

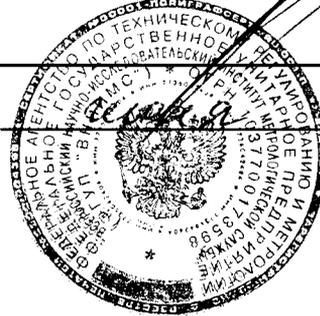
**УТВЕРЖДАЮ**

**Руководитель ГЦИ СИ ФГУП "ВНИИМС"**

**В.Н.Яншин**

" 20 "

**2012 г.**



## **ИНСТРУКЦИЯ**

**Газоанализаторы ХМТС**

**Методика поверки**

**г. Москва  
2012 г.**

Настоящая методика распространяется на газоанализаторы ХМТС (далее – анализаторы) фирмы "GE Sensing EMEA", Ирландия, и устанавливает методику их первичной и периодической поверки.

Интервал между поверками – 1 год.

## 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки
Внешний осмотр	6.1
Опробование	6.2
Определение метрологических характеристик – определение основной погрешности	6.3 6.3.1

1.2 Если при проведении той или иной операции поверки получен отрицательный результат, дальнейшую поверку прекращают.

## 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки применяют средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования и (или) метрологические (МХ) и основные технические характеристики средства поверки
6	Барометр-анероид М-67 по ТУ 2504-1797-75. Цена деления 1 мм рт.ст.
6	Психрометр аспирационный М-34-М по ГРПИ 405132.001 ТУ. Диапазон измерений от 10 % до 100 %.
6	Термометр лабораторный ТЛ4 по ГОСТ 28498-90. Диапазон измерений от 0 до 50 °С, цена деления 0,1 °С.
6.3	Азот особой чистоты по ГОСТ 9293-74. Поверочный нулевой газ (ПНГ) – воздух сжатый кл.0 по ТУ 6-21-5-82 (с извещением о продлении № 5 от 05.08.99) в баллоне под давлением,
6.3	ГСО №№ 3947-87; 3951-87; 3942-87; 3795-87; 3769-87; 3786-87; 9199-08; 9200-08; 9196-08; 9197-08. Генератор газовых смесей ГГС-03-03 по ШДЕК.418313.001 ТУ (Г.Р. № 19351-00).
6.3	Редуктор баллонный ДКД 8-65 по ТУ 26-05-235-70.
6.3	Ротаметр РМ-0,16 ГУЗ по ГОСТ 13045-81. Верхний предел диапазона измерений 0,16 м <sup>3</sup> /ч.
6.3	Трубка фторопластовая по ТУ 301-89-90

2.2 Допускается применение других средств поверки, не указанных в таблице 2, но обеспечивающих определение метрологических характеристик газоанализаторов с требуемой точностью.

2.3 Все средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке или аттестации, газовые смеси в баллонах под давлением – действующие паспорта.

### **3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

3.1 Помещение, в котором проводят поверку, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

3.2 При монтаже и работе с приборами должны соблюдаться требования "Правил технической эксплуатации электроустановок" и "Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей", утвержденные органами Госэнергонадзора.

3.3 При работе с газовыми смесями в баллонах под давлением должны соблюдаться "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", утвержденные Госгортехнадзором.

### **4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ**

4.1 При проведении поверки соблюдают следующие условия:

- диапазон температуры окружающего воздуха, °С: от 15 до 25;
- диапазон относительной влажности окружающего воздуха, % от 30 до 80;
- диапазон атмосферного давления, кПа: от 84,0 до 106,7.

### **5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ**

5.1 Подготовить поверяемые газоанализаторы к работе в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации (далее – РЭ).

5.2 Баллоны с газовыми смесями выдержать в помещении, в котором проводят поверку, в течение 24 ч, поверяемые газоанализаторы – в течение 2 ч.

5.3 Подготовить к работе средства поверки в соответствии с требованиями их эксплуатационной документации.

### **6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ**

#### **6.1 Внешний осмотр**

При внешнем осмотре устанавливают соответствие газоанализаторов следующим требованиям:

- отсутствие внешних повреждений, влияющих на работоспособность;
- исправность органов управления;
- маркировка, соответствующая требованиям РЭ;
- четкость надписей на панелях.

