

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ЗАО КПЦ «МЦЭ»



А. В. Фёдоров

2021 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

Преобразователи температуры измерительные TCL

Методика поверки

МЦКЛ.0305.МП

Москва
2021

1 Общие положения

1.1 Настоящая методика распространяется на преобразователи температуры измерительные TCL (далее – ПТИ) и устанавливает методы и средства их поверки.

1.2 ПТИ предназначены для измерений температуры различных сред с преобразованием измеренной температуры в выходной электрический непрерывный сигнал постоянного тока от 4 до 20 мА, пропорциональный измеренной температуре.

1.3 Метрологические характеристики ПТИ приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная статическая характеристика (НСХ) чувствительного элемента (RTD) ¹⁾ ПТИ по МЭК 60751	Pt100
Номинальное сопротивление RTD, R ₀ , Ом	100
Температурный коэффициент RTD, α, °C ⁻¹	0,00385
Диапазон измерений температуры, °C	от 0 до 100
Пределы допускаемого отклонения сопротивления RTD от НСХ в температурном эквиваленте (Δ_{RTD}), °C	$\pm(0,3 + 0,005 \cdot t)$
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности ²⁾ трансмиттера, °C	±0,5
Пределы допускаемой дополнительной погрешности ²⁾ трансмиттера, приведенной к интервалу измерений, вызванной отклонением температуры окружающего воздуха от 25 °C в диапазоне рабочих температур, %/°C	±0,005

Примечания: 1 – RTD, резистивный датчик температуры.
2 – Пределы допускаемой основной или дополнительной абсолютной погрешности ПТИ измерений температуры вычисляют по формуле

$$\Delta_{\text{ПТИ}}^{\text{допуск}} = \pm \sqrt{\Delta_{RTD}^2 + \Delta_{TR210}^2},$$

где Δ_{TR210} – значения пределов допускаемой основной или дополнительной абсолютной погрешности трансмиттера ПТИ, °C

1.4 ПТИ подлежат поверке при вводе в эксплуатацию, при эксплуатации и после ремонта.

1.5 Все средства измерений, применяемые при поверке, должны быть поверены. Сведения о результатах их поверки должны быть размещены в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений.

1.6 Проверяемые ПТИ прослеживаются к государственным первичным эталонам единицы температуры в соответствии с ГОСТ 8.558-2009 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры».

1.7 Методика поверки реализуется методом непосредственного сличения значения температуры, измеренной поверяемым ПТИ, со значением температуры, измеренной рабочим эталоном температуры.

2 Перечень операций поверки

2.1 При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики	Обязательность проведения операций при поверке	
		первичной при вводе в эксплуатацию	периодической
Внешний осмотр	7	да	да
Опробование средства измерений	8	да	да
Проверка программного обеспечения	9	да	да
Определение метрологических характеристик	10	да	да

3 Требования к условиям проведения поверки

3.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха от 15 до 25 °C;
- относительная влажность воздуха от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 86,0 до 106,7 кПа.

4 Требования к специалистам осуществляющим поверку

4.1 Поверка приборов должна выполняться специалистами, аттестованными в качестве поверителей данного вида средств измерений, ознакомленные с руководством по эксплуатации и освоившими работу с прибором.

5 Метрологические и технические требования к средствам поверки

5.1 При проведении поверки применяется средства поверки, с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в таблице 3.

Таблица 3 – Технические и метрологические характеристики средств поверки

Наименование эталона единиц величины, средства измерений	Технические и метрологические характеристики	Примечания
Термометр сопротивления платиновый вибропрочный ТСПВ модификации ТСПВ-3	Диапазон измерений температуры от минус 80 до плюс 500 °C, номинальное сопротивление 100 Ом, абсолютная доверительная погрешность при доверительной вероятности 95 % $(0,02 + 0,00005 \cdot t)$ °C, где t – измеряемая температура	50256-12*
Измеритель температуры многоканальный прецизионный МИТ 8 модификации МИТ 8.15	Диапазон измерений температуры в комплекте с термопреобразователем сопротивления (ТС) с $R_0 = 100$ Ом и током питания ТС 1,0 мА от минус 200 до плюс 500 °C. Пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm(0,001 + 3 \cdot 10^{-6} \cdot t)$, где t – измеряемая температура	19736-11*
Мультиметр цифровой 34465A	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений на верхнем пределе поддиапазона 100 мА при температуре окружающего воздуха (23 ± 5) °C $\pm(5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 5 \cdot 10^{-5} \cdot I_{\text{пр}})$, где I – измеренное значение силы постоянного тока; $I_{\text{пр}}$ – верхний предел поддиапазона измерений	63371-16*

* - Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений

5.2 При поверке применяются следующие вспомогательные средства:

- источник питания постоянного тока одноканальный регулируемый ПрофКиП Б5-5010М;
- термостат переливной прецизионный ТПП-1 модификации ТПП-1.3, диапазон воспроизведения температур от минус 75 до плюс 100 °C;
- калибратор температуры «ЭЛЕМЕР-КТ-650Н», диапазон воспроизведения температур от плюс 50 до плюс 680 °C;
- нагрузка в цепи выходного сигнала ПТИ резистор 100 ОМ, 0,5 Вт, 5 % С1-4.

Примечание – При поверке используют или оба указанных термостата (калибратора температуры) или один из них в зависимости от значений температуры настроенного интервала измерений ПТИ.

5.3 Допускается применение аналогичных средств поверки и вспомогательных средств, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых ПТИ с требуемой точностью.

6 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

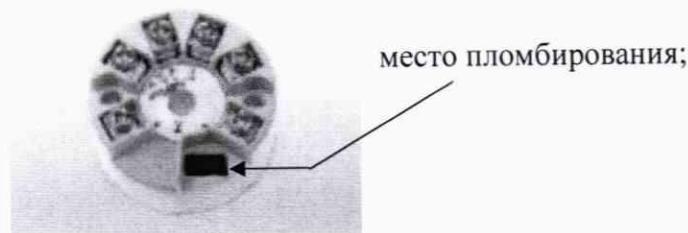
6.1 При проведении поверки должны соблюдаться:

- требования безопасности к проведению электрических испытаний по ГОСТ 12.3.019-80 «Система стандартов безопасности труда. Испытания и измерения электрические. Общие требования безопасности»;
- требования безопасности, предусмотренные «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок» ПОТЭУ (2014);
- указания по технике безопасности, приведенные в эксплуатационной документации на эталонные средства измерений и средства испытаний.

7 Внешний осмотр

7.1 При внешнем осмотре должно быть установлено:

- соответствие заводского номера ПТИ номеру, указанному в паспорте;
- целостность пломбы



- отсутствие механических и других повреждений и дефектов, препятствующих проведению поверки.

7.2 Результаты проверки внешнего вида ПТИ положительный, если выполняются все подпункты п. 6.1.1.

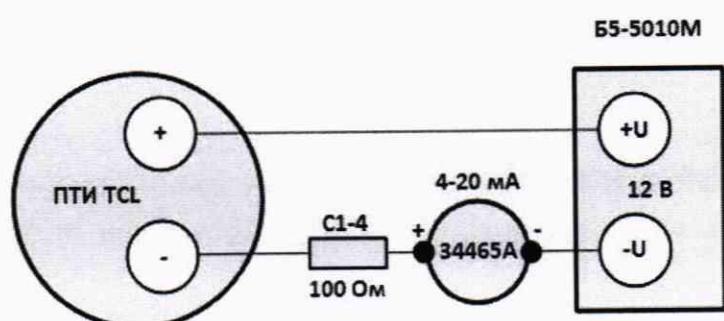
7.3 При положительных результатах проверки внешнего вида ПТИ и при оперативном устранении недостатков во внешнем виде ПТИ, установленных при внешнем осмотре, поверка ПТИ продолжается по операциям, указанным в таблице 2.

8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

8.1 Перед поверкой ПТИ выдерживают при условиях поверки не менее 1 часа в теплый период года и не менее 8 часов в холодный период года.

