

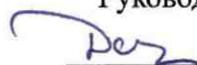
УТВЕРЖДАЮ  
Директор  
ФГУП «ВНИИМ  
им. Д.И. Менделеева»  
Н.И. Ханов  
2015 г.



Вискозиметры капиллярные стеклянные  
ВПЖ и ВНЖ серии «Labtex»

Методика поверки  
МП 2302-086 -2015

Руководитель лаборатории

 А.А. Демьянов

« » сентября 2015 г.

Санкт-Петербург

2015 г.

Настоящая методика поверки распространяется на вискозиметры капиллярные стеклянные ВПЖ серии «Labtex» модификаций ВПЖ-1м, ВПЖ-2м, ВПЖ-4м и ВНЖ серии «Labtex» (далее вискозиметры) и устанавливает методику их первичной и периодической поверки.

Метод поверки основан на непосредственном сличении показаний вискозиметра со значениями вязкости государственных стандартных образцов.

Интервал между поверками - 4 года.

При первичной поверке допускается проведение выборочной поверки партии вискозиметров. Партией считают число вискозиметров одной модификации, представленных для проведения поверки по одному документу. Следует проверять 10 % вискозиметров от партии. При неудовлетворительных результатах поверки хотя бы одного вискозиметра, следует провести выборочную поверку удвоенного числа вискозиметров, взятых из той же партии. Результаты выборочной поверки считают окончательными.

## 1. Операции поверки

При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции:

- внешний осмотр (п.6.1);
- определение относительной повторяемости результатов измерений и определение относительной погрешности вискозиметра (п.6.2).

## 2. Средства поверки

При проведении поверки должны быть применены следующие средства измерений:

### 2.1 Основные средства измерений:

- Образцовые стеклянные капиллярные вискозиметры по ГОСТ 8.025-96;
- градуировочные жидкости по МИ 1289-86;
- государственные стандартные образцы вязкости ГСО 8586-2004, ГСО 8587-2004, ГСО 8588-2004, ГСО 8589-2004, ГСО 8590-2004, ГСО 8592-2004, ГСО 8594-2004, ГСО 8596-2004, ГСО 8597-2004, ГСО 8598-2004, ГСО 8599-2004, ГСО 8600-2004, ГСО 8602-2004, ГСО 8603-2004 с погрешностью  $\pm 0,2$  %; ГСО 8604-2004 с погрешностью  $\pm 0,3$  %;
- термометры стеклянные ртутные типа ТР с ценой деления  $0,01^{\circ}\text{C}$  по ГОСТ 13646.

### 2.2 Вспомогательные средства и материалы:

- термостат типа VIS-T, позволяющий поддерживать заданную температуру с погрешностью  $\pm 0,01^{\circ}\text{C}$ ;
- секундомер цифровой типа СТЦ-2 с погрешностью измерений времени не более 0,01с;
- барометр aneroidный типа М 98 по ГОСТ 1793;
- психрометр бытовой типа БП-1;
- сушильный шкаф типа СНОЛ;
- уайт-спирит по ГОСТ 3134;
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Все средства измерений, применяемые при поверке должны иметь действующие свидетельства о поверке или оттиски поверительных клейм.

Допускается применять вновь разработанные или находящиеся в обращении другие средства измерений, удовлетворяющие по точности требованиям настоящей методики и имеющие свидетельства о поверке.

### 3. Требования безопасности

При проведении поверки должны быть соблюдены следующие требования безопасности:

- помещения, в которых проводят работы с нефтепродуктами, должны быть оснащены пожарной сигнализацией и средствами пожаротушения в соответствии с ГОСТ 12.4.009 и оснащены общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией;
- промывка капилляров вискозиметров после удаления эталонных образцов должна производиться растворителями при отсутствии включенных нагревательных приборов;

### 4. Условия поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха в помещении должна быть:  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ ;
- относительная влажность : не более 80 %;
- ГСО вязкости, применяемые для поверки, должны быть аттестованы в рабочем диапазоне температур:  $(20,00 \pm 0,01) ^\circ\text{C}$ ;
- Температура ГСО во время проведения измерений должна изменяться не более, чем на  $0,01^\circ\text{C}$ .

### 5. Подготовка к поверке

При подготовке к поверке должны быть выполнены следующие операции:

5.1 В термостат вискозиметра заливают термостатирующую жидкость (дистиллированная вода или другая жидкость).

5.2 Устанавливают температуру в ванне термостата  $(20,00 \pm 0,01) ^\circ\text{C}$ ;

5.3 Рекомендуется применять два термометра, которые должны быть укреплены в термостатной ванне в вертикальном положении. Показания термометров допускается наблюдать через лупу, имеющую 5-ти кратное увеличение.

5.4 Заполняют вискозиметр ГСО в соответствии с указаниями по эксплуатации разных типов капиллярных вискозиметров, приведенными в паспортах на вискозиметры, устанавливают в термостат и выдерживают при заданной температуре поверки не менее 30 минут.