Результаты внешнего осмотра считают положительными, если газоанализаторы соответствуют перечисленным требованиям.

#### **6.2 Опробование**

При включении газоанализаторов проверяют прохождение процедуры автоматической диагностики.

Результаты опробования считают положительными, если по окончании процедуры автоматической диагностики и по истечении времени прогрева газоанализаторы автоматически перешли в режим измерений.

#### **6.3 Определение метрологических характеристик**

##### **6.3.1 Определение основной погрешности**

6.3.1.1 Основную погрешность измерений определяют с использованием поверочных газовых смесей (ПГС) по табл., подавая их на вход газоанализаторов в последовательности №№ 0-1-2-2-1-0. Диапазоны измерений и пределы допускаемой основной погрешности газоанализаторов приведены в Приложении А. Номинальные значения объемной доли определяемого компонента в подаваемых ПГС приведены в Приложении Б.

6.3.1.3 При приготовлении поверочных газовых смесей с помощью генераторов типа ГГС-03-03 измерения выполняют в следующей последовательности:

– собирают газовую систему, схема которой изображена на рисунке Приложения Г;

– в соответствии с Руководством по эксплуатации генератора ГГС-03-03 ШДЕК.418313.001 РЭ приготавливают ПГС с номинальным значением содержания определяемого компонента, указанным в Приложении Б. В качестве газа-разбавителя используют нулевой воздух или азот по п.2.1. Расход ПГС на выходе генератора ГГС-03-03 устанавливают не менее 1,0 дм<sup>3</sup>/мин.

6.3.1.4 Значение основной приведенной погрешности газоанализаторов ( $\gamma$ , %), рассчитывают по формуле

$$\gamma = \frac{X_H - X_D}{X_K} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $X_H$  – измеренное значение объемной доли компонента в ПГС, млн<sup>-1</sup>;

$X_D$  – действительное значение объемной доли компонента в ПГС, млн<sup>-1</sup>;

$X_K$  – верхний предел диапазона измерений газоанализаторов, для которого нормирована основная приведенная погрешность, млн<sup>-1</sup> (Приложение А).

Результаты проверки считают положительными, если полученные значения основной погрешности газоанализаторов по каждому проверяемому диапазону измерений не превышают пределов допускаемой основной погрешности, указанных в Приложении А.

## 7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1 Протокол поверки составляют по форме, приведенной в приложении В.

7.2 При положительных результатах поверки газоанализаторы признают годными к применению и выписывают на них свидетельство о поверке установленной формы согласно ПР 50.2.006-94.

7.3 При отрицательных результатах поверки газоанализаторы не допускают к применению и выдают извещение о непригодности с указанием причин установленной формы согласно ПР 50.2.006-94.

Начальник отдела ФГУП "ВНИИМС"



И.П. Фаткудинова

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**(обязательное)**

Диапазоны измерений объемной доли водорода, диоксид углерода и диоксид серы,  
пределы допускаемой основной погрешности газоанализаторов ХМТС.

Таблица А.1

Диапазон измерений объемной доли (минимальный/максимальный), %:	
– водород в азоте	от 0 до 2/от 0 до 100
– водород в воздухе	от 0 до 2
– диоксид углерода в азоте	от 0 до 5/от 0 до 100
– диоксид углерода в воздухе	от 0 до 5/от 0 до 15
– диоксид серы в воздухе	от 0 до 2/от 0 до 20
– диоксид серы в азоте	от 0 до 2/от 0 до 30
Пределы допускаемой основной приведенной (к диапазону измерений) погрешности ( $\delta_{np}$ ), %:	± 5 в диапазоне до 10 %
	± 3 в диапазоне св. 10 %