8.2 При работе с жидкостным термостатом в диапазоне температур от минус 75 °C до плюс 5 °C в качестве рабочей жидкости в термостате использовать этиловый спирт. В диапазоне температур выше плюс 5 °C до 75 °C в качестве рабочей жидкости в термостате использовать воду. В диапазоне температур выше плюс 75 °C до плюс 100 °C в качестве рабочей жидкости в термостате использовать кремнийорганическую жидкость ПФМС-4 по ГОСТ 15866-70.

8.3 Для опробования средства измерений подключить к ПТИ источник электрического питания и мультиметр по нижеприведенной схеме



8.4 Подать напряжение питания 12 В на ПТИ и считать с помощью мультиметра значение силы тока выходного сигнала. По измеренному значению силы тока рассчитать значение измеренной температуры окружающего воздуха по формуле

$$t_{изм} = (t_{max} - t_{min}) \cdot \left(\frac{I_{изм} - I_{min}}{I_{max} - I_{min}} \right) + t_{min}, \quad (1)$$

где $t_{изм}$ – измеренное ПТИ значение температуры окружающего воздуха, °C;

t_{max} – значение верхнего предела настроенного интервала измерений ПТИ температуры, °C (значение в соответствии с данными паспорта поверяемого ПТИ);

t_{min} – значение нижнего предела настроенного интервала измерений ПТИ температуры, °C (значение в соответствии с данными паспорта поверяемого ПТИ);

$I_{изм}$ – значение силы постоянного тока, измеренное на выходе ПТИ, mA;

I_{max}, I_{min} – соответственно, верхнее (20 mA) и нижнее (4 mA) предельные значения выходного сигнала постоянного тока испытуемого ПТИ, mA;

8.5 Результаты опробования считать положительными, если значение выходного сигнала ПТИ соответствует температуре окружающего воздуха поверочной лаборатории.

9 Проверка программного обеспечения

9.1 ПТИ имеют встроенное программное обеспечение (далее – ПО), устанавливаемое в трансмиттер ПТИ при выпуске из производства. В качестве идентификационных данных принимаются наименование и номер версии (идентификационный номер) ПО, которые указываются в документе поверяемого ПТИ «Преобразователь температуры измерительный ТСЛ. Паспорт и инструкция по эксплуатации».

9.2 Проверку идентификационных данных ПО провести путем сличения идентификационных данных ПО, указанных в таблице 4, с информацией, указанной в паспорте поверяемого ПТИ.

Таблица 4 – Наименование и идентификационные данные ПО ПТИ

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	TR210
Номер версии (идентификационный номер) ПО, не ниже	1.0
Цифровой идентификатор ПО	-

9.3 Результаты проверки по контролю идентификационных данных ПО ПТИ считаются положительными, если идентификационные данные ПО, указанные в паспорте поверяемого ПТИ, соответствуют данным таблицы 4:

- наименование ПО: TR210;
- номер версии ПО: 1,0 или выше.

9.4 При положительных результатах проверки идентификационных данных ПО ПТИ проверка ПТИ продолжается по операциям, указанным в таблице 2.

9.5 При отрицательных результатах проверки идентификационных данных ПО ПТИ проверку ПТИ прекращают, считая результаты проверки ПТИ отрицательными.

10 Определение метрологических характеристик

10.1 Определение погрешности ПТИ измерений температуры проводят в зависимости от значений температур настроенного интервала измерений ПТИ с использованием жидкостного термостата переливного типа, или калибратора температур, или поочередно термостата и калибратора методом сравнения значения температуры, измеренного испытуемым ПТИ со значением температуры, измеренным эталоном температуры.

10.2 В качестве эталона температуры используют эталонный термопреобразователь сопротивления ТСПВ-3, подключенный к многоканальному прецизионному измерителю температуры МИТ 8.15.

10.3 Абсолютную погрешность определяют в трех равномерно расположенных температурных точках настроенного интервала измерений ПТИ, включая начальное и конечное значения.

10.4 Чувствительный элемент поверяемого ПТИ погружают в рабочую зону жидкостного термостата (калибратора температуры) вместе с эталонным термопреобразователем сопротивления ТСПВ-3. Устанавливают в термостате (калибраторе температуры) первую контрольную точку.

