

171111

12

Рабочий



ЗАО "ВНИИМП-ВИТА"

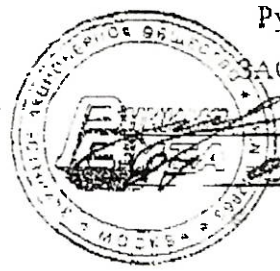
УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГЦИ СИ

ЗАО "ВНИИМП-ВИТА"

Гунларов В.П.

2002 г.



Механические измерители артериального давления ВР АГ1

Методика поверки МП 15-02

1 238 53-02

2002

ФБ/ «Пензенский ЦСМ» 00

Настоящая методика поверки распространяется на механические измерители артериального давления ВР АГ1 (далее - измерители) и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Межповерочный интервал - 1 год.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1.1 Для проведения поверки должны выполняться операции, указанные в табл. 1.

Таблица 1

| № п/п | Наименование операций | Номер пункта методики поверки |
|-------|---|-------------------------------|
| 1 | Внешний осмотр | 4.1 |
| 2 | Опробование | 4.2 |
| 3 | Проверка диапазона и погрешности измерения давления воздуха в манжете | 4.3 |

Указанные операции проводят при первичной поверке, при поверке после ремонта и в процессе эксплуатации.

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 2.1 Секундомер "Агат".
- 2.2 Манометр образцовый кл.0,15; ГОСТ 6521-72 или комплекс для измерения давления цифровой ИПДЦ модель 89010.
- 2.3 Нагнетатель пневматический.
- 2.4 Тройник.
- 2.5 Жесткий цилиндр диаметром (80 + 100) мм.

3 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

3.1 При проведении поверки должны выполняться следующие условия:

- температура окружающей среды (20±5) °С;
- атмосферное давление (760±30) мм рт. ст.;
- относительная влажность (60±15) %;

3.2 Перед проведением поверки следует выполнить следующие подготовительные работы:

- проверить на средствах поверки наличие отметок о пригодности;
- подготовить к работе средства поверки согласно Руководствам по эксплуатации.

4 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

4.1 Внешний осмотр.

4.1.1 Проверить соответствие комплектности проверяемого измерителя Руководству по эксплуатации (РЭ).

4.1.2 Убедиться в отсутствии механических повреждений, препятствующих нормальной работе измерителя.

4.2 Опробование.

4.2.1 Соединить все комплектующие измерителя.

4.2.2 Надеть манжету на цилиндр и создать грушей давление 300 мм рт.ст.

4.2.3 Проверить скорость снижения давления в манжете, для чего контролировать показания по шкале манометра при включенном секундомере. Убедиться, что воздушный вентиль позволяет отрегулировать среднюю скорость снижения давления в пределах от 20 до 50 мм рт.ст. за 10 с.

4.3 Определение метрологических параметров.

4.3.1 Для проверки диапазона и допускаемой погрешности измерения давления воздуха отсоединить грушу и соединить манжету и поверяемый манометр через тройник с внешним нагнетателем и контрольным манометром. Наложить манжету на цилиндр. Накачать манжету до давления 300 мм рт.ст. по контрольному манометру и снять показания по шкале поверяемого манометра. Уменьшая давление в манжете, сравнивать показания контрольного манометра с поверяемым через каждые 40 мм рт.ст. до значения 20 мм рт.ст. Разность показаний во всех контрольных точках не должна превышать ± 3 мм рт.ст.

5 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

5.1 Измерители артериального давления механические, полностью соответствующие требованиям, изложенным в Руководстве по эксплуатации и поверенные по настоящей методике, считаются годными к применению и на них выдают свидетельства о поверке по форме, установленной Госстандартом РФ.

5.2 При отрицательных результатах поверки измерители признаются непригодными, и на них выдается извещение с указанием причины непригодности.