

КОРРЕКТОРЫ СПГ761

(мод. 761.1, 761.2)

Методика поверки

РАЖГ.421412.026 ПМ2



РАЗРАБОТАНА: ЗАО НПФ ЛОГИКА (г. Санкт-Петербург)

СОГЛАСОВАНА: ФГУП ГЦИ СИ ВНИИМС (г.Москва)

Лист утверждения РАЖГ.421412.026 ПМ2 – ЛУ

Содержание

Введение	4
1 Операции поверки	4
2 Условия поверки	4
3 Средства поверки	
4 Безопасность	
5 Поверка	5
5.1 Внешний осмотр	
5.2 Испытание электрической прочности изоляции	5
5.3 Измерение электрического сопротивления изоляции	6
5.4 Опробование	
5.5 Проверка соответствия погрешности допускаемым пределам	
5.6 Оформление результатов	8
Приложение 1 Функции преобразования и вычислительные формулы	
Приложение 2 Поверочная база данных	16

Введение

Настоящая методика распространяется на корректоры СПГ761 (мод. 761.1, 761.2; далее – приборы), изготавливаемые по техническим условиям ТУ 4217-057-23041473-2007.

Поверке подвергается каждый прибор при выпуске из производства, при эксплуатации и после ремонта. При эксплуатации поверку проводят с периодичностью один раз в четыре года.

К поверке допускаются приборы без установленной крышки монтажного отсека.

В случае необходимости проверки приборов при значениях входных сигналов, отличных от установленных в настоящей методике, следует определить новые расчетные значения контролируемых параметров по функциям преобразования входных сигналов и вычислительным формулам, приведенным в приложении 1.

Настоящая методика ориентирована на автоматизированную поверку; поверитель должен обладать навыками работы на персональном компьютере.

1 Операции поверки

При поверке выполняют операции, перечень и последовательность проведения которых приведены в таблице 1.1 (знаком "+" отмечены позиции, по которым испытания проводят, знаком "-" – позиции, по которым испытания не проводят).

Таблина 1.1 – Оперании поверки

тиомици т.т операции поверк	Пункт	При выпуске из	При
Наименование	методики	производства и после	эксплуатац
		ремонта	ии
Внешний осмотр	5.1	+	+
Испытание электрической	5.2	+	_
прочности изоляции			
Измерение электрического	5.3	+	+
сопротивления изоляции			
Опробование	5.4	+	+
Проверка соответствия	5.5	+	+
погрешности допускаемым			
пределам			

2 Условия поверки

Испытания проводят при любых значениях факторов:

- температура окружающего воздуха от 18 до 28 °C;
- относительная влажность от 30 до 80 %;
- напряжение питания 220 B \pm 30 %.

3 Средства поверки

При поверке используются следующие средства измерений и оборудование: - стенд СКС6 (РАЖГ.441461.021) _________1 шт.;

- стенд СКС6 (РАЖГ.441461.021) — 1 ШТ.;
- коннектор К164 (РАЖГ.685611.212, в комплекте СКС6) — 3 ШТ.
- коннектор К196 (РАЖГ.685611.245 ПС) — 1 ШТ.;
- коннектор К200 (РАЖГ.685611.249 ПС) — 1 ШТ.;
- коннектор К201 (РАЖГ.685611.250 ПС) — 1 ШТ.;
- коннектор К255 (РАЖГ.685611.304 ПС) — 1 ШТ.;
- коннектор К258 (РАЖГ.685611.307 ПС) — 1 ШТ.;
- заглушка Ф44 (РАЖГ.685611.128 ПС) — 1 ШТ.;
- заглушка Ф45 (РАЖГ.685611.129 ПС) — 1 ШТ.;
- заглушка Ф56 (РАЖГ.685611.140 ПС) — 1 ШТ.;
- заглушка Ф67 (РАЖГ.685611.151 ПС) — 4 Шт.;
- компьютер (Win 98/XР, два свободных СОМ-порта) — 1 Шт.;
- адаптер АПС70 (РАЖГ.426477.031) — 1 Шт.;

-	программа ТЕХНОЛОГ 1 (РАЖГ.00198-12)	1 шт.
-	мегаомметр M100/1 ² (0-500 МОм, 100 В, КТ 5,0)	1 шт.
-	установка для испытания электрической прочности	
	изоляции УПУ- $10M^1$ (0-1,5 кВ; мощность на стороне	
	высокого напряжения 0,1 кВ·А)	1 шт.

4 Безопасность

При проведении поверки следует соблюдать "Правила эксплуатации технической электроустановок потребителей", "Правила техники безопасности эксплуатации электроустановок потребителей" и требования, установленные ГОСТ 12.2.007.0-75.

5 Поверка

5.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре проверяют:

- наличие паспорта;
- сохранность пломб изготовителя или его официального представителя;
- сохранность (читаемость) маркировки, нанесенной на лицевой панели и внутри монтажного отсека.

5.2 Испытание электрической прочности изоляции

Испытание проводят на установке мощностью не менее 0,1 кВ-А на стороне высокого напряжения, удовлетворяющей требованиям ГОСТ 12997-84.

Соединяют между собой все контакты разъемов испытуемых цепей согласно таблице 5.1. Допускается применять технологические заглушки, в которых выполнены все указанные соединения.

Прикладывают испытательное напряжение поочередно к цепям согласно таблице 5.2. Напряжение следует повышать плавно, начиная с нуля, в течение времени не более 30 с. Изоляцию выдерживают под испытательным напряжением 1 мин, затем напряжение снижают до нуля. Во время проверки не должно наблюдаться пробоя или перекрытия изоляции. Появление коронного разряда или шума при испытании не является признаком неудовлетворительных результатов.

Таблица	5	1 _	Состав испытуемых	пепей
таолина	.) .		СОСТАВ ИСПЫТУЕМЫХ	пенеи

1 would well could have heart jumper general				
Наименование цепи	Обозначение	Применяемая		
паименование цепи	разъема	заглушка		
Силовая	X1	Ф56		
RS232C	X2	Ф44		
RS485/1	X3	Ф67		
RS485/2	X4	Ф67		
Входная	X7-X22	Ф45		
Сигнализация (вход)	X5	Ф67		
Сигнализация (выход)	X6	Ф67		

Таблица 5.2 – Режимы испытания электрической прочности изоляции

Испытуемые цепи	Испытательное напряжение [B]
Силовая – RS485/1, RS232C, RS485/2, входные, сигнализация	1500
(вход), сигнализация (выход)	
RS485/1 – RS232C, RS485/2, входная, сигнализация (вход),	500
сигнализация (выход)	
RS232C – RS485/2, входная, сигнализация (вход), сигнализация	500
(выход)	
RS485/2 – входная, сигнализация (вход), сигнализация (выход)	500
Входная – сигнализация (вход), сигнализация (выход)	500

¹ Содержится на компакт-диске, поставляемом с каждым прибором

² Допускается использовать иное оборудование с характеристиками не хуже указанных

Испытуемые цепи	Испытательное напряжение [B]
Сигнализация (вход) – сигнализация (выход)	500

5.3 Измерение электрического сопротивления изоляции

Выполняют те же, что в 5.2 соединения контактов разъемов испытуемых цепей.

