

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РАСХОДОМЕТРИИ  
– ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ  
им.Д.И.МЕНДЕЛЕЕВА»  
ВНИИР – филиал ФГУП «ВНИИМ им.Д.И.Менделеева»

УТВЕРЖДАЮ



Соловьев В.Г.

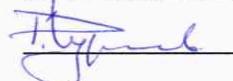
Государственная система обеспечения единства измерений

СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЙ КОЛИЧЕСТВА И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА  
НЕФТЕПРОДУКТОВ ПСП «ЛПДС «ЮРГАМЫШ» № 925

Методика поверки

МП 1133-14-2020

Начальник НИО-14

 Р.Р. Нурмухаметов

Тел.: (843) 299-72-00

Казань  
2020

РАЗРАБОТАНА                    ВНИИР – филиал ФГУП «ВНИИМ им.Д.И.Менделеева»  
ИСПОЛНИТЕЛЬ                  Ягудин И.Р.  
УТВЕРЖДЕНА                    ВНИИР – филиал ФГУП «ВНИИМ им.Д.И.Менделеева»

Настоящий документ распространяется на систему измерений количества и показателей качества нефтепродуктов ПСП «ЛПДС «Юргамыш» № 925 (далее – система) и устанавливает методику первичной поверки при вводе в эксплуатацию, а также после ремонта и периодической поверки при эксплуатации.

Если очередной срок поверки измерительных компонентов (средств измерений (СИ) из состава системы наступает до очередного срока поверки системы, или появилась необходимость проведения внеочередной поверки СИ, то поверяется только это СИ, при этом внеочередную поверку системы не проводят.

Интервал между поверками системы – 12 месяцев.

## 1 Операции поверки

1.1 При проведении поверки выполняют операции, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта документа по поверке	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	6.1	Да	Да
Подтверждение соответствия программного обеспечения (ПО) системы	6.2	Да	Да
Опробование	6.3	Да	Да
Определение метрологических характеристик	6.4	Да	Да

1.2 Если при проведении какой-либо операции поверки получен отрицательный результат, дальнейшую поверку не проводят.

## 2 Средства поверки

### 2.1 Основное средство поверки

Рабочий эталон 1-го или 2-го разряда в соответствии с приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 февраля 2018 г. № 256 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости» (Установка трубопоршневая ТПУ «Сапфир НГИ-300»).

2.2 Средство измерений плотности в соответствии с приказом Минпромторга России от 1 ноября 2019 г. № 2603 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений плотности» (преобразователь плотности поточный с пределами допускаемой абсолютной погрешности не более  $\pm 0,3 \text{ кг}/\text{м}^3$  (далее – ПП), с пределами допускаемой абсолютной погрешности  $\pm 0,3 \text{ кг}/\text{м}^3$ ).

2.3 Рабочий эталон 2-го или 3-го разряда в соответствии с ГОСТ 8.558-2009 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры» (Калибратор температуры с нестабильностью поддержания температуры  $\pm 0,02 \text{ }^\circ\text{C}$ , с внешним платиновым термометром сопротивления пределами допускаемой абсолютной погрешности  $\pm 0,04 \text{ }^\circ\text{C}$ ).

2.4 Допускается применять другие аналогичные по назначению средства поверки СИ утвержденных типов, если их метрологические характеристики не уступают указанным в данной методике поверки.

### **3 Требования безопасности**

При проведении поверки соблюдаются требования, определяемые:

- «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» (приказ Ростехнадзора от 12.03.2013 № 101), «Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов» (приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 27.12.2012 г. № 784), а также другие действующие отраслевые нормативные документы;

- правилами безопасности при эксплуатации используемых СИ, приведенными в их эксплуатационной документации;
- правилами технической эксплуатации электроустановок.

### **4 Условия поверки**

4.1 Поверку системы проводят на месте эксплуатации в диапазоне измерений, указанном в описании типа, или в фактически обеспечивающимся при поверке диапазоне измерений с обязательным указанием в свидетельстве о поверке информации об объеме проведенной поверки. Фактический диапазон измерений не может превышать диапазона измерений, указанного в описании типа системы.

4.2 Характеристики измеряемой среды при проведении поверки должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2. Соответствие характеристик измеряемой среды указанным в таблице 2 проверяют по данным актов приема-сдачи нефтепродуктов.

