

4.1. Перед проведением проверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы :

4.1.1. Смонтировать сигнализатор согласно разделу "Технического описания и инструкции по эксплуатации" 5В1.550.046 ТО

4.1.2. Проверить наличие заземления блока БПС-127.

Отключить от сигнализатора цепи внешней сигнализации.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

5.1. Внешний осмотр

5.1.1. При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие сигнализатора следующим требованиям :

комплектность сигнализатора должна соответствовать комплектности, указанной в паспорте на сигнализатор ;

маркировка должна соответствовать приведенной в техническом описании и инструкции по эксплуатации ;

сигнализатор не должен иметь повреждений, нарушений покрытий, влияющих на его работоспособность.

Примечание : Комплектность проверяется *по* первичной поверке.

5.2. Опробование

5.2.1. Подготовить рабочее место в соответствии с рис. I.

5.2.2. Регулятором (TP) по прибору ИП установить напряжение (220 ± 11) V.

5.2.3. Тумблер "220V" установить в положение по стрелке.

Накл. лист	№ документа	Подпись	Логотип
7.7.26/	Оформл. 08.12.81		

5В1.550.046 ДЛ

На передней панели блока У должен включиться светодиод "220 V".

5.2.4. Выдержать сигнализатор во включенном состоянии 5 мин.

5.2.5. Установить тумблер на регламентном кабеле в положение ТОК. По прибору ИПЗ зафиксировать значение тока, которое должно быть $(180 \pm 5) \text{ mA}$. При необходимости, при помощи переменного резистора ТОК, установить требуемое значение тока питания датчика.

Если резистором ТОК невозможно установить требуемые значения тока питания датчика, сигнализатор к дальнейшей поверке не допускается.

5.2.6. Нажать кнопку ПРОВЕРКА, стрелка индикатора должна отклониться вправо и ^{должен} включиться светодиод КОНЦЕНТРАЦИЯ.

Если при нажатии кнопки ПРОВЕРКА стрелка вправо не отклоняется, светодиод КОНЦЕНТРАЦИЯ не включается, сигнализатор к дальнейшей поверке не допускается.

5.2.7. Отсоединить разъем регламентного кабеля от блока У, должен включиться светодиод НЕИСПРАВНОСТЬ. Установить тумблер "220V" в положение против стрелки.

5.2.8. Повторить операции п.п. 5.2.2. - 5.2.7 для всех каналов сигнализатора.

5.3. Определение метрологических параметров.

5.3.1. Проверка выдачи сигнала КОНЦЕНТРАЦИЯ и основной погрешности срабатывания с датчиком ДТХ-127.

- 1) подготовить рабочее место в соответствии с рис. 2;
- 2) регулятором ТР по прибору ИП2 установить напряжение $(220 \pm 1) \text{ V}$. Тумблер "220V" установить в положение по стрелке.

На передней панели блока У должен включиться светодиод "220V";

- 3) выдержать сигнализатор во включенном состоянии 5 мин;
- 4) переменным резистором НУЛЬ установить стрелку индикатора на крайнюю левую отметку, при наличии в месте установки датчика постоянной загазованности на датчик необходимо подавать воздух, не содержит

Изм. №	Лист	из	докум.	Подпись	Цеха
77322	1	14	6		

5В1.550.046 ДЛ

Лист
6

жащий горючих веществ ;

5) измерить значение сопротивления между контактами 5-6 разъема СИГНАЛИЗАЦИЯ, которое должно быть равно ∞ по ИП1;

6) подать ПГС № 1 из баллона на датчик ДТХ-127 давлением $0,04 \text{ MPa} \pm 0,01 \text{ MPa}$ ($0,4 \text{ kgf/cm}^2 \pm 0,1 \text{ kgf/cm}^2$) и не менее, чем через 20 с зафиксировать состояние светодиода КОНЦЕНТРАЦИЯ ;

7) подать ПГС № 2 из баллона на датчик ДТХ-127 давлением $0,04 \text{ MPa} \pm 0,01 \text{ MPa}$ ($0,4 \text{ kgf/cm}^2 \pm 0,1 \text{ kgf/cm}^2$).

