# ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ ВНИИМС

#### УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

2015 г.

## Комплексы программно-технические ПТК «Комплекс-Р»

Методика поверки 73357365.4250.005МП

1. p. 61705 - 15

### Содержание

···•	Стр.
1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ	
2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ	
3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ4	
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ4	
5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ4	
6 ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ ПОВЕРКИ4	
7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ4	
8 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ7	
9 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ7	
Приложение А8	

Настоящая методика распространяется на комплексы программно-технические ПТК «Комплекс-Р» (далее – ПТК «Комплекс-Р»), заводской номер № 4029, изготовитель ЗАО «Система Комплекс», г. Санкт-Петербург, предназначенные для измерения напряжения и силы постоянного тока (сигналов от термопар), электрического сопротивления (сигналов от термопреобразователей сопротивления), формирования аналоговых сигналов управления исполнительными механизмами, приема и обработки сигналов сигнализации, и предназначены для создания систем автоматического управления (САУ) различного технологического оборудования или различных комплексов технологического оборудования.

Настоящая методика устанавливает порядок проведения первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 2 года.

#### 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1. Поверка может быть прекращена при выполнении любой операции, в результате которой получены отрицательные результаты.

Таблица 1 - Операции поверки

	Номер пункта	Проведение операции при		
Наименование операции	методики поверки	первичной поверке*	периодической поверке	
1 Внешний осмотр	7.1	Да	Да	
2 Проверка электрической прочности и сопротивления изоляции	7.2	Да	Да	
4 Подтверждение соответствия программного обеспечения	7.3	Да	Да	
5 Опробование ИК	7.4	Да	Да	
6 Определение погрешности ИК	7.5	Да	Да	

<sup>\*</sup> при выпуске из производства и после ремонта

#### 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 2.1 Калибратор многофункциональный портативный Метран 510-ПКМ-А, фирмы ООО НПФ «Специальная Автоматика», г. Челябинск, Г.р. № 26044-07;
- 2.2 Мультиметр цифровой FLUKE 179, фирмы «Fluke Corporation», США, Г.р. № 27489-11;
- 2.3 Мультиметр цифровой FLUKE 177, фирмы «Fluke Corporation», США,  $\Gamma$ .р. № 27489-11;
- 2.4 Калибратор многофункциональный TRX-IIR-IS, фирмы «GE DRUCK», Великобритания, Г.р. № 18087-04;
- 2.4 Генератор функциональный GFG-8219A, Фирма "Good Will Instrument Co., Ltd.", Тайвань, Г.р. № 19969-05;
- 2.5 Мегаомметр М4100/1, ОАО "Уманский завод "Мегомметр", Украина, г.Умань, Г.р. N 3424-73;
- 2.6 Мегаомметр М4100/3, ОАО "Уманский завод "Мегомметр", Украина, г.Умань, Г.р.  $\mathbb{N}_2$  3424-73;
- 2.7 Мультиметр цифровой FLUKE 26 III, фирмы «Fluke Corporation», США, Г.р. № 19421-00/
- 2.8 Допускается применение других средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик ПТК «Комплекс-Р» с требуемой точностью.

2.9 Все средства поверки должны быть исправны и иметь действующие свидетельства о поверке, а оборудование — аттестаты.

#### 3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

К выполнению поверки допускают лиц, аттестованных в соответствии с ПР 50.2.012-94. Поверитель должен изучить настоящую методику поверки и иметь опыт работы на персональном компьютере.

#### 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1 При проведении поверки должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.019-80, а также требования, изложенные в «Правилах технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилах техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», утвержденных в установленном порядке. Соблюдают так же требования безопасности, изложенные в эксплуатационных документах на прибор и применяемые средства поверки.
- 4.2 Средства поверки, которые подлежат заземлению, должны быть надежно заземлены. Подсоединение зажимов защитного заземления к контуру заземления должно производиться ранее других соединений, а отсоединение после всех отсоединений.

#### 5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

При проведении поверки ПТК «Комплекс-Р» должны соблюдаться следующие условия:

- температура воздуха

(20±5) °C;

- относительная влажность воздуха

от 30 до 80 %;

- атмосферное давление

от 84 до 106 кПа.

#### 6 ПОДГОТОВКА К ПРОВЕДЕНИЮ ПОВЕРКИ

- 6.1 Подготовить к работе средства поверки в соответствии с требованиями их эксплуатационной документации.
- 6.2 Выдержать ПТК «Комплекс-Р» в помещении, где проводится поверка, в течение не менее двух часов.
- 6.3 Подготовить ПТК «Комплекс-Р» к работе в соответствии с требованиями его эксплуатационной документации.
- 6.4 Соединить зажимы защитного соединения используемых средств поверки с контуром защитного заземления лаборатории.
- 6.5 Измерить и занести в протокол поверки результаты измерений и влажности окружающего воздуха, атмосферного давления, а так же частоты питающей сети, напряжения питающей сети и коэффициента искажения синусоидальности напряжения питающей сети.