Таблица 2 – Характеристики системы и измеряемой среды

Наименование характеристики	Значение характеристики
Измеряемая среда	Нефтепродукты по ГОСТ Р 52368-2005 «Топливо дизельное ЕВРО. Технические условия», ГОСТ 32511-2013 «Топливо дизельное ЕВРО. Технические условия»
Диапазон измерений расхода через систему, т/ч	От 40 до 477
Диапазон кинематической вязкости при 40 °C, сСт (мм <sup>2</sup> /с)	От 2 до 4,5
Диапазон плотности при 15 °C, кг/м <sup>3</sup>	От 820 до 845
Диапазон температуры, °C	От -5 до 40
Диапазон давления, МПа	От 0,3 до 4,0
Диапазон рабочего давления, МПа	От 0,5 до 2,5
Режим работы	Непрерывный
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений массы нефтепродуктов, %	±0,25

4.3 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха на открытой площадке от плюс 10 до плюс 40°C;
- температура окружающего воздуха в помещениях 20±5 °C;
- относительная влажность от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа.

Допускается проводить поверку при условиях, сложившихся на момент проведения поверки и отличающихся от указанных в пункте 4.3, но удовлетворяющих условиям

эксплуатации системы и средств поверки.

4.4 Определение относительной погрешности измерительного канала (ИК) массового расхода нефтепродуктов комплектным способом проводят при следующих условиях:

- работы проводят на месте эксплуатации комплектным методом с элементами измерительных линий;

- определение относительной погрешности ИК массового расхода проводят в рабочем диапазоне расхода счетчика-расходомера массового Micro Motion (CMF 400) в комплекте с преобразователями серии 2700 (далее - СРМ), входящего в состав ИК массового расхода. Рабочий диапазон СРМ определяет владелец системы и оформляет в виде справки произвольной формы. Справку, владелец представляет представителю сервисной организации и поверителю;

- изменение температуры измеряемой среды за время одного измерения не должно превышать 0,2 °C.

- изменение расхода измеряемой среды от установленного значения (в точке расхода) не должно превышать 2,5 %.

- избыточное давление измеряемой среды в конце технологической схемы рекомендуется устанавливать не менее 0,3 МПа.

4.5 При соблюдении условий 4.1, 4.4 считают, что факторы, которые могут оказать влияние на точность результатов измерений при поверке, отсутствуют.

## 5 Подготовка к поверке

5.1 Подготовку средств поверки и системы осуществляют в соответствии с их эксплуатационной документацией.

5.2 Перед проведением поверки системы выполняют подготовительные операции:

- средства поверки устанавливают в рабочее положение с соблюдением указаний эксплуатационной документации;

- контролируют фактические условия поверки на соответствие требованиям раздела 4 настоящей инструкции;

- проверяют параметры конфигурации системы (значения констант, коэффициентов, пределов измерений и уставок, введенных в память измерительно-вычислительного комплекса ИМЦ-07 на соответствие данным, зафиксированным в эксплуатационных документах системы;

- выполняют иные необходимые подготовительные и организационные мероприятия;

- перед определением погрешности датчика температуры необходимо выдержать при температуре окружающего воздуха ( $20\pm5$ ) °C не менее двух часов.

5.3 Перед началом определения относительной погрешности ИК массового расхода нефтепродуктов комплектным способом выполняют следующие подготовительные работы:

- последовательно к СРМ подключают эталон и подготавливают технологическую схему к гидравлическим испытаниям и проверке на герметичность в соответствии с инструкцией по эксплуатации системы.

Примечание – В качестве эталона применяют установку трубопоршневую ТПУ «Сапфир НГИ-300» (далее – ТПУ), входящую в состав системы.

- проверяют закрытое положение (при необходимости закрывают) дренажных и воздушных вентилей (кранов), установленных на технологических трубопроводах системы и ТПУ.

- устанавливают любое значение расхода в пределах рабочего диапазона, в

технологической схеме создают рабочее давление, которое может быть при определении метрологических характеристик (МХ). Систему считают герметичной, если в течение 10 минут после создания давления не наблюдается течи измеряемой среды через фланцевые соединения, через сальники технологических задвижек (шаровых кранов), дренажных и воздушных вентилей (кранов).

- проверяют отсутствие протечек измеряемой среды через задвижки (шаровые краны), дренажных и воздушных вентилей (кранов) при их закрытом положении, негерметичность которых может повлиять на результаты определения МХ. В случае отсутствия возможности проверки герметичности задвижек, вентилей (кранов) или при установлении наличия протечек, во фланцевые соединения устанавливают заглушки.

- проверяют отсутствие газа в технологической схеме. При любом значении расхода (в рабочем диапазоне) проводят несколько пусков шарового поршня ТПУ. Открывая воздушные вентили, установленные на ТПУ, на верхних точках технологической схемы, в блоке измерений показателей качества нефтепродуктов, проверяют наличие газа, при необходимости газ выпускают. Считают, что газ в технологической схеме отсутствует, если из вентилей вытекает струя измеряемой среды без пузырьков газа.

- контролируют стабилизацию температуры измеряемой среды в технологической схеме, для чего при любом расходе проводят несколько последовательных пусков шарового поршня ТПУ. Температуру считают стабильной, если за один проход поршня изменение температуры не превышает 0,2 °C.