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
**(обязательное)**

Перечень ПГС, используемых при поверке газоанализаторов ХМТС

Таблица Б.1

Диапазон измерения, об. доля, млн <sup>-1</sup>	Объемная доля анализируемого компонента в ПГС, млн <sup>-1</sup>			Средства поверки
	ПГС № 0	ПГС № 1	ПГС № 2	
<b>H<sub>2</sub> – воздух</b>				
0-2	ПНГ	0,6±0,1	1,6±0,5	ГСО №:3947-87; ГСО № 3951-87
<b>H<sub>2</sub> – азот</b>				
0-2 0-100	ПНГ	0,6±0,1 30±3	1,6±0,5 80±10	ГСО № 3942-87 ГГС-03-03
<b>CO<sub>2</sub> – воздух</b>				
0-5 0-15	ПНГ	1,5±0,5 5±1	4±1 12±1	ГСО № 3795-87 ГГС-03-03
<b>CO<sub>2</sub> – азот</b>				
0-5 0-100	ПНГ	1,5±0,5 30±3	80±10	ГСО № 3769-87 ГСО № 3786-87 с ГГС-03-03
<b>SO<sub>2</sub> – воздух</b>				
0-2 0-20	ПНГ	0,6±0,1 6±1	1,6±0,5 15±1	ГСО № 9199-08 ГСО № 9200-08 с ГГС-03-03
<b>SO<sub>2</sub> – азот</b>				
0-2 0-30	ПНГ	0,6±0,1 5±0,5	1,6±0,5 15±1	ГСО № 9196-08 ГСО № 9197-08 ГГС-03-03

**Примечание:**

При поверке газоанализаторов с диапазонами измерений, отличающихся от указанных в Приложении Б, следует применять ГСО ПГС, соответствующие: для ПГС № 1 – (30±10) %, для ПГС № 2 – (90±10) % верхнего предела диапазона измерений. Абсолютная погрешность ПГС не должна превышать 0,5 абсолютной погрешности в поверяемом диапазоне измерений.

При использовании генератора-разбавителя типа ГГС-03-03 прибор подключают в соответствии со схемой, представленной в приложении Г.

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**  
**(обязательное)**

**Форма протокола поверки газоанализаторов ХМТС**

Заводской номер \_\_\_\_\_

Принадлежит \_\_\_\_\_

Дата поверки \_\_\_\_\_

Условия поверки:

температура окружающего воздуха \_\_\_\_\_

атмосферное давление \_\_\_\_\_

относительная влажность воздуха \_\_\_\_\_

Результаты поверки:

1 Результаты внешнего осмотра \_\_\_\_\_

2 Результаты опробования \_\_\_\_\_

3 Результаты определения метрологических характеристик

3.1 Результаты определения основной погрешности

Определяемый компонент	Диапазон измерений, об.доля, %	Пределы допускаемой основной погрешности, %		Максимальное значение основной погрешности, полученное при поверке, %	
SO <sub>2</sub>					
H <sub>2</sub>					
CO <sub>2</sub>					

4 Заключение \_\_\_\_\_

Поверитель \_\_\_\_\_

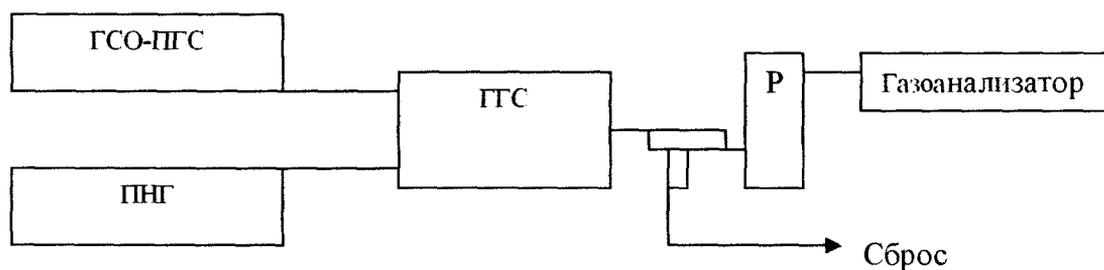
(подпись)

**ПРИЛОЖЕНИЕ Г**  
**(обязательное)**

Схема газовых соединений при подаче нулевого воздуха и ПГС на газоанализаторы при проведении поверки

Проверку диапазонов измерений и определение погрешности газоанализаторов определяют путем пропускания через газоанализаторы ГСО-ПГС в последовательности №№ 0-1-2-1-0-2.

При использовании генератора-разбавителя прибор подключают в соответствии со схемой:



ГСО-ПГС – баллон с исходной газовой смесью по п.2.1;

ПНГ – поверочный нулевой газ по п.2.1;

ГГС – генератор газовых смесей по п.2.1;

Р – ротаметр.

Соединительные газовые линии – фторопластовые трубки.