В момент начала реагирования индикатора на передней панели включить секундомер, зафиксировать время включения светодиода КОНЦЕНТРАЦИЯ ;

8) измерить значение сопротивления между контактами 5-6 разъема СИГНАЛИЗАЦИЯ ;

9) установить тумблер " ~ 220V " в положение против стрелки ;

10) повторить операции для всех каналов сигнализатора.

Сигнализатор считается выдержавшим испытания, если при подаче ПГС № 1 светодиод КОНЦЕНТРАЦИЯ не включается, а при подаче ПГС № 2 светодиод КОНЦЕНТРАЦИЯ включается за время не более 10 с и сопротивление между контактами 5-6 разъема СИГНАЛИЗАЦИЯ равно 0 по ИП1.

5.3.2. Проверка выдачи сигнала КОНЦЕНТРАЦИЯ и основной погрешности срабатывания с датчиком ДТХ-128,

1) подготовить рабочее место в соответствии с рис. 3 ;

2) подсоединить к штуцеру регулятора давления линию сжатого воздуха давлением от 0,25 до 0,60 MPa (от 2,5 до 6,0 kgf/cm²). С помощью регулятора давления установить расход контролируемой среды (при всех испытаниях на смесях верхний край поплавка ротаметра должен находиться против контрольной риски), переключатель УСТ.НУЛЯ - АНАЛИЗ установить в положение УСТ.НУЛЯ ;

3) выполнить операции п.п. 5.3.1. 2)-5.3.1. 5) ;

4) подсоединить баллон с ПГС № 1 к штуцеру датчика ВХОД. Тумблер УСТ.НУЛЯ-АНАЛИЗ на датчике ДТХ-128 установить в положение

Нзм	Лист	№ док.нр.	Годность	Место
77324	Отбум 18.12.84			

5В1.550.046 ДЛ

Лист

7

АНАЛИЗ. Не менее, чем через 20 с зафиксировать состояние светодиода КОНЦЕНТРАЦИЯ :

5) подключить баллон с ПГС № 2 к штуцеру датчика ВХОД, подать смесь. В момент начала реагирования индикатора на передней панели включить секундомер, зафиксировать время включения светодиода КОНЦЕНТРАЦИЯ :

6) измерить значение сопротивления между контактами 5-6 разъема СИГНАЛИЗАЦИЯ ;

7) установить тумблер " ~ 220V " в положение против стрелки ;

8) повторить операции для остальных каналов сигнализатора ;

Сигнализатор считается выдержавшим испытания, если при подаче ПГС № 1 светодиод КОНЦЕНТРАЦИЯ не включается, а при подаче ПГС № 2 светодиод КОНЦЕНТРАЦИЯ включается за время не более 10 с и сопротивление между контактами 5-6 разъема СИГНАЛИЗАЦИЯ равно 0 .

№ п/п	Номер	Фамилия	Имя	Отчество
7732	Документ	18.12.84		

Лист
8
Н/Зк. Лист № документ
Подпись Дата

581.550.046 д1

6. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

6.1. Положительные результаты поверки должны оформляться путем нанесения клейма и выдачи свидетельства о государственной поверке по форме, указанной в обязательном приложении № 2.

При необходимости результаты поверки приводятся на обратной стороне свидетельства в произвольной форме.

6.2. При отрицательных результатах поверки сигнализаторы к эксплуатации не допускаются. В паспорте делается запись о непригодности сигнализатора. Клеймо должно быть погашено.

7. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

7.1. Объем ПГС № 1 и № 2, необходимый для проведения одной поверки, составляет не более 15 L.

7.2. Время, необходимое для поверки одного сигнализатора, не более 2 h.

Схема рабочего места для поверки
одного канала сигнализатора щит-2
с датчиком ДТХ-128.