- подготавливают эталон и средства измерений, применяемые при определении относительной погрешности ИК массового расхода, к ведению работ согласно инструкциям по их эксплуатации.

- при вводе СРМ в эксплуатацию после ремонта или при использовании отдельного контроллера-вычислителя в качестве средства измерений, применяемого при определении относительной погрешности ИК массового расхода, (дополнительно к системе обработки информации (СОИ)) проводят следующие операции:

- выполняют конфигурирование импульсного выхода электронного преобразователя (далее – ПЭП) СРМ: используя коммуникатор или соответствующее программное обеспечение в память ПЭП вводят максимальное значение диапазона расхода, установленного заводом-изготовителем для СРМ  $Q_{\max}^{зав}$ , т/ч, и значение частоты  $f$ , Гц, условно соответствующее  $Q_{\max}^{зав}$ . Принимают:

$$f \leq f_{\text{вх max}} \leq f_{\text{вых max}}, \quad (1)$$

где  $f_{\text{вх max}}$  – максимальная входная частота измерительно-вычислительного комплекса ИМЦ-07 (далее – ИВК) – из технического описания;

$f_{\text{вых max}}$  – максимальная выходная частота СРМ.

- проводят установку нуля СРМ согласно заводской (фирменной) инструкции по эксплуатации данной модели СРМ.

- при использовании автоматизированного рабочего места (АРМ) оператора, имеющего аттестованные алгоритмы для автоматической обработки результатов измерений при определении относительной погрешности ИК массового расхода, в АРМ оператора вводят

исходные данные или проверяют достоверность и правильность ранее введенных исходных данных.

5.4 Систему считают готовой к проведению поверки только при выполнении 5.1, 5.2, 5.3 в полном объеме. При неполном выполнении 5.1, 5.2, 5.3 поверку прекращают.

## 6 Проведение поверки

### 6.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие системы следующим требованиям:

- комплектность системы должна соответствовать эксплуатационной документации;
- на измерительных компонентах системы не должно быть механических повреждений, ухудшающих внешний вид и препятствующих применению;
- надписи и обозначения на измерительных компонентах системы должны быть читаемыми и соответствовать технической документации.
- измерительные компоненты системы должны иметь эксплуатационно-техническую документацию.

Результаты по п. 6.1 считаются положительными, если требования по данному пункту выполнены.

### 6.2 Подтверждение соответствия ПО системы

6.2.1 Должно быть установлено соответствие идентификационных данных ПО системы сведениям, приведенным в описании типа на систему.

6.2.2 Определение идентификационных данных ПО ИВК проводят в соответствии с его руководством пользователя в следующей последовательности:

- а) включить питание ИВК, если питание было выключено;
- б) после включения питания и появления на дисплее ИВК окна программы войти в «контекстное меню» (3 вертикальных точки в правом верхнем углу экрана), затем выбрать пункт «О программе». На экране появится окно со сведениями о ПО ИВК, идентификационных данных.

6.2.3 Определение идентификационных данных ПО автоматизированного рабочего места (АРМ) оператора «ГКС расход НТ» версия 2.0 проводят в следующей последовательности: Для просмотра идентификационных данных (контрольной суммы) ПО АРМ оператора необходимо нажать левой кнопкой мыши на эмблеме организации в правом вернем углу экрана «рабочего стола». На экране откроется панель, содержащая информацию об имени файла и его контрольной сумме.

6.2.4 Результат считаются положительным, если идентификационные данные ПО системы соответствуют идентификационным данным, указанным в описании типа системы. В случае, если идентификационные данные ПО системы не соответствуют данным, указанным в описании типа на систему, поверку прекращают.

### 6.3 Опробование

6.3.1 При опробовании проверяют правильность функционирования измерительных компонентов ИК и системы в соответствии с инструкцией по эксплуатации системы.

6.3.2 Проверяют действие и взаимодействие измерительных компонентов системы в соответствии с инструкцией по эксплуатации системы, возможность формирования отчетов.

6.3.3 Проверяют герметичность системы. Оперативным персоналом путем визуального осмотра проверяется отсутствие утечек и следов измеряемой среды через элементы оборудования и измерительные компоненты системы. При обнаружении следов

измеряемой среды на элементах оборудования или измерительных компонентов поверху прекращают и принимают меры по устранению утечки измеряемой среды.

#### 6.3.4 Проводят опробование СРМ, входящего в состав ИК массового расхода

Устанавливают любое значение расхода в пределах рабочего диапазона, запускают поршень ТПУ и проводят пробное(ые) измерение(я).

При прохождении шаровым поршнем детектора «старт» в ИВК начинается отсчет нарастающих значений:

- количества импульсов, выдаваемых СРМ, имп.;
- времени прохождения поршнем калиброванного участка ТПУ, с.