Подключают мегаомметр поочередно между каждой парой цепей. Отсчет показаний проводят по истечении 1 мин после приложения напряжения к испытуемым цепям или меньшего времени при установившихся показаниях. Показания мегаомметра должны составлять не менее 200 МОм.

5.4 Опробование

5.4.1 Эту и последующие проверки проводят по схеме, приведенной на рисунке 5.1, если не указано иное. Проверки осуществляются под управлением программы ТЕХНОЛОГ, в виде последовательности тестов, в процессе прохождения которых на мониторе компьютера отображаются ход выполнения операций, указания и сообщения для оператора.

Запускают на компьютере программу ТЕХНОЛОГ, и в ее настройках устанавливают профиль "СПГ761.1/2-поверка". Затем выбирают в панели инструментов программы команду "Выполнить выбранные тесты" (кнопка ⇒), в результате чего начинается выполнение тестов. Если очередной тест закончен успешно, следующий запускается автоматически; при отрицательном результате очередного теста проверки по оставшимся не проводятся.

Для выполнения проверок в прибор должны быть введены настроечные параметры (поверочная база данных), которые автоматически, при запуске тестов, загружаются из его энергонезависимой памяти. Перечень используемых настроечных параметров приведен в приложении 2.

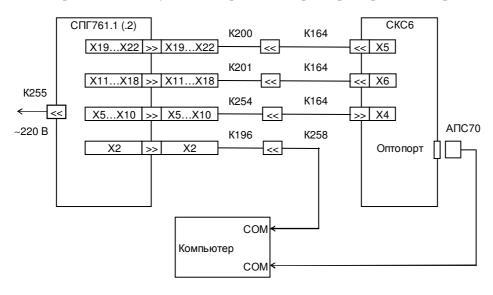


Рисунок 5.1 – Схема проверки

- 5.4.2 При опробовании осуществляется проверка защиты данных от изменений, которая выполняется в тесте "Защита".
- В ходе теста осуществляется попытка изменения параметра 008 при каждом положении переключателя защиты данных. Переключатель устанавливают вручную в верхнее или нижнее положение, руководствуясь указаниями на мониторе.

5.5 Проверка соответствия погрешности допускаемым пределам

- 5.5.1 Проверка соответствия допускаемым пределам погрешности измерения времени выполняется в тесте "Измерение времени".
- В ходе теста контролируется значение периода выходного сигнала таймера на контакте X2:4, которое должно лежать в диапазоне 2999,750...3000,250 мс (расчетное значение 3000,000 мс).
- 5.5.2 Проверка соответствия допускаемым пределам погрешности измерений входных сигналов осуществляется в тестах "Прямые измерения (срез 1)", "Прямые измерения (срез 3)" и "Прямые измерения (срез 5)".

На стенде устанавливаются поочередно наборы значений сигналов согласно таблицам 5.3-5.5, и

для каждого набора, не ранее чем через десять секунд после установки, контролируются измеренные значения параметров, перечисленных в этих таблицах, на соответствие допускаемым значениям, указанным там же.

Таблица 5.3 – Тест "Прямые измерения (срез 1)"

Значение		Расчетное	Диапазон
сигналов на	Параметр	значение	допускаемых
стенде			показаний
	Тт1, Тт4, Тт7, Тт10 [°С]	-51,52	-51,6251,42
R=79,7 Ом	TT2, TT5, TT8, TT11 [°C]	-50,75	-50,8550,65
10=0,025 мА	Тнв [°С]	-47,13	-47,2347,03
I1=0,025 мА	ΔΡτ1, ΔΡτ7 [κΠα]	0,5	0,4 0,6
I2=0,025 мA	Рт1-Рт12 [МПа]	0,005	0,004 0,006
I3=0,025 MA	Фит1-Фит12 [%]	0,5	0,4 0,6
F0=0,610351 Гц	Qot2, Qot8 [м³/ч]	5	4 6
F1=0,610351 Гц	Qот3, Qот5, Qот9, Qот11 [м³/ч]	0,61035	0,61005 0,61066
	gт4, gт6, gт10, gт12 [кг/ч]	0,61035	0,61005 0,61066

Таблица 5.4 – Тест "Прямые измерения (срез 3)"

т иолици э. т	Teel Tipamble hamepelina (epes a	,	
Значение		Расчетное	Диапазон
сигналов на	Параметр	значение	допускаемых
стенде			показаний
	Тт1, Тт4, Тт7, Тт10 [°С]	26,72	26,62 26,82
	Тт2, Тт5, Тт8, Тт11 [°С]	26,31	26,21 26,41
	Тт3, Тт6, Тт9, Тт12 [°С]	24,30	24,20 24,40
R=110,4 Ом	Тнв [°С]	24,30	24,20 24,40
I0=5 MA	ΔΡτ1, ΔΡτ7 [κΠα]	100	99,9 100,1
I1=5 MA I2=5 MA	Рт1-Рт12 [МПа]	1	0,999 1,001
	Фит1-Фит12 [%]	100	99,9 100,1
I3=5 MA	ρτ1, ρτ7 [κг/м ³]	0,67187	0,66690 0,67685
F0=19,53125 Гц	рт2-рт6, рт8-рт12 [кг/м ³]	0,61250	0,61240 0,61260
	hгт2, hгт5, hгт8, hгт11 [МДж/м³]	21,875	21,860 21,890
	P_6 [M Π a]	0,01000	0,00992 0,01008
	Qот2, Qот8 [м ³ /ч]	1000	999 1001
	Qот3, Qот5, Qот9, Qот11 [м ³ /ч]	19,531	19,521 19,541
	gт4, gт6, gт10, gт12 [кг/ч]	19,531	19,521 19,541

Таблица 5.5 – Тест "Прямые измерения (срез 5)"

Значение		Расчетное	Диапазон
сигналов на	Параметр	значение	допускаемых
стенде			показаний
	Тт1, Тт4, Тт7, Тт10 [°С]	107,11	107,00 107,21
D 141 2 0	Тт2, Тт5, Тт8, Тт11 [°С]	105,44	105,34 105,54
R=141,2 Ом I0=20 мА	Тт3, Тт6, Тт9, Тт12 [°С]	96,26	96,16 96,36
IU=20 MA I1=20 MA	Тнв [°C]	96,26	96,16 96,36
I2=20 MA	ρτ1, ρτ7 [κг/м ³]	10	9,995 10,005
I3=20 MA	рт2-рт6, рт8, рт11 [кг/м ³]	0,8	0,7999 0,8001
F0=312,5 Гц	hгт2, hгт5, hгт8, hгт11 [МДж/м³]	50	49,985 50,015
F1=312,5 Гц	P_{σ} [M Π a]	0,16	0,15992 0,16008
	Qот3, Qот5, Qот9, Qот11 [м ³ /ч]	312,50	312,34 312,66
	gт4, gт6, gт10, gт12 [кг/ч]	312,50	312,34 312,66

5.5.3 Проверка соответствия допускаемым пределам погрешности вычислений выполняется в тесте "Вычисления".