БЛОК Ч

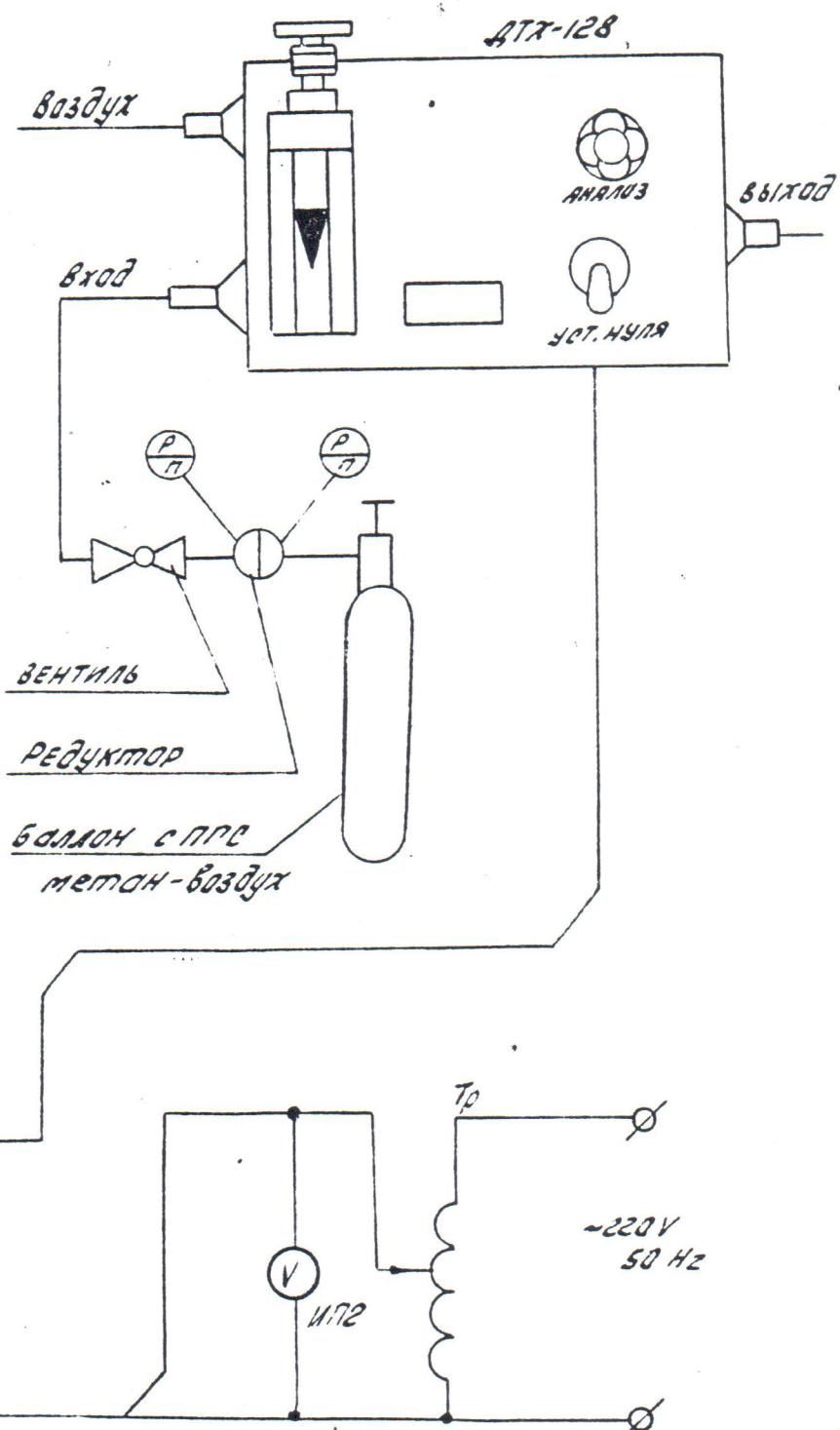
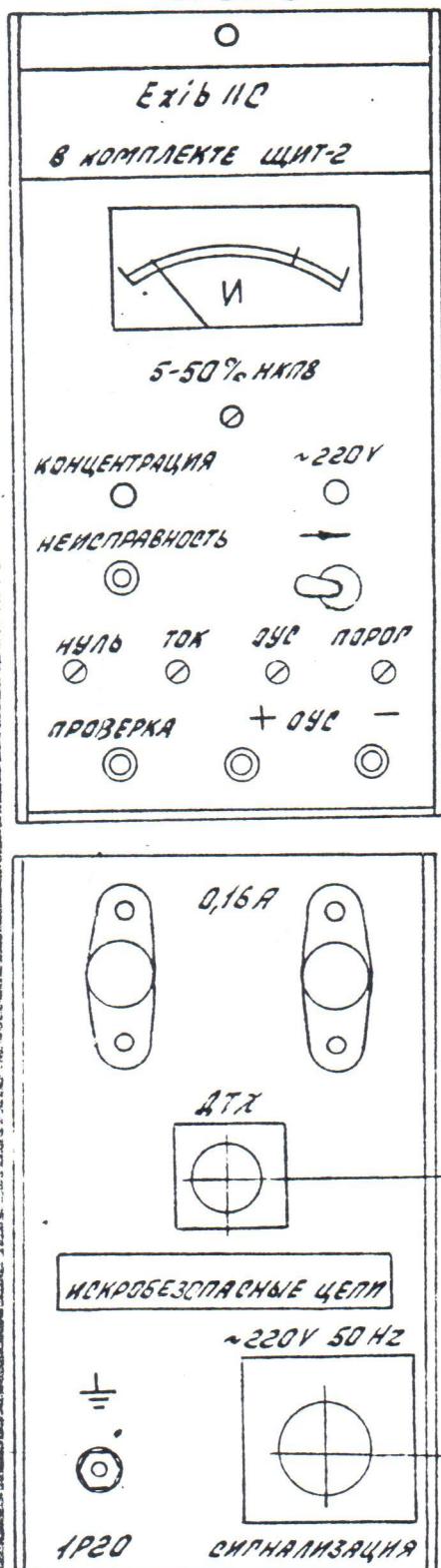