При прохождении шаровым поршнем детектора «стоп» в ИВК отсчет нарастающих значений перечисленных параметров прекращается.

#### 6.3.5 Проводят опробование для датчика температуры, входящего в состав ИК температуры.

В соответствие со схемой подключения датчика температуры производят его подключение.

В случае номинального напряжения питания датчика, равного 24 В, поверяемый датчик подключают к «активным» (питающим) клеммам измерений выходного токового сигнала калибратора. В противном случае, применяют дополнительный источник питания и поверяемый датчик подключают к «пассивным» клеммам.

В соответствии с инструкцией по эксплуатации устанавливают на калибраторе для поверяемого датчика режим измерений токового сигнала с преобразованием в температуру в соответствии с диапазоном измерений температуры датчика.

6.3.5 Результат опробования считают положительным, если требования по 6.3.1 ÷ 6.3.5 выполнены.

### 6.4 Определение метрологических характеристик

6.4.1 Проводят проверку наличия действующих знаков поверки и (или) свидетельств о поверке и (или) записи в паспорте (формуляре) о положительных результатах поверки на следующие измерительные компоненты ИК системы: датчиков давления Метран-150, преобразователей давления измерительных 3051, преобразователя плотности жидкости измерительного модели 7835, расходомера ультразвукового UFM 3030К, ИВК, манометров, термометров ртутных стеклянных лабораторных ТЛ-4. Выше приведенные СИ на момент проведения поверки системы должны быть поверены в соответствии с документами на поверку, указанными в свидетельствах об утверждении типа (описаниях типа) данных СИ.

6.4.2 При получении положительных результатов по п.п. 6.4.1 погрешности ИК избыточного давления, плотности нефтепродуктов и объемного расхода в БИК соответствуют пределам допускаемой погрешности ИК указанным в таблице 3 описания типа системы.

6.4.3 Определение абсолютной погрешности ИК температуры нефтепродуктов проводят в соответствии с процедурами, указанными в приложение А.

6.4.4 Определение относительной погрешности ИК массового расхода нефтепродуктов проводят в соответствии с процедурами, прописанными в приложение Б.

6.4.5 При получении положительных результатов по п.п. 6.4.1 ÷ 6.4.4 настоящей методики поверки, относительная погрешность измерений массы нефтепродуктов не превышает установленные пределы  $\pm 0,25\%$ , и результаты поверки считают положительными.

## **7 Оформление результатов поверки**

7.1 Результаты поверки оформляют протоколом по форме, приведенной в приложении В.

При оформлении протокола допускается форму протокола представлять в измененном виде.

7.2 При положительных результатах поверки оформляют свидетельство о поверке системы в соответствии с действующим порядком проведения поверки СИ.

На обратной стороне свидетельства о поверке системы указывают диапазон измерений расхода, пределы допускаемой относительной погрешности измерений массы нефтепродуктов.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке системы, а также на пломбы, установленные на контрольной проволоке согласно описанию типа системы.

7.3 К свидетельству о поверке системы прикладывают:

- перечень автономных измерительных блоков, в который включают перечень ИК с указанием заводских номеров измерительных компонентов, входящих в состав ИК, и перечень измерительных компонентов, входящих в состав системы, с указанием их заводских номеров.

- протокол поверки системы.

7.4 При периодической или внеочередной поверки измерительного компонента или системы в части отдельных ИК, применяют значения, указанные в новых свидетельствах.

7.5 При проведении внеочередной поверки отдельного ИК в действующий период свидетельства о поверке системы, оформляется протокол поверки в части проведенной поверки по приложению В настоящей методики поверки. При положительных результатах поверки оформляется свидетельство о поверке на систему в части и объеме проведенной поверки.

Свидетельство о поверке системы в части отдельного ИК содержит следующую информацию:

- номер свидетельства о поверке;
- дату (день, месяц, год), до которой действует свидетельство о поверке, включительно;
- наименование аккредитованного в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации юридического лица или индивидуального предпринимателя, выполнившего поверку, регистрационный номер в реестре аккредитованных лиц;
- наименование (указывается в единственном числе в соответствии со свидетельством об утверждении типа), регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений, присвоенный при утверждении типа;
- состав СИ;
- номер знака предыдущей поверки (указывается только для знаков поверки в виде наклеек со штрих-кодом в случае, если такой номер имеется, в случае отсутствия - ставится прочерк);
- заводской (серийный) номер СИ (указывается заводской номер системы);
- наименования величин, поддиапазонов, на которых поверено СИ (указывается, если поверка выполнена для отдельных диапазонов величин);
- наименование и (или) обозначение документа, на основании которого выполнена поверка (для методики поверки, содержащейся в эксплуатационном документе, рекомендуется указывать соответствующий раздел эксплуатационного документа, его название и, при наличии, децимальный номер);