На стенде устанавливаются значения R=673,3 Ом, {I0, I1}=10 мA, {I2, I3}=0,025 мA, {F0, F1}=

1250 Гц.

В корректоре выполняется команда СБРОС, вводится время пуска 021=09-53-00 и выполняется команда ПУСК. Далее постоянно контролируется значение параметра 021, и после того как 021≥10-00-10, контролируются значения суточных архивных параметров, перечисленных в таблице 5.6, на соответствие допускаемым значениям, указанным там же.

Таблица 5.6 – Тест "Вычисления"

Параметр		Расчетное	Диапазон допускаемых
		значение	показаний
Qт1, Qт7		13405,1	13402,4 13407,8
QT2, QT8		9008,12	9006,32 9009,92
QT3, QT9		3648,49	3647,76 3649,22
QT4, QT10	r_ 3/_1	588,322	588,204 588,434
QT5, QT11	[м ³ /ч]	3648,48	3647,75 3649,21
QT6, QT12	1	588,322	588,204 588,434
Qп1, Qп2, Qп3	1	26061,7	26056,5 26066,9
Qп4, Qп5, Qп6	1	4825,13	4824,16 4826,09
GT1, GT7		10289,2	10287,1 10291,2
Gт2, Gт8		6124,62	6123,40 6125,85
Gт3, Gт9		2480,61	2480,11 2481,10
Gт4, Gт10	[кг/ч]	400,000	399,920 400,080
Gт5, Gт11	[KI/4]	2480,61	2480,11 2481,10
Gт6, Gт12		400,000	399,920 400,080
Gп1, Gп2, Gп3	•	18894,4	18890,6 18898,2
Gп4, Gп5, Gп6		3280,61	3279,95 3281,27
V _T 1, V _T 7		1340,51	1340,24 1340,78
V _T 2, V _T 8		900,812	900,632 900,992
V _T 3, V _T 9,		364,849	364,776 364,922
V _T 4, V _T 10	[M ³]	58,8322	58,8204 58,8434
V _T 5, V _T 11	[MI]	364,848	364,775 364,921
VT6, VT12		58,8322	58,8204 58,8434
Vп1, Vп2, Vп3		2606,17	2605,65 2606,69
Vп4, Vп5, Vп6		482,513	482,416 482,609
Мт1, Мт7		1028,92	1028,71 1029,12
Мт2, Мт8		612,462	612,340 612,585
Мт3, Мт9		248,061	248,011 248,110
MT4, MT10	[кг]	40,0000	39,9920 40,0080
Mt5, Mt11	[KI]	248,061	248,011 248,110
Мт6, Мт12		40,0000	39,9920 40,0080
Мп1, Мп2, Мп3		1889,44	1889,06 1889,82
Мп4, Мп5, Мп6		328,061	327,995 328,127

5.6 Оформление результатов

Результаты поверки оформляются записью в паспорте прибора с указанием результата и даты проведения. Запись удостоверяется подписью поверителя и, при положительных результатах поверки, оттиском клейма поверителя в паспорте и на пломбе, расположенной на задней стенке прибора.

Приложение 1

Функции преобразования и вычислительные формулы

- П1.1 Номинальная функция преобразования сигналов сопротивления, сответствующих температуре, выражается характеристиками термопреобразователей Pt100, Pt50, 100П, 50П, 100М и 50М.
- П1.2 Номинальная функция преобразования сигналов тока, сответствующих температуре, выражается формулой

$$T = T_{HH} + K_{T} \cdot \{ (T_{BH} - T_{HH}) \cdot (J_{T} - J_{HH}) / (J_{BH} - J_{HH}) - T_{CM} \}$$
 (II1.1)

где

T – температура, °С;

Т_{вн} – верхний предел диапазона измерений температуры, °С;

Т_{нн} – нижний предел диапазона измерений температуры, °С;

 J_{T} – входной сигнал, соответствующий температуре, мА;

J_{вн} – верхний предел диапазона изменений входного сигнала, мА;

 J_{HH} — нижний предел диапазона изменений входного сигнала, мA;

 T_{CM} – поправка на смещение нуля характеристики преобразования, °C;

К_Т – поправка на крутизну характеристики преобразования.

П1.3 Номинальная функция преобразования сигналов тока, соответствующих объемному расходу, выражается формулой

$$Qo = K_O \cdot (Q_{BH} \cdot (J_O - J_{HH}) / (J_{BH} - J_{HH}) - Q_{CM})$$
(II1.2)

где

Qo – объемный расход при рабочих условиях, $M^3/4$;

 Q_{BH} – верхний предел диапазона измерений объемного расхода, м³/ч;

J_O – входной сигнал, соответствующий объемному расходу, мА;

J_{вн} – верхний предел диапазона изменений входного сигнала, мА;

J_{нн} – нижний предел диапазона изменений входного сигнала, мА;

 Q_{CM} – поправка на смещение нуля характеристики преобразования, м³/ч;

K_O – поправка на крутизну характеристики преобразования.

П1.4 Номинальная функция преобразования сигналов тока, соответствующих массовому расходу, выражается формулой

$$g = Kg \cdot (g_{BH} \cdot (Jg - J_{HH})/(J_{BH} - J_{HH}) - g_{CM})$$
 (II1.3)

где

g – массовый расход, т/ч;

g_{вн} - верхний предел диапазона измерений массового расхода, т/ч;

J_g – входной сигнал, соответствующий массовому расходу, мА;

 J_{BH} — верхний предел диапазона изменений входного сигнала, мА;

J_{нн} – нижний предел диапазона изменений входного сигнала, мА;

g_{CM} – поправка на смещение нуля характеристики преобразования, т/ч;

 $K_{\rm g}$ – поправка на крутизну характеристики преобразования.

П1.5 Номинальная функция преобразования сигналов частоты, соответствующих объемному расходу, выражается формулами

$$Qo = K_O \cdot (Q_{BH} \cdot (F_O - F_{HH}) / (F_{BH} - F_{HH}) - Q_{CM})$$
 (III.4)

Qo =
$$K_{\Pi P} \cdot K_{T} \cdot K_{\epsilon} \cdot F_{Q}$$
 — для расходомеров ИРВИС-К-300 (П1.5)

где

Qo – объемный расход рабочих условиях, м³/ч;

 Q_{BH} – верхний предел диапазона измерений объемного расхода, м³/ч;

 F_{Q} – входной сигнал, соответствующий объемному расходу, Γ ц;

F_{вн} – верхний предел диапазона изменений входного сигнала, Гц;

F_{нн} – нижний предел диапазона изменений входного сигнала, Гц;

 Q_{CM} – поправка на смещение нуля характеристики преобразования, м³/ч;

КО – поправка на крутизну характеристики преобразования;

К_{ПР} – коэффициекнт, м³·с/ч; вычисляется по индивидуальным градуировочным характеристикам расходомера ИРВИС-К-300;

 K_{ϵ} – коэффициент расширения газа; вычисляется по ФР.1.29.2003.00885;

К_т – поправка на температурное расширение материала расходомера.