Рис. 3

Схема рабочего места для поверки
общего канала сигнализатора щит-2
с датчиком ДТХ-127.

БЛОК У

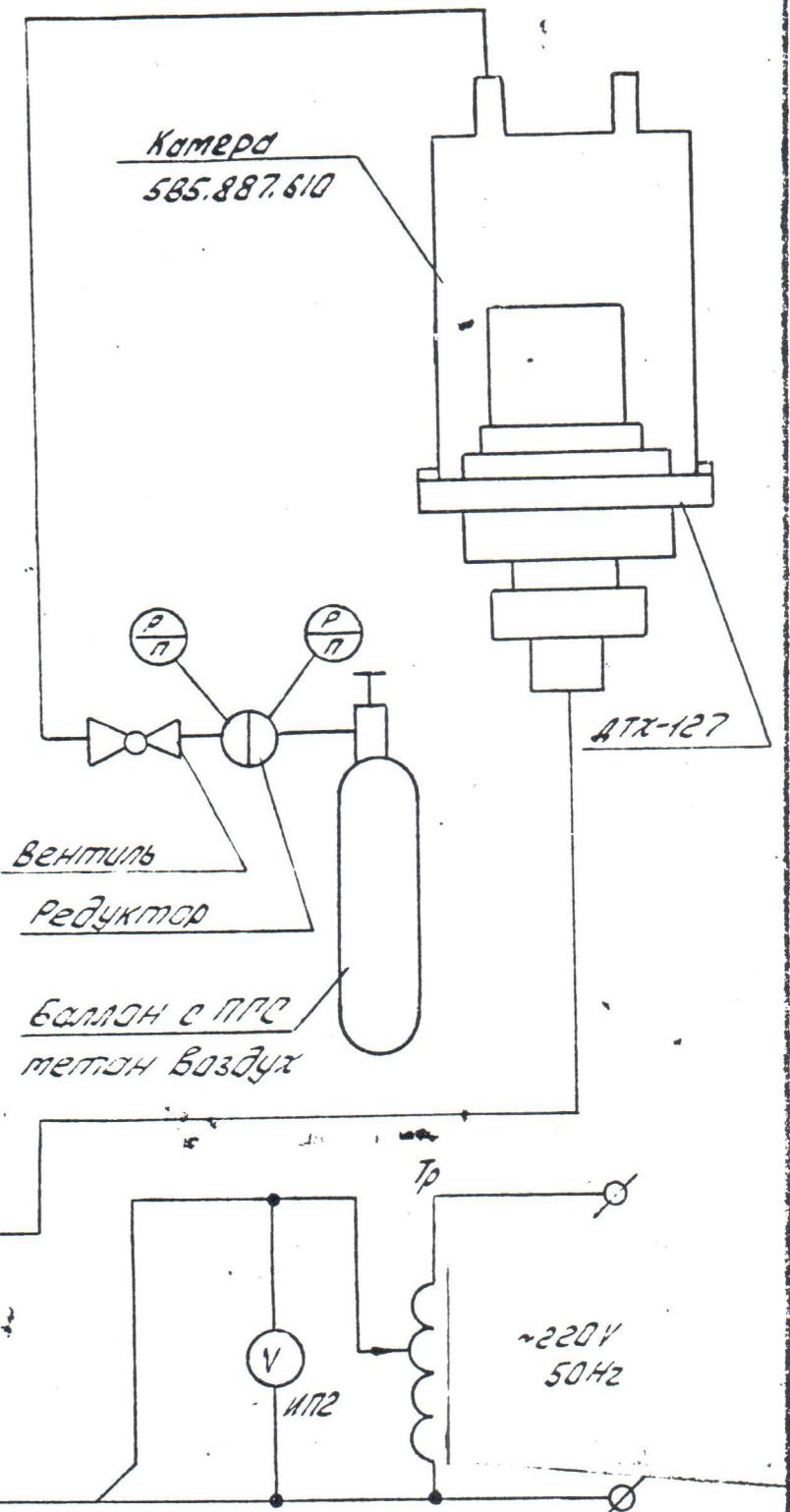
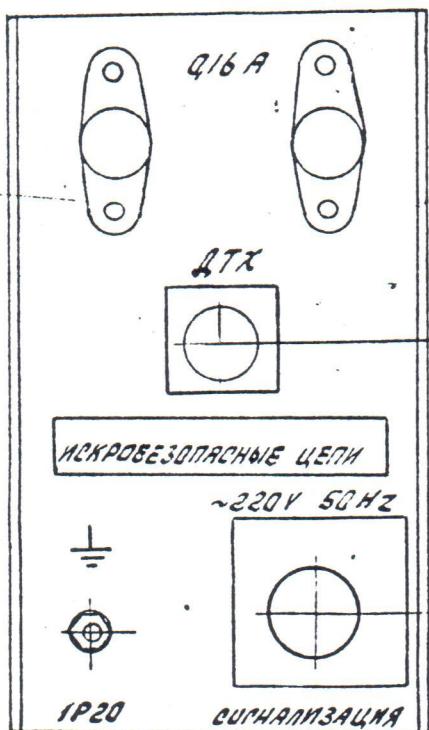