- регистрационные номера и (или) наименования (допускается указывать в сокращенном виде), типы (при наличии), заводские номера, разряды, классы или погрешности эталонов, применяемых при поверке;

- перечень влияющих факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений;

- в заключении о подтверждении соответствия СИ установленным метрологическим требованиям и пригодности к дальнейшему применению указываются соответствующие ограничения по применению путем дополнения вывода о признании пригодности к применению словами "в объеме проведенной поверки" или перечислением конкретных допущений (ограничений);

- знак поверки (при нанесении знака поверки только на свидетельство о поверке допускается использование знаков поверки без указания месяца или квартала);

- должность руководителя подразделения или другого уполномоченного лица аккредитованного юридического лица или индивидуального предпринимателя, выполнившего поверку, подпись, фамилия, имя и отчество (при наличии);

- подпись, фамилия, имя и отчество (при наличии) поверителя;

- дата поверки (день, месяц, год, включается в срок действия свидетельства о поверке).

7.5.1 К свидетельству о поверке системы в части отдельных ИК и объема проведенной поверки прикладывают протокол поверки системы в части отдельного ИК и объема проведенной поверки.

7.5.2 При внеочередной поверки отдельного ИК температуры на обратной стороне свидетельства о поверке системы в части отдельного ИК температуры указывают диапазон измерений температуры и пределы допускаемой абсолютной погрешности ИК.

7.5.3 При внеочередной поверки отдельного ИК массового расхода на обратной стороне свидетельства о поверке системы в части отдельного ИК массового расхода указывают диапазон измерений расхода и пределы допускаемой относительной погрешности ИК.

Знак поверки наносят на свидетельство о поверке системы в части отдельного ИК массового расхода и на контрольную проволоку установленную в соответствии с описанием типа.

7.5.4 При отрицательных результатах поверки отдельных ИК, система признается непригодной к дальнейшей эксплуатации, в части отдельного ИК непрошедших поверку и на нее выдают извещение о непригодности в соответствии с действующим порядком проведения поверки СИ на территории РФ, с указанием причин непригодности.

7.6 При отрицательных результатах поверки систему к эксплуатации не допускают и выдают извещение о непригодности в соответствии с действующим порядком проведения поверки СИ.

## Приложение А (обязательное)

### Определение абсолютной погрешности измерений отдельного измерительного канала температуры нефтепродуктов

Определение абсолютной погрешности измерений отдельного ИК температуры нефтепродуктов проводят расчетно-экспериментальным, поэлементным методом по каждому ИК температуре. В составе ИК температуры входят: ИВК; преобразователь измерительного Rosemount 644, Rosemount 3144Р с термопреобразователем сопротивления Rosemount 0065 или с термопреобразователем сопротивления платиновыми сериями 65 (далее – датчик температуры) с унифицированным токовым выходным сигналом, с наружным диаметром защитной арматуры не более 10 мм и с длиной погружаемой части не менее 80 мм.

А.1 Определение абсолютной погрешности ИК отдельного ИК температуры нефтепродуктов выполняют поэлементно:

- абсолютную погрешность первичного измерительного преобразователя (датчика температуры) определяют в соответствии с п. А.1.1. настоящего документа.

- абсолютную погрешность вторичной части отдельного ИК температуры нефтепродуктов определяют согласно методики поверки ИВК. Допустимо не определять абсолютную погрешность ИВК при действующем свидетельстве о поверке ИВК.

А.1.1 Определение основной абсолютной погрешности датчиков температуры.

А.1.1.1 Основную абсолютную погрешность датчика температуры определяют в не менее чем пяти точках диапазона измерений, равномерно расположенных в диапазоне измерений датчика, включая начало и конец диапазона, методом сличения с эталонным термометром.

Помещают эталонный термопреобразователь сопротивления и поверяемый датчик в двухканальный металлический блок сравнения калибратора температуры, обеспечивающий кольцевой зазор между внутренними стенками каналов и погружаемой частью термопреобразователя и датчика не более 0,1 мм.

При поверке датчика с чувствительным элементом резистивного типа его погружаемую часть помещают на полную глубину канала металлического блока сравнения.

А.1.1.2 В соответствии с инструкцией по эксплуатации устанавливают температуру в калибраторе, соответствующую первой поверяемой точке. После десятиминутной выдержки при установленном режиме стабилизации (по эталонному термометру) снимают поочередно не менее 5 показаний (в течение 5 минут) эталонного термометра и поверяемого датчика.

А.1.1.3 Повторяют операции по п. А.1.1.2 при остальных значениях температуры.

А.1.1.4 Основную абсолютную погрешность датчика  $\Delta(^{\circ}\text{C})$  определяют по формуле:

$$\Delta = \bar{t}_n - \bar{t}_s, \quad (\text{A.1})$$

где  $\bar{t}_n$  – среднее арифметическое значение показаний поверяемого датчика температуры,  $^{\circ}\text{C}$ ;

$\bar{t}_s$  – среднее арифметическое значение показаний эталонного термометра,  $^{\circ}\text{C}$ .