П1.6 Номинальная функция преобразования сигналов частоты, соответствующих массовому расходу, выражается формулой

$$g = Kg \cdot (g_{BH} \cdot (Fg - F_{HH})/(F_{BH} - F_{HH}) - g_{CM})$$
 (П1.6)

где

g – массовый расход, т/ч;

g_{вн} - верхний предел диапазона измерений массового расхода, т/ч;

 $F_{\rm g}$ – входной сигнал, соответствующий массовому расходу, Γ ц;

 F_{BH} – верхний предел диапазона изменений входного сигнала, Γ ц;

F_{нн} – нижний предел диапазона изменений входного сигнала, Гц;

 g_{CM} — поправка на смещение нуля характеристики преобразования, т/ч;

K_g – поправка на крутизну характеристики преобразования.

П1.7 Номинальная функция преобразования числоимпульсных сигналов, соответствующих объему, выражается формулой

$$V = q_{H} \cdot n \tag{\Pi1.7}$$

где

V – объем, M^3 ;

 $q_{\rm M}$ – цена импульса, ${\rm M}^3$;

n – количество импульсов, поступившее на вход прибора.

П1.8 Номинальная функция преобразования числоимпульсных сигналов, соответствующих массе, выражается формулой

$$\mathbf{M} = \mathbf{g}_{\mathsf{N}} \cdot \mathbf{n} \tag{\Pi1.8}$$

где

М – масса, т;

g_и – цена импульса, т;

n – количество импульсов, поступившее на вход прибора.

П1.9 Номинальная функция преобразования сигналов тока, соответствующих перепаду давления, выражается формулой

$$\Delta P = K_{AP} \cdot (\Delta P_{BH} \cdot (|J_{AP} - J_{HH}|^{(\gamma - 1)}) \cdot (J_{AP} - J_{HH}) / (J_{BH} - J_{HH})^{\gamma} - \Delta P_{CM})$$
(II1.9)

где

 ΔP – перепад давления, кПа (кгс/м²);

 $\Delta P_{\rm BH}$ – верхний предел диапазона измерений перепада давления, кПа (кгс/м²);

 $J_{\Delta P}$ – входной сигнал, соответствующий перепаду давления, мА;

J_{вн} – верхний предел диапазона изменений входного сигнала, мА;

J_{нн} – нижний предел диапазона изменений входного сигнала, мА;

 γ — показатель степени; γ =1 при линейной характеристике преобразователя перепада давления, γ =2 — при квадратичной;

 $\Delta P_{\rm CM}$ — поправка на смещение нуля характеристики преобразования, кПа (кгс/м²);

 $K_{\Delta P}$ – поправка на крутизну характеристики преобразования.

П1.10 Номинальная функция преобразования сигналов тока, соответствующих давлению (абсолютному, избыточному, барометрическому), выражается формулой

$$P = K_P \cdot (P_{BH} \cdot (J_P - J_{HH}) / (J_{BH} - J_{HH}) - P_{CM}) + P_{CT}$$
(II1.10)

P – давление, МПа (кгс/см²);

P_{вн} – верхний предел диапазона измерений давления, МПа (кгс/см²);

J_P – входной сигнал, соответствующий давлению, мА;

J_{вн} – верхний предел диапазона изменений входного сигнала, мА;

J_{нн} – нижний предел диапазона изменений входного сигнала, мА;

 P_{CT} – поправка на высоту водяного столба в импульсной трубке, МПа (кгс/см²);

 P_{CM} — поправка на смещение нуля характеристики преобразования, МПа (кгс/см²);

К_Р – поправка на крутизну характеристики преобразования.

П1.11 Номинальная функция преобразования сигналов тока, соответствующих плотности, выражается формулой

$$\rho = \rho_{HH} + (\rho_{BH} - \rho_{HH}) \cdot (J_o - J_{HH}) / (J_{BH} - J_{HH})$$
 (III.11)

где

 ρ – плотность, кг/м³;

 ρ_{BH} – верхний предел диапазона измерений плотности, кг/м³;

 $ho_{H\!H}$ — нижний предел диапазона измерений плотности, кг/м 3 ;

J_{вн} – верхний предел диапазона изменения входного сигнала, мА;

J_{нн} – нижний предел диапазона изменения входного сигнала, мА;

 J_{o} – входной сигнал, соответствующий плотности, мА.

П1.12 Номинальная функция преобразования сигналов тока, соответствующих удельной теплоте сгорания, выражается формулой

$$h = h_{HH} + (h_{BH} - h_{HH}) \cdot (J_h - J_{HH}) / (J_{BH} - J_{HH})$$
(III.12)

где

h – удельная теплота сгорания, МДж/м³;

 h_{BH} — верхний предел диапазона измерений удельной теплоты сгорания, $MДж/м^3$;

 h_{HH} — нижний предел диапазона измерений удельной теплоты сгорания, $MДж/м^3;$

J_{вн} – верхний предел диапазона изменения входного сигнала, мА;

 J_{HH} – нижний предел диапазона изменения входного сигнала, мА;

 ${
m J}_{
m h}$ – входной сигнал, соответствующий удельной теплоте сгорания, мА.

П1.13 Номинальная функция преобразования сигналов тока, соответствующих относительной влажности, выражается формулой

$$\Phi = \Phi_{HH} + (\Phi_{BH} - \Phi_{HH}) \cdot (J_h - J_{HH}) / (J_{BH} - J_{HH})$$
(III.13)

где

 ϕ – относительная влажность газа, %;

фвн – верхний предел диапазона измерений относительной влажности, %;

фин – нижний предел диапазона измерений относительной влажности, %;

J_{вн} – верхний предел диапазона изменения входного сигнала, мА;

J_{нн} – нижний предел диапазона изменения входного сигнала, мА;

 $J_{_{0}}$ – входной сигнал, соответствующий относительной влажности газа, мА.

П1.14 Вычисление массового расхода влажного газа при рабочих условиях при применении метода переменного перепада давления выполняется по формулам:

$$G_{\text{BFM}} = 3,6 \cdot \text{C} \cdot \text{E} \cdot \epsilon \cdot \pi \cdot \text{d}^2 / 4 \cdot \text{K}_{\text{III}} \cdot \text{K}_{\Pi^*} (0,002 \cdot \Delta P \cdot \rho_{\text{PBF}})^{1/2}$$
 – для сужающих устройств (П1.14)

$$G_{\text{BГM}} = \rho_{\text{РВГ}}^{1/2} \cdot \rho_{\text{ВД}}^{-1/2} \cdot \{1 + 0,000189 \cdot (T - 20)\} \cdot \text{k} \cdot \Delta P$$
 – для сужающих устройств Gilflo (П1.15)

$$G_{\text{BГM}} = 3.6 \cdot \text{A} \cdot \epsilon \cdot \pi \cdot \text{D}^2 / 4 \cdot (0.002 \cdot \Delta \text{P} \cdot \rho_{\text{PBF}})^{1/2}$$
 – для напорных устройств (П1.16)

$$\varepsilon = 1 - B_H \Delta P / (P_a \cdot \kappa \cdot 1000)$$
 – для напорных устройств Annubar (П1.17)

$$d = d_{20} \{ 1 + \beta_{\Pi} \cdot (T - 20) \}$$
 (\Pi1.18)

$$\rho_{PB\Gamma} = \rho_{PC\Gamma} + \phi \cdot \rho_{BILMAX} \tag{\Pi1.19}$$

$$\rho_{PC\Gamma} = 2893,1655 \cdot \rho_{C} \cdot \{P_a - \phi_{PB\Pi,MAX}\} / \{(T + 273,15) \cdot K\}$$
(III.20)