10.5 После установления заданной температуры (t_i , где $i = 1, 2, 3$) и установления теплового равновесия между эталоном, ПТИ и терmostатирующей средой снять в течение 10 минут не менее 10 показаний температуры, измеренных эталоном и индицируемых на дисплее измерителя МИТ 8.15 ($t_{\text{изм}_i}$), и аналогового выходного сигнала ПТИ ($I_{\text{изм}_i}$). Вычислить среднее арифметическое значение температуры, измеренное эталоном ($\bar{t}_{\text{изм}_i}$), и среднее арифметическое значение выходного сигнала ПТИ ($\bar{I}_{\text{изм}_i}$)

$$\bar{t}_{\text{изм}_i} = \frac{1}{10} \cdot \sum_{j=1}^{10} t_{\text{изм}_{ij}} ; \quad \bar{I}_{\text{изм}_i} = \frac{1}{10} \cdot \sum_{j=1}^{10} I_{\text{изм}_{ij}}. \quad (2)$$

Измеренное ПТИ значение температуры ($t_{\text{изм}_i}$) рассчитать по среднему арифметическому значению выходного сигнала ПТИ ($\bar{I}_{\text{изм}_i}$) по формуле (1).

10.6 Значение абсолютной погрешности ПТИ измерений температуры для каждой i -й контрольной точки интервала измерений ПТИ определить, как разность между показаниями ПТИ и действительным значением температуры, измеренным эталоном температуры

$$\Delta t_i = t_{\text{изм}_i} - \bar{t}_{\text{изм}_i}. \quad (3)$$

11 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

11.1 Результаты поверки считаются положительными, если для поверяемого ПТИ значение абсолютной погрешности для каждой i -й контрольной точки интервала измерений температуры ПТИ (Δt_i) не превышает допускаемых значений ($\Delta_{\text{ПТИ}_i}^{\text{допуск}}$).

11.2 Для каждой i -й контрольной точки интервала измерений температуры ПТИ значения пределов допускаемой абсолютной погрешности ПТИ ($\Delta_{\text{ПТИ}_i}^{\text{допуск осн}}$) измерений температуры определяют по формуле

$$\Delta_{\text{ПТИ}_i}^{\text{допуск}} = \pm \sqrt{\Delta_{RTD}^2 + (\Delta_{TR210}^{\text{осн}})^2}, \quad (4)$$

где Δ_{RTD} – значения пределов допускаемого отклонения сопротивления резистивного датчика температуры (RTD) ПТИ от НСХ в температурном эквиваленте, $^{\circ}\text{C}$

$$\Delta_{RTD} = \pm(0,3 + 0,005 \cdot |t_i|); \quad (5)$$

$\Delta_{TR210}^{\text{осн}} = \pm 0,5 \ ^{\circ}\text{C}$ – пределы допускаемой основной абсолютной погрешности трансмиттера TR210 ПТИ, согласно эксплуатационной документации на поверяемый ПТИ.

Таблица 5 – Значения пределов допускаемой погрешности ПТИ TCL в диапазоне измерений температур от 0 до 100 $^{\circ}\text{C}$

$t_i, ^{\circ}\text{C}$	0	25	50	75	100
$\Delta_{RTD}, ^{\circ}\text{C}$	$\pm 0,3$	$\pm 0,425$	$\pm 0,55$	$\pm 0,675$	$\pm 0,8$
$\Delta_{TR210}^{\text{осн}}, ^{\circ}\text{C}$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$
$\Delta_{\text{ПТИ}_i}^{\text{допуск}}, ^{\circ}\text{C}$	$\pm 0,6$	$\pm 0,7$	$\pm 0,7$	$\pm 0,8$	$\pm 0,9$

12 Оформление результатов поверки

12.1 При положительных результатах поверки результаты поверки ПТИ подтверждаются сведениями о результатах его поверки, включенными в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

12.2 По заявлению владельца ПТИ или лица, представившего его на поверку, выдается свидетельство о поверке ПТИ, и (или) в паспорт ПТИ вносится запись о проведенной поверке, заверяется подписью поверителя и знаком поверки, с указанием даты поверки.

12.3 При отрицательных результатах поверки ПТИ к эксплуатации не допускается, сведения об отрицательных результатах поверки размещаются Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений.

Главный метролог
ЗАО КИП «МЦЭ»

С. Н. Халаимов