Обработка результатов в процессе поверки включает в себя расчет отклонений температуры поверяемого датчика от соответствующей действительной температуры, измеренной эталонным термометром в калибраторе (см. формулу А.1). Основная абсолютная погрешность датчика температуры не должна превышать предела допустимой абсолютной погрешности  $\pm 0,2 ^{\circ}\text{C}$ . В процессе поверки оформляется протокол в соответствии с рекомендуемой формой, приведенной в п. В.4.2 приложения В. Форму протокола допускается видоизменять.

А.1.2 Определение абсолютной погрешности отдельного ИК температуры нефтепродуктов.

А.1.2.1 При получении положительных результатов по п.п. А.1 настоящего документа, абсолютная погрешность ИК температуры нефтепродуктов не превышает  $\pm 0,3 ^{\circ}\text{C}$ .

## Приложение Б (обязательное)

### **Определение относительной погрешности измерений отдельного измерительного канала массового расхода**

Б.1 Определение относительной погрешности измерений отдельного ИК массового расхода проводят комплектным способом. В составе ИК массового расхода входят: ИВК и СРМ.

Б.1.1 Определение относительной погрешности ИК массового расхода и обработка результатов измерений соответствует алгоритму, приведенному в МИ 3151-2008 «ГСИ. Счетчики-расходомеры массовые. Методика поверки на месте эксплуатации трубопоршневой поверочной установкой в комплекте с поточным преобразователем плотности».

Б.1.1.1 Относительную погрешность ИК массового расхода определяют при крайних значениях расхода рабочего диапазона СРМ, входящего в состав ИК, и значениях, установленных с интервалом 25-30 % от максимального расхода рабочего диапазона.

Допускается определение относительной погрешности проводить в трех точках рабочего диапазона СРМ: при минимальном  $Q_{\min}$ , т/ч, среднем  $[0,5 \times (Q_{\min} + Q_{\max})]$ , т/ч, и максимальном  $Q_{\max}$ , т/ч, значениях расхода. Требуемые значения расхода, начиная от  $Q_{\min}$ , т/ч, в сторону увеличения или от  $Q_{\max}$ , т/ч, в сторону уменьшения.

Примечание – Значение расхода  $Q_{\min}$ , т/ч, не должно быть менее расхода, при котором проведена проверка на отсутствие протечек ТПУ (из действующего протокола поверки ТПУ).

Б.1.1.2 Устанавливают требуемый расход  $Q_j$ , т/ч, значение которого контролируют по ТПУ.

Б.1.1.2.1 После установления расхода запускают поршень, измеряют время прохождения поршня по калиброванному участку ТПУ и вычисляют значение расхода в j-ой точке расхода  $Q_{TPIj}$ , т/ч, по формуле

$$Q_{TPIj} = \frac{V_0^{TPI} \cdot 3600}{T_j} \cdot \rho_j^{PP} \cdot 10^{-3}, \quad (B.1)$$

где  $V_0^{TPI}$  – вместимость калиброванного участка ТПУ согласно свидетельству о поверке ТПУ, м<sup>3</sup>;

$T_j$  – время прохождения поршнем калиброванного участка ТПУ в j-ой точке расхода, с;

$\rho_j^{PP}$  – плотность нефтепродуктов, измеренная ПП при установлении расхода в j-ой точке, кг/м<sup>3</sup>.

Примечание – Если АРМ оператора (или УОИ) оснащено соответствующими алгоритмами по 2.10, то значение расхода  $Q_{TPIij}$ , т/ч, рекомендуется вычислять по формуле

$$Q_{TPIij} = \frac{V_{npij}^{TPI} \cdot 3600}{T_{ij}} \cdot \rho_{npij}^{PP} \cdot 10^{-3}, \quad (B.2)$$

где  $V_{npij}^{TPI}$  – вместимость калиброванного участка ТПУ при i-ом измерении в j-ой точке расхода, приведенная к рабочим условиям в ТПУ, м<sup>3</sup>;

$T_{ij}$  – время прохождения поршнем калиброванного участка ТПУ при i-ом измерении в j-ой точке расхода, с;

$\rho_{np\ ij}^{PP}$  – плотность нефтепродуктов при i-ом измерении в j-ой точке расхода, измеренная ПП и приведенная к рабочим условиям в ТПУ, кг/м<sup>3</sup>.

Значения  $V_{np\ ij}^{PP}$ , м<sup>3</sup>, и  $\rho_{np\ ij}^{PP}$ , кг/м<sup>3</sup>, определяют по формуле (Б.6) и (Б.7) соответственно.