G_{вгм} - массовый расход при рабочих условиях, кг/ч;

E – коэффициент скорости входа; вычисляется по ГОСТ 8.586.1-2005... ГОСТ 8.586.5-2005;

С – коэффициент истечения; вычисляется по ГОСТ 8.586.1-2005...ГОСТ 8.586.5-2005;

 ϵ – коэффициент расширения; в зависимости от типа сужающего устройства вычисляется по ГОСТ 8.586.1-2005...ГОСТ 8.586.5-2005, РД 50-411-83 или по (П1.17);

d – диаметр отверстия сужающего устройства при рабочей температуре, мм:

ΔР – перепад давления на сужающем устройстве, кПа;

 $\rho_{PB\Gamma}$ – плотность влажного газа при рабочих условиях, кг/м³; измеряется либо вычисляется по (П1.19);

 $\rho_{PC\Gamma}$ – плотность при рабочих условиях сухой части влажного газа, кг/м³;

 $\rho_{\rm C}$ – плотность сухого газа газа при стандартных условиях , кг/м³;

 $\rho_{\rm BJ}$ — плотность воды при стандартных условиях, кг/м³;

ф - относительная влажность, в долях единицы;

 $P_{\text{B\Pi,MAX}}$ – максимальное давление водяного пара, содержащегося в газе, МПа; 1

 $\rho_{\rm B\Pi\,MAX}$ – максимальная плотность водяного пара, кг/м³;¹

 β_T — коэффициент температурного расширения материала измерительного участка трубопровода, 1/°C;

Ра – абсолютное давление газа, МПа;

Т – температура газа, °С;

 d_{20} – диаметр отверстия сужающего устройства при 20 °C, мм;

D - внутренний диаметр трубопровода, мм;

 $\beta_{\text{Д}}$ — коэффициент температурного расширения материала сужающего устройства, 1/°C;

 $K_{\scriptscriptstyle \hspace{-.1em}\text{\tiny IM}}$ — коэффициент шероховатости трубопровода;

 K_{π} — коэффициент притупления входной кромки диафрагмы; для других СУ K_{π} =1;

к – показатель адиабаты, вычисляется по ГОСТ 30319.1-96;

К – коэффициент сжимаемости; вычисляется по уравнению ВНИЦ СМВ, уравнению GERG-91мод. или методу NX-19 мод.;

А – коэффициент расхода для напорных устройств;

Вн - коэффициент, зависящий от конструкции датчика;

 $k - \kappa$ оэффициент расхода по воде; задается в виде таблицы $k = f(\Delta P)$.

П1.15 Вычисление массового расхода влажного газа при применении датчиков объемного расхода выполняется по формуле

 1 Если температура газа больше температуры насыщения водяного пара при рабочем давлении P, то $P_{\rm B\Pi\,MAX}$ принимают равным давлению перегретого пара, а $\rho_{\rm B\Pi\,MAX}$ – плотности перегретого пара; если температура газа не больше температуры насыщения водяного пара, то $P_{\rm B\Pi\,MAX}$ принимают равным давлению насыщенного пара, а $\rho_{\rm B\Pi\,MAX}$ – плотности насыщенного пара.

$$G_{BCM} = A \cdot \{1 + \beta_T \cdot (T - 20)\}^2 \cdot O_O \cdot \rho_{PBC}$$
 (III.21)

 $G_{\text{BГM}}$ – массовый расход влажного газа, кг/ч;

А – поправочный коэффициент расхода; А=(0,8...1,2);

 β_T — коэффициент температурного расширения материала измерительного участка трубопровода, 1/°C;

Т – температура газа, °С;

 $Q_{\rm O}$ – объемный расход при рабочих условиях, м³/ч;

 $\rho_{PB\Gamma}$ – плотность влажного газа при рабочих условиях, кг/м³.

П1.16 Вычисление массового расхода сухой части газа выполняется по формуле

$$G_{C\Gamma M} = G_{B\Gamma M} \cdot (1 - \phi \cdot \rho_{B\Pi MAX} / \rho_{PB\Gamma}) \tag{\Pi1.22}$$

где

 $G_{\text{СГМ}}$ – массовый расход сухой части газа, кг/ч;

 $G_{B\Gamma M}$ – массовый расход влажного газа при рабочих условиях, кг/ч;

 $\rho_{\text{ВПМАХ}}$ – максимальная плотность водяного пара, кг/м³;

 $\rho_{PB\Gamma}$ – плотность влажного газа при рабочих условиях, кг/м³.

ф - относительная влажность, в долях единицы.

П1.17 Вычисление объемного расхода при рабочих и стандартных условиях выполняется по формулам:

$$Qo = k \cdot G_{C\Gamma M}/\rho_{PC\Gamma} + (1 - k) \cdot G_{B\Gamma M}/\rho_{PB\Gamma}$$
 (III.23)

$$Q = k \cdot G_{C\Gamma M}/\rho_C + (1 - k) \cdot G_{B\Gamma M}/\rho_{CB\Gamma}$$
 (II1.24)

где

Qo – объемный расход при рабочих условиях, м³/ч;

Q – объемный расход при стандартных условиях, м³/ч;

G_{СГМ} – массовый расход сухой части газа, кг/ч;

 $G_{\text{B}\Gamma\text{M}}$ – массовый расход влажного газа при рабочих условиях, кг/ч;

 $\rho_{PC\Gamma}$ – плотность сухой части газа при рабочих условиях, кг/м³;

 $\rho_{PB\Gamma}$ – плотность влажного газа при рабочих условиях, кг/м³.

 $\rho_{CB\Gamma}$ — плотность влажного газа при стандартных условиях, кг/м³; $\rho_{CB\Gamma}$ = $\rho_{PB\Gamma}$ при T=Tc и P=Pc по (П1.19);

 $\rho_{\rm C}$ – плотность сухого газа газа при стандартных условиях , кг/м³;

k – коэффициент; при k=1 вычисляется объемный расход сухой части влажного газа, при k=0 – объемный расход влажного газа.