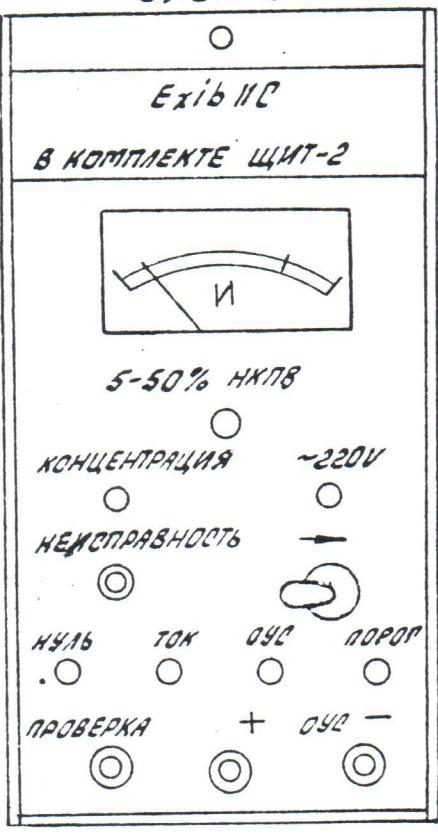


Рис.2

581.550.046 АА

Марка	Номер и цвет	Время приема	Цвет
172	Белый	18.12.89	Белый

Лист

11

Схема рабочего места
для проверки тока питания датчика
сигнализатора щит-2.

