# УТВЕРЖДАЮ Начальник ФГБУ «ГНМЦ» Минобороны России

	В.В. Швыдун
«»	2018 г.
М.п.	

# ИНСТРУКЦИЯ

Преобразователь измерительный термоэлектрический средней мощности и энергии импульсов лазерного излучения 3A-QUAD с дисплеем Nova II

Методика поверки

# СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
1 ВВЕДЕНИЕ	3
2 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ	
3 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ	
6 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ	
7 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ	
8 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ	
8.1 Внешний осмотр	
8.2 Опробование	
8.3 Определение метрологических характеристик	
8.3.1 Определение относительной погрешности преобразователя	
9 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ	
Приложение А (рекомендуемое) Форма протокола поверки	
ipiniometric i (peronera jenice) i opna riporonoma nobeptir minimi minimi	•• /

#### 1 ВВЕДЕНИЕ

- 1.1 Настоящая методика поверки (МП) устанавливает порядок проведения и оформления результатов поверки преобразователя измерительный термоэлектрический средней мощности и энергии импульсов лазерного излучения 3A-QUAD с дисплеем Nova II (далее преобразователь) и устанавливает методы и средства его первичной и периодической поверок.
  - 1.2 Интервал между поверками 1 год.

#### 2 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки выполнять операции, указанные в таблице 1. Таблица 1

	Номер	Проведение операции при	
Наименование операции	пункта МП	первичной поверке	периодической поверке
1 Внешний осмотр	8.1	да	да
2 Опробование	8.2	да	да
3 Определение метрологических характеристик	8.3	да	да
3.1 Определение относительной погрешности преобразователя	8.3.1	да	да

#### 3 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

3.1 Средства поверки приведены в таблице 2. Таблица 2.

140	Singa 2
Номер пункта МП	Наименование средств поверки и вспомогательных средств поверки, номер документа, регламентирующего технические требования к средствам поверки и вспомогательным средствам. Разряд по государственной поверочной схеме и (или) метрологические и основные технические характеристики
8.3.1	Рабочий эталон единицы средней мощности лазерного излучения РЭСМ (рег. № 27393-04), диапазон воспроизводимых значений средней мощности от 0,001 до 2 Вт, суммарная погрешность РЭСМ, выраженная в виде СКО результата измерения: в диапазоне от 0,001 до 0,1 Вт – 2 %, в диапазоне от 0,1 до 2 Вт – 1 %
8.3.1	Рабочий эталон единицы энергии РЭЭ (рег. №27394-04), диапазон воспроизводимых энергий от 0,005 до 0,5 Дж, суммарная погрешность РЭЭ, выраженная в виде СКО результата измерения не более 2 %

- 3.2 При проведении поверки допускается применять другие средства измерений, удовлетворяющие по точности и диапазону измерений требованиям настоящей МП.
  - 3.3 При поверке должны использоваться средства измерений утвержденных типов.
- 3.4 Используемые при поверке средства измерений должны быть поверены и иметь действующее свидетельство о поверке (знак поверки).

#### 4 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

4.1 К поверке допускаются лица, изучившие руководство по эксплуатации (РЭ) на преобразователь, знающие принцип действия используемых средств измерений, прошедшие инструктаж по технике безопасности (первичный и на рабочем месте) в установленном в организации порядке и имеющие право на поверку.

#### 5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 При проведении поверки должны быть соблюдены все требования техники безопасности, предусмотренные документом «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок» ПОТ Р М -016-2001. РД 153-34.0-

03.150-00 (с изменениями и дополнениями), а также требования безопасности, указанные в технической документации на применяемые эталоны и вспомогательное оборудование.

#### 6 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

6.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающей среды, °С 20±5;

- относительная влажность воздуха, %, не более от 45 до 75;

- атмосферное давление, кПа от 86 до 106;

- изменение температуры окружающей среды во время поверки, °С/ч не более 2;

- напряжение питания от сети переменного тока, В  $220^{+10\%}_{-15\%}$ ;

- частота питающей сети, Гц 50±2.