П1.18 Вычисление объема при стандартных условиях выполняется по формулам:

- при использовании преобразователей перепада давления и преобразователей расхода с выходным сигналом частоты и тока

$$V = \int_{t_1}^{t_2} Q \cdot dt \tag{II1.25}$$

- при использовании преобразователей объемного расхода с числоимпульсным выходным сигналом

$$V = k \cdot q_{\mathcal{U}} \cdot \int_{n(t_1)}^{n(t_2)} (1 - \frac{\phi \cdot \rho_{\text{B}\Pi \text{ MAX}}}{\rho_{\text{PB}\Gamma}}) \cdot \frac{\rho_{\text{PB}\Gamma}}{\rho_{\text{C}}} \cdot dn(t) + (1 - k) \cdot q_{\mathcal{U}} \cdot \int_{n(t_1)}^{n(t_2)} \frac{\rho_{\text{PB}\Gamma}}{\rho_{\text{CB}\Gamma}} \cdot dn(t)$$
 (II1.26)

при использовании преобразователей массового расхода с числоимпульсным выходным сигналом

$$V = k \cdot g_{H} \cdot \int_{n(t_{1})}^{n(t_{2})} (1 - \frac{\phi \cdot \rho_{B\Pi MAX}}{\rho_{PB\Gamma}}) \cdot \frac{1}{\rho_{C}} \cdot dn(t) + (1 - k) \cdot g_{H} \cdot \int_{n(t_{1})}^{n(t_{2})} \frac{1}{\rho_{CB\Gamma}} \cdot dn(t)$$
 (II1.27)

где

V – объем сухого или влажного газа при стандартных условиях, м³;

Q – объемный расход при стандартных условиях, м³/ч;

 ho_{C} — плотность сухого газа газа при стандартных условиях , кг/м³;

 $\rho_{CB\Gamma}$ – плотность влажного газа при стандартных условиях, кг/м³; $\rho_{CB\Gamma}$ = $\rho_{PB\Gamma}$ при T=Tc и P=Pc по (П1.19);

 $\rho_{\rm B\Pi\,MAX}$ – максимальная плотность водяного пара, кг/м³;

 $\rho_{PB\Gamma}$ – плотность влажного газа при рабочих условиях, кг/м³.

ф - относительная влажность газа, в долях единицы;

 $q_{\rm H}$ – цена импульса входного сигнала, ${\rm M}^3$;

ди – цена импульса входного сигнала, т;

k – коэффициент; при k=1 вычисляется объемный расход сухой части влажного газа, при k=0 – объемный расход влажного газа;

 t_1, t_2 – время начала и окончания интервала вычислений, ч;

n - количество импульсов входного сигнала.

П1.19 Вычисление массы выполняется по формулам:

- при использовании преобразователей перепада давления и преобразователей расхода с выходным сигналом частоты и тока

$$\mathbf{M} = \int_{t_1}^{t_2} \{ \mathbf{k} \cdot \mathbf{G}_{B\Gamma M} + (1 - \mathbf{k}) \cdot \mathbf{G}_{C\Gamma M} \} \cdot d\mathbf{t}$$
 (II1.28)

- при использовании преобразователей объемного расхода с числоимпульсным выходным сигналом

$$\mathbf{M} = \mathbf{q}_{\mathbf{H}} \cdot \int_{\mathbf{n}(t_1)}^{\mathbf{n}(t_2)} \{ \mathbf{k} \cdot (1 - \frac{\boldsymbol{\varphi} \cdot \boldsymbol{\rho}_{\mathbf{B}\Pi \mathbf{M} \mathbf{A} \mathbf{X}}}{\boldsymbol{\rho}_{\mathbf{P} \mathbf{B} \Gamma}}) \cdot \boldsymbol{\rho}_{\mathbf{P} \mathbf{B} \Gamma} + (1 - \mathbf{k}) \cdot \boldsymbol{\rho}_{\mathbf{P} \mathbf{B} \Gamma} \} \cdot \mathbf{d}\mathbf{n}(t)$$
 (II1.29)

при использовании преобразователей массового расхода с числоимпульсным выходным сигналом

$$\mathbf{M} = \mathbf{g}_{\mathbf{H}} \cdot \int_{\mathbf{n}(t_1)}^{\mathbf{n}(t_2)} \{ \mathbf{k} \cdot (1 - \frac{\mathbf{\phi} \cdot \rho_{\text{BIIMAX}}}{\rho_{\text{PB}\Gamma}}) + (1 - \mathbf{k}) \} \cdot \mathbf{dn}(t)$$
 (II1.30)

где

М – масса, кг;

G_{СГМ} - массовый расход сухой части газа, кг/ч

 $G_{\text{BГM}}$ – массовый расход влажного газа при рабочих условиях, кг/ч;

 $\rho_{\rm B\Pi\,MAX}$ – максимальная плотность водяного пара, кг/м³;

 $\rho_{PB\Gamma}$ – плотность влажного газа при рабочих условиях, кг/м³.

ф - относительная влажность газа, в долях единицы;

 $q_{\rm H}$ – цена импульса входного сигнала, ${\rm M}^3$;

g_и – цена импульса входного сигнала, т;

k – коэффициент; при k=1 вычисляется объемный расход сухой части влажного газа, при k=0 – объемный расход влажного газа;

 t_1, t_2 — время начала и окончания интервала вычислений, ч;

n - количество импульсов входного сигнала.

П1.20 Вычисление средних значений удельной теплоты сгорания, температуры, давления, перепада давления и расхода при рабочих условиях выполняется по формулам:

$$h_{\Gamma C} = \frac{\int_{t_1}^{t_2} h_{\Gamma} \cdot Q \cdot dt}{\int_{t_1}^{t_2} Q \cdot dt}$$
(II1.31)

$$X_{CP} = \frac{\int_{t_1}^{t_2} X \cdot \{r + (1 - r) \cdot \sigma(Y - Y_{OTC})\} \cdot dt}{r \cdot (t_2 - t_1) + (1 - r) \cdot \int_{t_1}^{t_2} \sigma(Y - Y_{OTC}) \cdot dt}$$
(II1.32)

 $h_{\Gamma C}$ – средняя удельная теплота сгорания, МДж/м³;

 h_{Γ} – удельная теплота сгорания, МДж/м³;

Q – объемный расход при стандартных условиях, $M^3/4$;

Х – осредняемый параметр;

Х_{СР} – среднее значение параметра Х;

Y – объемный расход при рабочих условиях или перепад давления;

Y_{отс} – уставка на "отсечку самохода", соответствующая параметру Y;

 $t_1,\, t_2$ – время начала и окончания интервала вычислений, ч;

r – константа; r={0; 1}; при r=1 осреднение параметра X ведется независимо от значения параметра Y, при r=0 осреднение параметра X ведется только на тех интервалах времени, когда Y \geq Y_{OTC}

П1.21 Вычисление сверхлимитного объема газа и объема газа, потребленного сверх среднесуточной нормы, выполняется по формулам:

$$V_{\Pi} = \int_{t_{1}}^{t_{2}} (Q - Q_{\Pi}) \cdot \sigma(Q - Q_{\Pi}) \cdot dt$$

$$V_{C} = \begin{cases} \int_{0}^{24} Q \cdot dt - V_{CH} & - \pi p u \int_{0}^{24} Q \cdot dt \ge V_{CH} \\ 0 & - \pi p u \int_{0}^{24} Q \cdot dt < V_{CH} \end{cases}$$
(II1.33)

где

 $V_{\rm Л}$ – сверхлимитный объем, м³;

 $V_{\rm C}$ – объем сверх среднесуточной нормы, м³;

Q – объемный расход при стандартных условиях, м3/ч;

 V_{CH} – среднесуточная норма, м³;

 $Q_{\rm Л}$ – лимит расхода по потребителю, м³/ч;

 σ (Q-Q_Л) − единичная функция; σ (Q-Q_Л)=1 при Q≥Q_Л, σ (Q-Q_Л)=0 при Q<Q_Л;

 $t_1,\, t_2\, -\,$ время начала и окончания интервала вычислений, ч.