БЛОК У

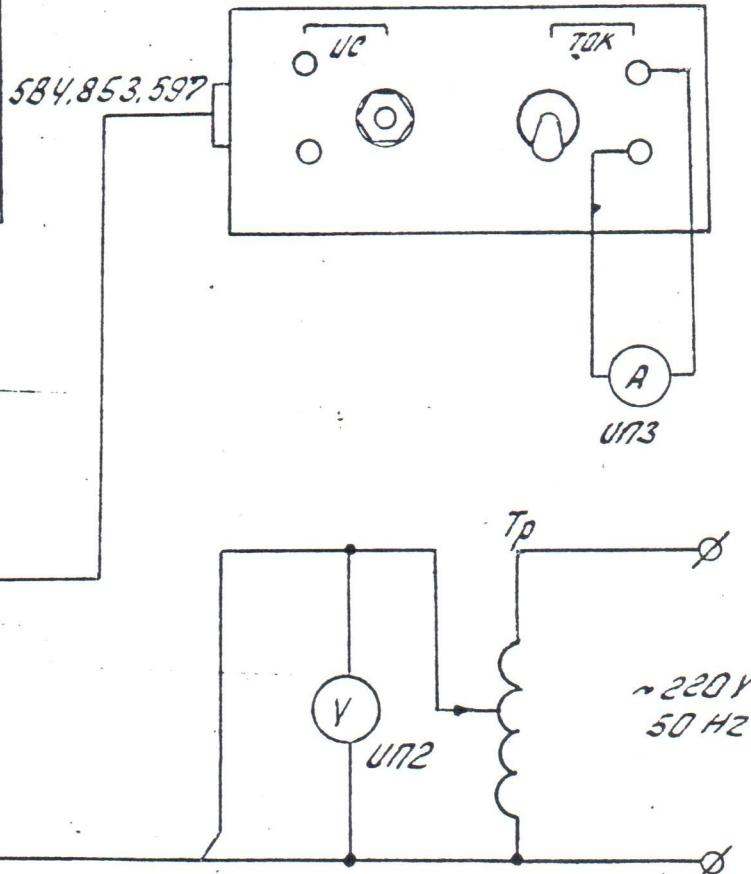
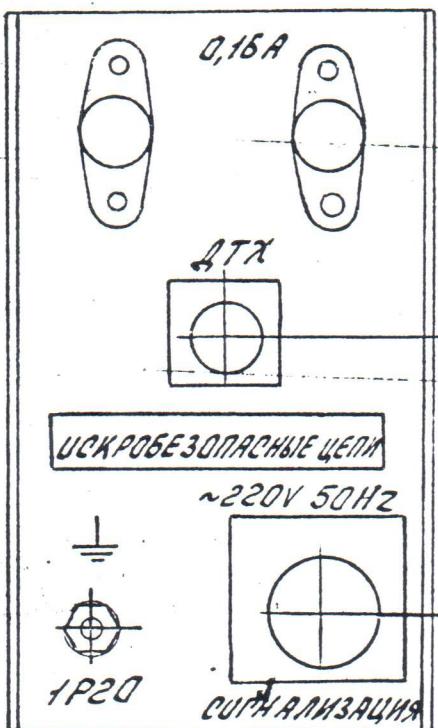
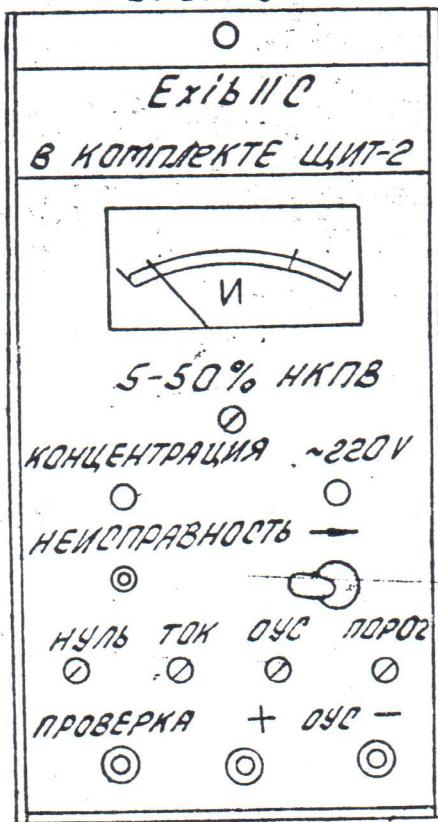