#### Б.1.1.2.2 Проверяют выполнение условия

$$\left| \frac{Q_j - Q_{ppu}}{Q_{ppu}} \right| \cdot 100 \leq 2,0 \%. \quad (\text{Б.3})$$

Б.1.1.2.3 В случае невыполнения условия (Б.3) корректируют расход, контролируя его значение по Б.1.1.2.1 и Б.1.1.2.2.

После стабилизации расхода и температуры нефтепродуктов в j-ой точке расхода проводят серию измерений, последовательно запуская поршень ТПУ.

Количество измерений в каждой j-ой точке расхода  $n_j$ : не менее 5-ти.

Б.1.1.4 Для каждого i-го измерения в каждой j-ой точке расхода регистрируют (отсчитывают) и записывают в протокол, рекомендуемая форма которого приведена в п.п В.4.3 Приложения В:

- время прохождения поршнем калиброванного участка ТПУ,  $T_{ij}$ , с;
- значение массового расхода  $Q_{ij}$ , т/ч;

Примечания:

1 Расход  $Q_{ij}$ , т/ч, вычисляют по формуле (Б.2).

2 При реализации ГХ СРМ в СОИ в виде линейно-кусочной аппроксимации рекомендуется дополнительно регистрировать выходную частоту СРМ.

- количество импульсов, выдаваемое СРМ за время одного измерения,  $N_{ij}^{mac}$ , имп.;
- значения температуры,  $t_{ij}^{-PPU}$ , °C, и давления  $P_{ij}^{-PPU}$ , МПа в ТПУ;

Примечание – Значения  $t_{ij}^{-PPU}$ , °C, и  $P_{ij}^{-PPU}$ , МПа, вычисляют по алгоритму

$$\bar{a} = 0,5 \cdot (a_{ax} + a_{vых}), \quad (\text{Б.4})$$

где  $\bar{a}$  – среднее арифметическое значение параметра ( $t_{ij}^{-PPU}$ , °C, и  $P_{ij}^{-PPU}$ , МПа);

$a_{ax}$ ,  $a_{vых}$  – значения параметров (температуры и давления), измеренные соответствующими СИ, установленными на входе и выходе ТПУ.

- значение плотности нефтепродуктов, измеренное ПП  $\rho_{ij}^{PP}$ , кг/м<sup>3</sup>;

- значения температуры и давления нефтепродуктов в ПП  $t_{ij}^{PP}$ , °C и  $P_{ij}^{PP}$ , МПа, соответственно.

#### Б.1.2 Обработка результатов измерений

##### Б.1.2.1 Определение параметров ГХ СРМ

Б.1.2.1.1 При любом способе реализации ГХ (в ПЭП или СОИ) Для каждого i-го измерения в j-ой точке расхода вычисляют значение массы нефтепродуктов  $M_{ij}^{po}$ , т, используя результаты измерений ТПУ и ПП, по формуле

$$M_{ij}^{po} = V_{np\ ij}^{PPU} \cdot \rho_{np\ ij}^{PP} \cdot 10^{-3}, \quad (\text{Б.5})$$

где  $V_{np\ ij}^{PPU}$  – вместимость калиброванного участка ТПУ при i-ом измерении в j-ой точке расхода, приведенная к рабочим условиям в ТПУ, м<sup>3</sup>, вычисляют по формуле

$$V_{np\ ij}^{PPU} = V_0^{PPU} \cdot \left[ 1 + 3\alpha_t \cdot \left( t_{ij}^{-PPU} - 20 \right) \right] \cdot \left( 1 + \frac{0,95 \cdot D}{E \cdot s} \cdot P_{ij}^{-PPU} \right), \quad (\text{Б.6})$$

где  $\alpha_t$  – коэффициент линейного расширения материала стенок ТПУ,  $^{\circ}\text{C}^{-1}$ , определяют по таблице Б.1;

$E$  – модуль упругости материала стенок ТПУ, МПа

Таблица Б.1 – Коэффициенты линейного расширения и значения модуля упругости материала стенок ТПУ

Материал стенок ТПУ	$\alpha_t, ^{\circ}\text{C}^{-1}$	$E, \text{МПа}$
Сталь углеродистая	$11,2 \cdot 10^{-6}$	$2,1 \cdot 10^5$
Сталь легированная	$11,0 \cdot 10^{-6}$	$2,0 \cdot 10^5$
Сталь нержавеющая	$16,6 \cdot 10^{-6}$	$1,0 \cdot 10^5$
Латунь	$17,8 \cdot 10^{-6}$	-
Алюминий	$24,5 \cdot 10^{-6}$	-
Материал стенок ТПУ	$\alpha_t, ^{\circ}\text{C}^{-1}$	$E, \text{МПа}$
Медь	$17,4 \cdot 10^{-6}$	-