Приложение 2

Поверочная база данных

003=1050100022	араметр и значение	Параметр и значение	Параметр и значение	Параметр и значение
003+10500022022		 		
031H00=11111111111			*	
031H01=111111		*		
012=1		*		
○20 - 01 - 01 - 07				
021-01-00-00				
024-10				
027H00=1			*	
027+01-6			•	
030H00=00			*	
030H01=0,00001				
030H02=0,00001				**************************************
030H03=0,00001				
032k01+00=010	-			
032k01+00=100	,	•		
032k01+05=1				**************************************
032K02H00=060				
032K02H01=1000				
032K02H05=10				
032k03H00=040				
032k03H01=1				
032k04H00=120				
032к04н01=100 110т01н00=60 113т03н00=0,9 125т05н06=0,0668 032к04н02=0,0 110т01н01=03201 113т03н01=03203 125т05н08=0,6799 032к05н00=102 110т01н02=0 114т03н00=16,85 100т06=6 032к05н01=0,8 110т01н03=0 114т03н01=03303 101т06н00=0 032к05н02=0,6 113т01н01=03203 115т03н01=0 102т06н00=12 032к06н00=112 113т01н01=03203 115т03н01=0 102т06н00=12 032к06н02=0,05 114т01н00=50 120т03=5000 102т06н01=100 032к07н00=092 115т01н01=5 125т03н05=0,8858 105т06н02=0 032к07н02=20 115т01н02=0 125т03н06=0,0668 105т06н01=03204 032к08н00=032 115т01н03=0 100т04=4 106т06н01=03207 032к08н01=0,16 120т01=5000 101т04н01=1 107т06н01=03207 033к01н00=023 124т01=00 101т04н01=1 107т06н01=03205 033к01н02=60 125т01н02=1,07 102т04н01=100 109т06н01=03404 033к02н00=043 125т01н03=0 105т04н00=0 113706н00=3,997 033к02н00=603		*		
032K04H02=0,0 110T01H01=03201 113T03H01=03203 125T05H08=0,6799 032K05H00=102 110T01H02=0 114T03H00=16,85 100T06=6 032K05H01=0,8 110T01H03=0 114T03H01=03303 101T06H00=0 032K05H02=0,6 113T01H00=1.081 115T03H01=0 102T06H00=12 032K06H00=112 113T01H01=03203 115T03H01=0 102T06H00=12 032K06H01=10,0 114T01H01=03301 120T03=5000 102T06H01=100 032K06H02=0,05 114T01H01=03301 124T03=00 102T06H02=0 032K07H00=092 115T01H00=10 125T03H05=0,8858 105T06H01=03204 032K07H02=20 115T01H01=5 125T03H06=0,0668 105T06H01=03204 032K08H00=032 115T01H03=0 100T04=4 106T06H01=03207 033K08H01=0,16 120T01=5000 101T04H00=1 107T06H00=0,6799 033K01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H00=400 033K01H00=6-60 125T01H00=8,27 102T04H00=12 109T06H00=400 033K02H02=-60 125T01H03=0 105T04H01=03204 113T06H01=03203 033K03H00=063				1
032k05h00=102				
032K05H01=0,8 110T01H03=0 114T03H01=03303 101T06H00=0 032K05H02=0,6 113T01H00=1.081 115T03H00=10 101T06H01=0 032K06H00=112 113T01H01=03203 115T03H01=0 102T06H00=12 032K06H02=0,05 114T01H00=50 120T03=5000 102T06H02=0 032K07H00=092 115T01H00=10 125T03H05=0,8858 105T06H00=0 032K07H01=50 115T01H01=5 125T03H06=0,0668 105T06H01=03204 032K07H02=20 115T01H02=0 125T03H08=0,6799 106T06H00=32 032K08H00=032 115T01H03=0 100T04=4 106T06H01=03207 032K08H01=0,16 120T01=5000 101T04H00=0 107T06H00=0,6799 033K01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033K01H02=-60 125T01H00=89,27 102T04H00=12 109T06H01=03404 033K02H00=043 125T01H01=2,26 102T04H01=100 109T06H01=03404 033K02H02=-60 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H01=03207 114T06H01=03303 033K03H02=-60 <				1
032K05H02=0,6 113T01H00=1.081 115T03H00=10 101T06H01=0 032K06H00=112 113T01H01=03203 115T03H01=0 102T06H00=12 032K06H01=10,0 114T01H00=50 120T03=5000 102T06H01=100 032K06H02=0,05 114T01H01=03301 124T03=00 102T06H02=0 032K07H00=092 115T01H00=10 125T03H05=0,8858 105T06H00=0 032K07H01=50 115T01H02=0 125T03H06=0,0668 105T06H01=03204 032K07H02=20 115T01H03=0 100T04=4 106T06H01=03207 032K08H00=032 115T01H03=0 101T04H00=0 107T06H00=0,6799 033K01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033K01H01=110 125T01H01=2,26 102T04H00=12 109T06H01=03404 033K02H00=043 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H01=03404 033K02H00=60 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H01=03207 114T06H01=03303 033K03H02=-60 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033K03H02=-60			,	
032K06H00=112 113T01H01=03203 115T03H01=0 102T06H00=12 032K06H01=10,0 114T01H00=50 120T03=5000 102T06H01=100 032K06H02=0,05 114T01H01=03301 124T03=00 102T06H02=0 032K07H00=092 115T01H00=10 125T03H05=0,8858 105T06H00=0 032K07H01=50 115T01H01=5 125T03H06=0,0668 105T06H01=03204 032K08TH02=20 115T01H03=0 125T03H08=0,6799 106T06H00=32 032K08H00=032 115T01H03=0 100T04=4 106T06H01=03207 033K01H00=023 124T01=00 101T04H00=0 107T06H00=0,6799 033K01+00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033K01+02=-60 125T01H01=2,26 102T04H00=12 109T06H01=03404 033K02H00=043 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H01=03404 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H01=03207 114T06H01=03303 033K03H02=-60 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H01=0	*			
032K06H01=10,0 114T01H00=50 120T03=5000 102T06H01=100 032K06H02=0,05 114T01H01=03301 124T03=00 102T06H02=0 032K07H00=092 115T01H00=10 125T03H05=0,8858 105T06H00=0 032K07H01=50 115T01H01=5 125T03H06=0,0668 105T06H01=03204 032K08TH02=20 115T01H02=0 125T03H08=0,6799 106T06H00=32 032K08H00=032 115T01H03=0 100T04=4 106T06H01=03207 032K08H01=0,16 120T01=5000 101T04H00=0 107T06H00=0,6799 033K01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033K01H02=-60 125T01H01=2,26 102T04H00=12 109T06H01=03404 033K02H00=043 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H01=03404 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=-60 125T01H05=0,04 106T04H01=03204 114T06H01=03303 033K03H01=110 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033K03H02=-60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0	· ·			
032K06H02=0,05 114T01H01=03301 124T03=00 102T06H02=0 032K07H00=092 115T01H00=10 125T03H05=0,8858 105T06H00=0 032K07H01=50 115T01H01=5 125T03H06=0,0668 105T06H01=03204 032K07H02=20 115T01H02=0 125T03H08=0,6799 106T06H00=32 032K08H00=032 115T01H03=0 100T04=4 106T06H01=03207 032K08H01=0,16 120T01=5000 101T04H00=0 107T06H00=0,6799 033K01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033K01H01=110 125T01H00=89,27 102T04H00=12 109T06H01=03404 033K02H00=60 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H01=03404 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=-60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H01=03303 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H01=03207 115T06H01=0 033K03H02=-60 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H01=0				
032K07H00=092 115T01H00=10 125T03H05=0,8858 105T06H00=0 032K07H01=50 115T01H01=5 125T03H06=0,0668 105T06H01=03204 032K07H02=20 115T01H02=0 125T03H08=0,6799 106T06H00=32 032K08H00=032 115T01H03=0 100T04=4 106T06H01=03207 032K08H01=0,16 12DT01=5000 101T04H00=0 107T06H00=0,6799 033K01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033K01H01=110 125T01H00=89,27 102T04H00=12 109T06H01=03404 033K02H00=60 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H00=3,997 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H01=03303 033K03H0=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033K03H0=60 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H01=0 033K03H02=60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0	•			