#### 7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

#### 7.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре ПТК «Комплекс-Р» проверить:

- соответствие комплектности ПТК «Комплекс-Р» требованиям, приведенным в разделе «Комплектность» формуляра;
- отсутствие механических повреждений, наличие и целостность наружных деталей;
- исправность соединительных кабелей;

• соответствие маркировки ПТК «Комплекс-Р».

ПТК «Комплекс-Р», не удовлетворяющий предъявляемым требованиям, бракуется, его дальнейшая поверка не проводится.

#### 7.2 Проверка электрической прочности и сопротивления изоляции

- 7.2.1 Проверку электрической прочности и сопротивления изоляции проводят с помощью установки для проверки электрической безопасности.
- 7.2.2 Сопротивление изоляции измеряют между соединенными вместе контактами испытуемой цепи и корпусом.
- 7.2.3 Отсчет результата измерений проводят не ранее чем через 1 мин после подачи испытательного напряжения.
- 7.2.4 Результаты проверки сопротивления изоляции считают положительными, если измеренное значение сопротивления изоляции не менее 40 МОм

#### 7.3 Подтверждение соответствия программного обеспечения

- 7.3.1 Операция «Подтверждение соответствия программного обеспечения» состоит из следующих этапов:
- определение номеров версий (идентификационных номеров) программного обеспечения (далее ПО) для проведения поверки;
- определение цифровых идентификаторов (контрольных сумм исполняемого кода) встроенного ПО модулей ввода/вывода и процессорного модуля ПТК «Комплекс-Р» и ПО для проведения поверки.

При несоответствии цифровых идентификаторов (контрольных сумм исполняемого кода) встроенного ПО модулей ввода/вывода и процессорного модуля ПТК «Комплекс-Р» и ПО для проведения поверки хотя бы одному из параметров, дальнейшей поверке не подвергается и бракуется.

#### 7.4 Опробование ИК

Опробование проводят следующим образом:

- подключить к ПТК «Комплекс-Р» питание;
- проверить начало функционирования дисплея, загорание световых диодов;
- -проверить функционирование клавиатуры посредством нажатия клавиш «вверх» и «вниз» для перемещения по меню ПТК.

Результаты опробования считают положительными, если на светодиодных индикаторах отображается состояние прибора, клавиши клавиатуры функционируют в штатном режиме, а поверхность ПТК не имеет повреждений, препятствующих считыванию показаний.

#### 7.5 Определение погрешности измерительных каналов (ИК)

Проверку основной погрешности следует выполнять в нормальных условиях, указанных в п. 5, по истечении времени установления рабочего режима после включения питания, не менее, чем в 5 точках i= 1...5, равномерно распределенных в пределах диапазона преобразования ИК комплекса.

При оценке результатов измерений делается заключение о годности (непригодности) ИК комплекса по значению абсолютной погрешности модуля ввода-вывода аналоговых сигналов используемого в составе ИК.

- 7.5.1 Определение основной погрешности ИК комплексов, реализующих линейное аналогово-цифровое преобразование на соответствие нормированным в документации пределам, выполняется в каждой проверяемой точке i= 1,...5 следующим образом:
- для каждого ИК комплекса устанавливают значение входного сигнала  $X_i$  от калибратора силы или напряжения постоянного тока и делают 4 отсчета показаний выходного кода  $N_{ii,i} = 1$ ,

#### 2, 3, 4 испытываемого измерительного канала;

- по дисплею комплекса, для которого результаты измерений выражены в единицах диапазона входного сигнала, за оценку приведенной погрешности  $\gamma_i$  измерительного канала в i-й проверяемой точке в % принимают значение, вычисляемое по формуле:

$$_{yi}=\max\{|N_{ij}-X_i|\}/D*100 (\%)$$

где показания ИК  $N_{ij}$  и  $X_i$  выражены в единицах измерений входного сигнала; D - диапазон измерений на входе ИК.

ИК считают выдержавшим испытание, если в каждой из проверяемых точек выполняется неравенство  $|\gamma_i| < |\gamma_o|$ , где  $\gamma_o$  - предел допускаемой основной приведенной погрешности, нормируемый в технической документации.

7.5.2 Определение основной погрешности ИК комплексов, осуществляющих преобразование сигналов от термопреобразователей сопротивления.

Для каждой из 5 проверяемых точек Xi, i=1,...5, равномерно распределенных по диапазону измеряемой величины (температуры), выполняют следующие операции:

- подсоединяют магазин сопротивления ко входам аналогового сигнала в соответствии со схемой соединений, предусмотренной в ТД на измерительный преобразователь;
- находят для соответствующего типа термопреобразователя сопротивления по таблицам ГОСТ 6651-2009 значения сопротивлений в "Ом" для температур  $T_i$ ;
- устанавливают значение входного сигнала Ri от магазина сопротивлений (или калибратора в режиме имитации термопреобразователей сопротивления) и делают 4 отсчета показаний выходного кода  $Y_{ii,i} = 1, 2, 3, 4$ , испытуемого измерительного канала;
- записывают значения проверяемых точек в мА (единицах входного сигнала модуля ввода контроллера);
- за оценку приведенной погрешности γ<sub>i</sub> измерительного канала в i-й проверяемой точке в % принимают значение, вычисляемое по формуле:

$$\gamma_i = \max\{|T_{ij} - T_i|\}/D*100$$
 (%)

где показания ИК  $T_{ij}$  и  $T_i$  выражены в единицах измерений входного сигнала модуля ввода контроллера, D - диапазон измерений на входе ИК контроллера.