6.2 Полевые измерения (измерения на открытом воздухе) должны проводится при отсутствии осадков и порывов ветра.

#### 7 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

- 7.1 Перед включением выдержать преобразователь в условиях поверки:
- не менее двух часов, если он транспортировался в иных условиях;
- не менее 15 минут, если он транспортировался в условиях поверки.
- 7.2 Установить и настроить преобразователь согласно руководству по эксплуатации.

#### 8 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

#### 8.1 Внешний осмотр

- 8.1.1 При проведении внешнего осмотра преобразователя проверить:
- комплектность;
- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие повреждений внешних разъёмов;
- наличие товарного знака изготовителя, заводского номера.
- 8.1.2 Результаты осмотра считать удовлетворительными, если комплектность соответствует разделу 4 формуляра и выполняются остальные требования пункта 8.1.1. В случае не полной комплектности или неудовлетворительного внешнего вида поверка не проводится до устранения выявленных недостатков.

#### 8.2 Опробование

- 8.2.1 Включить преобразователь.
- 8.2.2 Проверить работоспособность преобразователя с использованием всех функциональных режимов.
- 8.2.3 Функционирование преобразователя считать правильным, если диапазон измерения и дискретность отсчета соответствует эксплуатационной документации.

## 8.3 Определение метрологических характеристик

- 8.3.1 Определение диапазона рабочих значений средней мощности лазерного излучения, диапазона рабочих значений энергии импульсов лазерного излучения, относительной погрешности измерений преобразователя
- 8.3.1.1 Определение относительной погрешности преобразования средней мощности лазерного излучения производится с помощью РЭСМ
- 8.3.1.2 На преобразователь, подается последовательно непрерывное лазерное излучение с известной мощностью в точках внутри диапазона рабочих значений средней мощности лазерного излучения (от 0,0001 до 0,3 Вт, от 0,3 до 1,8 Вт, от 1,8 до 3,0 Вт) и снимается 10 отсчетов;
- 8.3.1.3 Значения мощности, регистрировать по показаниям дисплея, подключенного к преобразователю

Рассчитать значение НСП поверяемого преобразователя измерительного из соотношения:

$$\theta = \left| \frac{\overline{P}_{\mathcal{M}} - \overline{P}}{\overline{P}_{\mathcal{M}}} \right| \cdot 100\%,$$

где  $\overline{P}$  м - среднее значение мощности, воспроизводимое РЭСМ;

 $\overline{P}$  — среднее значение мощности, регистрируемое преобразователем по 10 отсчетам; Рассчитать значение СКО поверяемого преобразователя измерительного по формуле

$$\sigma_{CH} = \frac{\overline{P}_{M}}{\overline{P}} \sqrt{\frac{\sum_{1}^{n} ((P_{i})/P_{Mi} - (\overline{P})/\overline{P}_{M})^{2}}{n \cdot (n-1)}} \cdot 100\%,$$

где  $P_i - i$ -тое значение мощности, регистрируемое преобразователем;

 $P_i$  – i-ое значение мощности, воспроизводимое РЭСМ.

Основную относительную погрешность преобразователя по формуле:

$$\Delta_0 = 2 \cdot \sqrt{\frac{1}{3} \cdot \theta^2 + \sigma_{CH}^2 + S_{\Sigma}^2 + S_{II}^2}, \%,$$

где  $S_{\Sigma}$  – суммарная погрешность вторичного эталона единиц средней мощности лазерного излучения (PЭСМ), выраженная в виде СКО;

 $S_{\it{\Pi}}$  – погрешность передачи единицы средней мощности поверяемому преобразователю измерительному.