032K07H01=50 115T01H01=5 125T03H06=0,0668 105T06H01=03204 032K07H02=20 115T01H02=0 125T03H08=0,6799 106T06H00=32 032K08H00=032 115T01H03=0 100T04=4 106T06H01=03207 032K08H01=0,16 120T01=5000 101T04H00=0 107T06H00=0,6799 033K01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033K01H01=110 125T01H00=89,27 102T04H00=12 109T06H01=03404 033K02H00=60 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H01=03404 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=-60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H00=16,85 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033K03H02=-60 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H01=0 033K03H02=-60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0	· ·			
032k07H02=20 115T01H02=0 125T03H08=0,6799 106T06H00=32 032k08H00=032 115T01H03=0 100T04=4 106T06H01=03207 032k08H01=0,16 120T01=5000 101T04H00=0 107T06H00=0,6799 033k01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033k01H01=110 125T01H00=89,27 102T04H00=12 109T06H01=03404 033k02H02=60 125T01H01=2,26 102T04H01=100 109T06H01=03404 033k02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033k02H02=60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H01=03203 033k03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033k03H02=60 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033k03H02=60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0				
032K08H00=032 115T01H03=0 100T04=4 106T06H01=03207 032K08H01=0,16 120T01=5000 101T04H00=0 107T06H00=0,6799 033K01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033K01H01=110 125T01H00=89,27 102T04H00=12 109T06H00=400 033K01H02=-60 125T01H01=2,26 102T04H01=100 109T06H01=03404 033K02H00=043 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H01=03404 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=-60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H01=03203 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033K03H01=110 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033K03H02=-60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0			-	
032K08H01=0,16 120T01=5000 101T04H00=0 107T06H00=0,6799 033K01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033K01H01=110 125T01H00=89,27 102T04H00=12 109T06H00=400 033K02H00=043 125T01H01=2,26 102T04H01=100 109T06H01=03404 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=-60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H01=03203 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033K03H01=110 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033K03H02=-60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0			*	
033K01H00=023 124T01=00 101T04H01=1 107T06H01=03205 033K01H01=110 125T01H00=89,27 102T04H00=12 109T06H00=400 033K01H02=-60 125T01H01=2,26 102T04H01=100 109T06H01=03404 033K02H00=043 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H00=3,997 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=-60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H00=16,85 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033K03H01=110 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033K03H02=-60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0				
033K01H01=110 125T01H00=89,27 102T04H00=12 109T06H00=400 033K01H02=-60 125T01H01=2,26 102T04H01=100 109T06H01=03404 033K02H00=043 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H00=3,997 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=-60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H00=16,85 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033K03H01=110 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033K03H02=-60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0	· ·			•
033K01H02=-60 125T01H01=2,26 102T04H01=100 109T06H01=03404 033K02H00=043 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H00=3,997 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=-60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H00=16,85 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033K03H01=110 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033K03H02=-60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0				
033K02H00=043 125T01H02=1,07 102T04H02=0 113T06H00=3,997 033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=-60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H00=16,85 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033K03H01=110 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033K03H02=-60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0		1		
033K02H01=110 125T01H03=0 105T04H00=0 113T06H01=03203 033K02H02=-60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H00=16,85 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033K03H01=110 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033K03H02=-60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0		•		
033K02H02=-60 125T01H04=0,01 105T04H01=03204 114T06H00=16,85 033K03H00=063 125T01H05=0,04 106T04H00=32 114T06H01=03303 033K03H01=110 125T01H06=4,3 106T04H01=03207 115T06H00=10 033K03H02=-60 125T01H07=3,05 107T04H00=0,6799 115T06H01=0		•		,
033к03н00=063 125т01н05=0,04 106т04н00=32 114т06н01=03303 033к03н01=110 125т01н06=4,3 106т04н01=03207 115т06н00=10 033к03н02=-60 125т01н07=3,05 107т04н00=0,6799 115т06н01=0			105т04н01=03204	114т06н00=16.85
033k03h01=110				*
033к03н02=-60 125т01н07=3,05 107т04н00=0,6799 115т06н01=0			106т04н01=03207	
		•		
		•	,	
033K04H01=110	33к04н01=110	101т02н00=0	109т04н00=400	124т06=00
033к04H02=-60	33к04н02=-60			125т06н05=0,8858
034k01h00=030	34к01н00=030		113т04н00=1	
034к01н01=312,5 102т02н01=100 113т04н01=03203 125т06н08=0,6799	34к01н01=312,5	102т02н01=100	113т04н01=03203	1
034к01н06=312,5 102т02н02=0 114т04н00=-3,15 014н00=01-07		102т02н02=0	114т04н00=-3,15	014н00=01-07
034к01н07=0 105т02н00=0 114т04н01=03301 014н00=02-08	34к01н07=0	105т02н00=0	114т04н01=03301	014н00=02-08
034K02H00=020	34к02н00=020	105т02н01=03204	115т04н00=10	014н00=03-09
034K02H01=312,5 106T02H01=2 115T04H01=0 014H00=04-10	34к02н01=312,5	106т02н01=2	115т04н01=0	014н00=04-10
034K02H08=0,000277778 107t02H00=0,6799 120t04=5000 014H00=05-11	34к02н08=0,000277778	107т02н00=0,6799	120т04=5000	014н00=05-11
034K02H09=0000,0000	34к02н09=0000,0000	107т02н01=03205	124т04=00	014н00=06-12
034k03h00=010	34к03н00=010	109т02н00=400	125т04н05=0,8858	301п1=111000000000
034k03h01=312,5	34к03н01=312,5	109т02н01=03202	125т04н06=0,0668	301n2=000000111000
034k03h08=0,000277778 113T02h00=2.001 125T04h08=0,6799 301n3=100000011000		113т02н00=2.001	125т04н08=0,6799	301п3=100000011000
034k03h09=0000,0000	34к03н09=0000,0000	113т02н01=03203		301п4=000111000000
301n5=000000000111				
301n6=000100000011				301п6=000100000011