ИК считают выдержавшим испытания, если в каждой из проверяемых точек выполняется неравенство  $|\gamma_i| < |\gamma_o|$ , где  $\gamma_o$  - предел допускаемой основной приведенной погрешности, нормируемый в технической документации.

7.5.3 Определение основной погрешности ИК комплексов, осуществляющих преобразование сигналов от термопар.

Для каждой из 5-ти проверяемых точек X i, i=1,...5, равномерно распределенных по диапазону измеряемой величины (температуры), выполняют следующие операции:

- подсоединяют калибратор в режиме имитации сигналов заданного типа термопар по ГОСТ 8.585-2001 ко входам аналогового сигнала в соответствии со схемой соединений, предусмотренной ТД на измерительный преобразователь;
- устанавливают режим имитации с учетом внутренней компенсации температуры холодного спая;
- устанавливают значение входного сигнала Ti от калибратора и делают 4 отсчета показаний выходного кода  $T_{ii,i}$ =1,2,3,4, испытываемого измерительного канала;
- записывают значение проверяемых точек в мА (единицах входного сигнала модуля ввода контроллера);
- за оценку приведенной погрешности  $\gamma_i$  измерительного канала в i-й проверяемой точке в % принимают значение, вычисляемое по формуле:

$$\gamma_i = \max\{|T_{ij} - T_i|\}/D*100$$
 (%)

где показания ИК  $T_{ij}$  и  $T_i$  выражены в единицах измерений входного сигнала модуля ввода контроллера, D - диапазон измерений на входе ИК контроллера.

ИК считают выдержавшим испытания, если в каждой из проверяемых точек выполняется неравенство  $|\gamma_i| < |\gamma_o|$ , где  $\gamma_o$  - предел допускаемой основной приведенной погрешности, нормируемый в технической документации.

7.5.4 Определение основной погрешности ИК комплексов, реализующих линейное цифроаналоговые преобразования.

Определение погрешности ИК комплексов выполняют не менее чем а 5 точках, равномерно распределенных в пределах диапазона преобразования при нагрузке, указанной в документации.

Для каждой проверяемой точки выполняют следующие операции:

- подсоединяют калибратор в режиме измерений к выходам аналогового сигнала в соответствии со схемой подсоединений, приведенной в ТД;
- устанавливают входной код  $N_i$  соответствующий i-й проверяемой точке и измеряют значение выходного сигнала  $Y_i$ ;
- за оценку основной приведенной погрешности  $\Delta_{ci}$  ИК в і-й проверяемой точке принимают значение, вычисляемое по формуле:

$$\gamma_{ci} = \max\{|Y_i - Y(N_i)|\}/D*100$$
 (%)

где  $Y(N_i)$  - номинальное значение выходного сигнала, соответствующее входному клду.\,  $Y_i$  - измеренное калибратором (в режиме измерений) значение выходного сигнала ИК.

#### 8 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

- 8.1 Проводится проверка соответствия заявленных идентификационных данных программного обеспечения указанных в описании типа:
  - идентификационное наименование программного обеспечения;
  - номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения;
- цифровой идентификатор программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода);
  - алгоритм вычисления цифрового идентификатора программного обеспечения.
  - 8.2 Идентификация ПО СИ реализуется следующими методами:
- с помощью ПО СИ или аппаратно-программных средств, разработанных организацией разработчиком СИ (ПО СИ);
- с использованием специальных протестированных (аттестованных, сертифицированных) аппаратно-программных средств и/или протестированного (аттестованного, сертифицированного) ПО.

#### 9 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

- 9.1 Результаты поверки ПТК «Комплекс-Р» оформляются протоколом, рекомендуемая форма которого приведена в Приложении А.
- 9.2 Положительные результаты поверки оформляются свидетельством о поверке по форме, установленной ПР 50.2.006-94.
- 9.3 При отрицательных результатах поверки предыдущие «Свидетельство о поверке» аннулируется и на устройство выписывается «Извещение о непригодности».

# Приложение А

(обязательное) Форма протокола поверки

			,	 
Заключение		6		
Предел допускаемой погрешности	ИК	&		
Предел суммарной погрешности	ИK	7		
Предел погрешности первичного	измерительного преобразователя	9		
Погрешность ИК без учета первичного	преобразователя	5		
Значение физической величины контролируемого параметра	Заданное Измеренное значение значение	4		
Значение вел контро. пара	Заданное значение	3		
Проверяемая точка, % диап.		2		
Канал				