

**МИКРОМЕТРЫ С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 0,01 мм,
МОДЕЛЬ 1003**

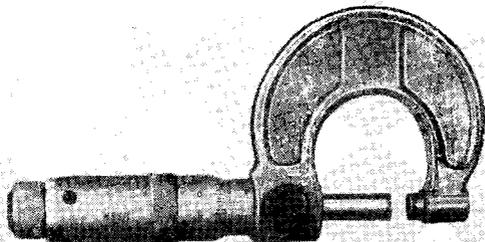
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 287—88
Взамен № 287—79**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 1 ноября 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры с ценой деления 0,01 мм, модель 1003, предназначены для измерения наружных размеров изделий; выпускаются по ТУ 2.034-26—88.

Микрометры применяются в машиностроении.



ОПИСАНИЕ

Микрометр, модель 1003, выпускается в восьми исполнениях в зависимости от класса точности и диапазона измерения. Микрометр состоит из скобы с запрессованными в нее пяткой и стеблем. В резьбовой части стебля перемещается микровинт. Измерительные поверхности пятки и микровинта оснащены твердым сплавом. Отсчет ведется по штрихам шкалы, нанесенной на барабан и стебель микрометра. Микрометр имеет износостойкое композиционное покрытие на резьбовой части микровинта, что позволяет повысить показатель средней наработки на отказ.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цена деления 0,01 мм.

Тип микрометра МК.

Установленная безотказная наработка должна составлять не менее 30000 условных измерений.

Диапазоны измерения, предел допускаемой погрешности, номинальный размер установочной меры, габаритные размеры и значения массы приведены в табл. 1.

Таблица 1

Диапазоны измерений, мм	Предел допускаемой погрешности, мм, для класса точности		Номинальный размер установочной меры, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	1	2			
0—25	±2	±0,4	—	140×72×26	0,32
5—50	±2,5		25	165×75×26	0,41
50—75	±2,5		50	200×90×26	0,5
75—100	±2,5		75	220×110×26	0,6

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность микрометра должна соответствовать данным, приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Количество							
		Модель 1003							
		—	-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7
1003.0.00.0.00	Микрометр МК25—1	1							
—01	Микрометр МК25—2		1						
—02	Микрометр МК50—1			1					
—03	Микрометр МК50—2				1				
—04	Микрометр МК75—1					1			
—05	Микрометр МК75—2						1		
—06	Микрометр МК100—1							1	
—07	Микрометр МК100—2								1
	Принадлежности								
102.0.00.0.03	Установочная мера			1	1	1	1	1	1
131.0.00.0.02	Ключ	1	1	1	1	1	1	1	1
102.9.91.0.00	Футляр	1	1						
102.9.92.0.00	Футляр			1	1				
102.9.93.0.00	Футляр					1	1		
102.9.94.0.00	Футляр							1	1
	Документы								
1003.0.00.0.00ПС	Паспорт	1	1	1	1	1	1	1	1

ПОВЕРКА

Поверка микрометров мод. 1003 производится в соответствии с методикой МИ 782—85.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассмотривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.