8.3.1.4 Определение относительной погрешности преобразования энергии импульсного лазерного излучения производится с помощью РЭЭ

8.3.1.5 На преобразователь, подается последовательно импульсное лазерное излучение с известной энергией в точках внутри диапазона рабочих значений энергии лазерного излучения (от 0,00002 до 0,2 Дж, от 0,2 до 1,2 Дж, от 1,2 до 2,0 Дж) и снимается 10 отсчетов;

8.3.1.6 Значения энергии, регистрировать по показаниям дисплея, подключенного к преобразователю

Рассчитать значение НСП поверяемого преобразователя измерительного из соотношения:

$$\theta = \left| \frac{\overline{Q}_{M} - \overline{Q}}{\overline{Q}_{M}} \right| \cdot 100\%,$$

где  $\overline{Q}$  м - среднее значение энергии, воспроизводимое РЭЭ;

 $\overline{Q}$  — среднее значение энергии, регистрируемое преобразователем по 10 отсчетам; Рассчитать значение СКО поверяемого преобразователя измерительного по формуле

$$\sigma_{CH} = \frac{\overline{Q}_{M}}{\overline{Q}} \sqrt{\frac{\sum_{1}^{n} \left( (Q_{i}) / Q_{Mi} - \left( \overline{Q} \right) / \overline{Q}_{M} \right)^{2}}{n \cdot (n-1)}} \cdot 100\%,$$

где  $Q_i$  – i-тое значение мощности, регистрируемое преобразователем;

 $Q_i$  – *i*-ое значение мощности, воспроизводимое РЭЭ.

Основную относительную погрешность преобразователя по формуле:

$$\Delta_0 = 2 \cdot \sqrt{\frac{1}{3} \cdot \theta^2 + \sigma_{CH}^2 + S_{\Sigma}^2 + S_{II}^2}, \%,$$

где  $S_{\Sigma}$  – суммарная погрешность вторичного эталона единиц энергии лазерного излучения (РЭЭ), выраженная в виде СКО;

 $S_{\it{\Pi}}$  – погрешность передачи единицы энергии поверяемому преобразователю измерительному.

8.3.1.7 Значение относительной погрешности преобразователя не должно превышать 3%.

### 9 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

9.1 Результаты поверки занести в протокол поверки (Приложение А).

- 9.2 При положительных результатах поверки оформить свидетельство о поверке, на преобразователь нанести знак поверки в виде наклейки и внести соответствующую отметку в эксплуатационную документацию преобразователя.
- 9.3 При отрицательных результатах поверки применение преобразователя запрещается, оформляется извещение о непригодности к применению с указанием причин забракования.

Начальник отдела ФГБУ «ГНМЦ» Минобороны России

А.В. Плотников

Начальник лаборатории ФГБУ «ГНМЦ» Минобороны России

И.В. Козак

(ф.и.о.)

## Приложение А (рекомендуемое) Форма протокола поверки

Протокол № поверки преобразователя измерительного термоэлектрического средней мощности и энергии импульсов лазерного излучения 3A-QUAD \_\_\_\_\_\_ № 1 Вид поверки 2 Дата поверки " \_\_\_\_\_\_\_20 г. 3 Средства поверки 3.1 Основные средства поверки Цена Диапазон Срок действия свидетельства Наименование измерений, м деления, мм о поверке, кем выдано 3.2 Вспомогательные оборудование: в соответствии с методикой поверки.  $N_{\underline{0}}$ (заводской номер) (наименование) 4 Условия поверки 4.1 Температура окружающего воздуха, °С 4.2 Относительная влажность воздуха, % 4.3 Атмосферное давление, мм рт. ст. 5 Результаты поверки 5.1 Внешний осмотр: \_\_\_\_\_ 5.2 Результаты опробования: \_\_\_\_\_ 5.3 Результаты проверки метрологических характеристик: \_\_\_\_ 6 Вывод \_\_\_\_ (признать годным (не годным) для применения) Дата очередной поверки \_\_\_\_\_ Поверитель

(подпись, дата)