### 6. Проведение поверки

#### 6.1 Внешний осмотр.

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие поверяемого вискозиметра следующим требованиям:

- на вискозиметре не должно быть повреждений и дефектов покрытий, ухудшающих его внешний вид и препятствующих его применению для измерений;
- надписи и обозначения на вискозиметре должны быть четкими и соответствовать технической документации;

#### 6.2 Определение относительной повторяемости результатов измерений и относительной погрешности вискозиметра

6.2.1 Для определения относительной повторяемости результатов измерений и относительной погрешности вискозиметра выбирают ГСО с такой вязкостью, чтобы время истечения жидкости в вискозиметре было более 200 с. Для каждого вискозиметра выбирают ГСО в соответствии с диапазоном вязкости, приведенном в ГОСТ 10028.

6.2.2 Измеряют время истечения жидкости по капилляру между отметками на измерительном резервуаре вискозиметра. Измерения повторяют не менее пяти раз с одной и той

же порцией ГСО.

При проверке вискозиметров ВНЖ (для непрозрачных жидкостей) выполняют одно измерение с одной порцией ГСО.

Все результаты времени течения записывают в журнал.

6.2.3 Относительную повторяемость результатов измерений вискозиметра вычисляют по формуле:

$$R_n = \frac{T_{\max} - T_{\min}}{T_{\text{ср}}} \cdot 100 \%,$$

где  $T_{\text{ср}}$  - среднее арифметическое значение времени течения жидкости, мм<sup>2</sup>/с;

$T_{\max}$  - наибольшее значение времени течения жидкости из выполненных пяти измерений, мм<sup>2</sup>/с;

$T_{\min}$  - наименьшее значение времени течения жидкости из выполненных пяти измерений, мм<sup>2</sup>/с.

6.2.4 Относительная повторяемость результатов измерений не должна превышать 0,1 %.

В противном случае измерения повторяют после промывки и сушки вискозиметра. Для повторного цикла измерений используют ГСО, вязкость которых, в полтора-два раза больше, чем вязкость первого ГСО,

После окончания цикла измерений жидкость сливают. Вискозиметр промывают растворителем, горячей водой и дистиллированной водой и высушивают. При необходимости промытые растворителями и горячей водой вискозиметры заливают хромовой смесью (60 г  $K_2Cr_2O_7 + 1$  л  $H_2SO_4 + 1$  л дистиллированной воды) и оставляют на 3-4 часа, после чего многократно промывают дистиллированной водой и высушивают.

П р и м е ч а н и е - При приготовлении раствора следует наливать серную кислоту в воду небольшими порциями, не допуская сильного разогревания смеси.

6.2.6 Относительную погрешность вискозиметра вычисляют по формуле

$$\Delta_0 = \frac{\gamma_{\text{ср}} - \gamma_{\text{гсо}}}{\gamma_{\text{гсо}}} \cdot 100\%,$$

где :  $\Delta_0$  - относительная погрешность вискозиметра, %;

$\gamma_{\text{ср}}$  - среднее арифметическое значение кинематической вязкости, измеренное на вискозиметре, мм<sup>2</sup>/с;

$\gamma_{\text{гсо}}$  - аттестованное значение кинематической вязкости ГСО, мм<sup>2</sup>/с.

6.2.7 Относительная погрешность вискозиметров ВПЖ-1м, ВПЖ-2м и ВПЖ-4м не должна превышать  $\pm 0,35$  %. Относительная погрешность вискозиметров ВНЖ не должна превышать  $\pm 0,5$  %.

## 7 Оформление результатов поверки

7.1 Результаты поверки оформляют протоколом по форме, приведенной в приложении А.

7.2. Результаты выборочной поверки распространяются на всю партию вискозиметров.

7.2 При положительных результатах поверки вискозиметр признают годным и на него выдают свидетельство о поверке, установленной Приказом Минпромторга №1815 от 02.07.2015 г формы.

7.3 При отрицательных результатах поверки вискозиметр к применению не допускают и выдают извещение о непригодности с указанием причин по форме Приказа Минпромторга №1815 от 02.07.2015 г.

**ПРОТОКОЛ**  
поверки вискозиметра

Наименование \_\_\_\_\_

Назначение \_\_\_\_\_

Номер \_\_\_\_\_

Тип \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представлен \_\_\_\_\_

Условия поверки:

- температура окружающего воздуха, °С
- атмосферное давление, кПа
- относительная влажность, %

Метод измерений: МП 2302 – 086 - 2015 «Вискозиметры капиллярные стеклянные ВПЖ и ВНЖ серии «Labtex». Методика поверки».

Сведения о средствах поверки:

- номера свидетельств о поверке СИ;
- номера ГСО, срок годности, партия.

Результаты внешнего осмотра: \_\_\_\_\_

Постоянная  $K =$  \_\_\_\_\_ мм<sup>2</sup>/с<sup>2</sup>

Результат определения повторяемости и относительной погрешности вискозиметра:

№ п/п	Аттестованное значение ГСО, мм <sup>2</sup> /с	Время истечения ГСО, с	Измеренное значение вязкости, мм <sup>2</sup> /с	Относительная повторяемость результатов измерений, %	Относительная погрешность, %

Относительная повторяемость результатов измерений \_\_\_\_\_

Относительная погрешность вискозиметра \_\_\_\_\_

Дата : \_\_\_\_\_

Поверитель \_\_\_\_\_