Рис. 1.

Чтв. № подл.	Надп. и дата:	Ф.И.О. и подл. №
77361	Общест 18.12.84	

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Обязательное

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПГС
МЕТАНА В ВОЗДУХЕ

Номер ПГС	Объемная доля метана в воздухе, % (% НКПВ)	Допустимая погрешность аттестации, %		Технические условия, марка
		Номинальное значение	Допустимое отклонение	
1.	0,33(6,7)	± 0,03 (± 0,7)	± 0,02	ТУ6-21-28-79 Марка Б
2.	1,05 (20)	± 0,10 (± 2)	± 0,05	то же

- Примечания: 1. Изготовитель и поставщик поверочных смесей – предприятия Союзметанола (например, Балашихинский кислородный завод, 143900, Московская обл., г. Балашиха; Днепропетровский кислородный завод, 320037, Днепропетровск, ул. Кислородная 1).
2. Форма заказа ПГС приведена в справочном приложении 3, образец заказной спецификации – в справочном приложении 4.

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

7732

Лист 1 из 1

5В1.550.046 дL

Лист 1 из 1

13

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Действительно 6 месяцев

Обязательное

СВИДЕТЕЛЬСТВО №

О государственной поверке сигнализатора ЩИТ-2- заводской
изготовленного _____ принадлежащего

На основании результатов государственной поверки признан
годным и допущен к эксплуатации.

Начальник лаборатории
государственного надзора

М.П.

Госповеритель

19 г.

ЧИСЛ. АЛГОРИ.	ПРИЧЕРКА	ЧИСЛ. АЛГОРИ.	ЧИСЛ. АЛГОРИ.
7232	Р. Пономарев	7.11.55	1.11.55

ЧИСЛ. АЛГОРИ.	Х. ДОКУМ.	Подпись Дата
7232		

№ 5В1.550.046 ДЛ

Лист
14

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

ФОРМА

заказа ПГС

Образец письма-заказа на поставку ПГС

Директору _____

Прошу Вас приготовить поверочные газовые смеси согласно прилагаемой заказной спецификации. Оплату гарантируем. Наш расчетный счет № _____ отделение Госбанка г. _____

Приложение: Заказная спецификация _____ экз.
на _____ листах.

Руководитель предприятия

Гербовая печать

Главный бухгалтер

Примечания:

1. ПГС поставляется в баллонах потребителя по ГОСТ 949-73 вместимостью 1-40 L.
2. Ремонт, переосвидетельствование, окраска и маркировка баллона производятся заводом-изготовителем ПГС за счет потребителя.
3. Технологический цикл приготовления ПГС составляет 1,5-2 месяца.
4. Вывоз готовой продукции осуществляется по договоренности с потребителем.

77321	документ 18.12.84
изд. Акт	№ документ
подпись Иванов	подпись Иванов
62	ГОСТ 2.106-58

581.550.046 дл

Лист
15

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Справочное

ОБРАЗЕЦ ЗАКАЗНОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ

Номер	Наименование	Коды и наим.	Коды и наим.
77321	Лист № 18.12.84		
III	Технические условия на баллона, ПС	Давление смеси, МПа	Объемная доля компонентов
III	установленные в баллоне, ПС	(kgf/cm ²)	аттестации,
		L	%

изм. лист № докум.

Подпись дата

ГОСТ 2.106-68

5В1.550.046 ДЛ

Кодировка

Формат