Примечание – Если значения  $\alpha_t$  и  $E$  приведены в паспорте ТПУ, то в расчетах используют паспортные значения

$\rho_{np\ ij}^{pp}$  – плотность нефтепродуктов при i-ом измерении в j-ой точке расхода, измеренная ПП и приведенная к рабочим условиям в ТПУ,  $\text{кг}/\text{м}^3$ , вычисляют по формуле

$$\rho_{np\ ij}^{pp} = \rho_{ij}^{pp} \cdot \left[ 1 + \beta_{\infty ij} \cdot \left( t_{ij}^{pp} - t_{ij}^{T\text{ПУ}} \right) \right] \cdot \left[ 1 + \gamma_{\infty ij} \cdot \left( \bar{P}_{ij}^{T\text{ПУ}} - P_{ij}^{pp} \right) \right], \quad (\text{Б.7})$$

где  $\beta_{\infty ij}$  – коэффициент объемного расширения нефтепродуктов,  $^{\circ}\text{C}^{-1}$ , значение которого определяют по Р 50.2.076-2010 «ГСИ. Плотность нефти и нефтепродуктов. Методы расчета. Программа и таблицы приведения»;

$\gamma_{\infty ij}$  – коэффициент сжимаемости измеряемой среды,  $\text{МПа}^{-1}$ , значение которого определяют по Р 50.2.076.

Дальнейшую обработку результатов измерений проводят в зависимости от способа реализации ГХ.

Б 1.2.1.2 ГХ реализуют в ПЭП

Для каждого i-го измерения в j-ой точке расхода вычисляют значение массы нефтепродуктов, измеренное СРМ  $M_{ij}^{mac}$ , т, по формуле

$$M_{ij}^{mac} = \frac{N_{ij}^{mac}}{KF_{\text{конф}}}. \quad (\text{Б.8})$$

Вычисляют коэффициент коррекции измерений массы (mass-factor) (далее – коэффициент коррекции) для i-го измерения в j-ой точке расхода  $MF_{ij}$  по формуле

$$MF_{ij} = \frac{M_{ij}^{p3}}{M_{ij}^{mac}} \cdot MF_{\text{duan}}^{ustm}. \quad (\text{Б.9})$$

где  $MF_{\text{duan}}^{ustm}$  – коэффициент коррекции измерений массы, установленный в ПЭП по результатам предыдущей поверки или определения МХ.

Примечание – Перед вводом СРМ в эксплуатацию или после замены ПЭП значение  $MF_{\text{duan}}^{ustm}$  принимают равным 1.

Вычисляют среднее арифметическое значение коэффициента коррекции в j-ой точке расхода  $\bar{MF}_j$  по формуле

$$\overline{MF}_j = \frac{\sum_{i=1}^{n_j} MF_{ij}}{n_j}, \quad (\text{Б.10})$$

где  $n_j$  – количество измерений в  $j$ -ой точке расхода.

Оценивают среднее квадратическое отклонение (СКО) результатов вычислений средних арифметических значений коэффициентов коррекции для точек расхода в рабочем диапазоне  $S_{\text{duan}}^{\text{MF}}$ , %, по формуле

$$S_{\text{duan}}^{\text{MF}} = \sqrt{\frac{\sum_{j=1}^m \sum_{i=1}^{n_j} \left( \frac{MF_{ij} - \overline{MF}_j}{\overline{MF}_j} \right)^2}{\sum n_j - 1}} \cdot 100, \quad (\text{Б.11})$$

где  $\sum n_j$  – суммарное количество измерений в рабочем диапазоне;

$m$  – количество точек разбиения рабочего диапазона.

Проверяют выполнение условия

$$S_{\text{duan}}^{\text{MF}} \leq 0,03 \%. \quad (\text{Б.12})$$

В случае невыполнения условия (Б.12) в какой-либо точке расхода дальнейшую обработку результатов измерений прекращают, выясняют и устраняют причины, вызвавшие невыполнение условия (Б.12). Повторно проводят операции по Б.1.1.1-Б.1.1.4.

При выполнении условия (Б.12) проводят дальнейшую обработку результатов измерений.

Вычисляют среднее арифметическое значение коэффициента коррекции для СРМ в рабочем диапазоне расхода  $MF_{\text{duan}}$  по формуле

$$MF_{\text{duan}} = \frac{\sum_{j=1}^m \overline{MF}_j}{m}, \quad (\text{Б.13})$$

Вычисляют новое значение градуировочного коэффициента  $K_{\text{ep}}$  по формуле

$$K_{\text{ep}} = K_{\text{ep}}^{\text{ПЭП}} \cdot MF_{\text{duan}}, \quad (\text{Б.14})$$

где  $K_{\text{ep}}^{\text{ПЭП}}$  – градуировочный коэффициент, определенный при предыдущей поверке или заводской калибровке или определении МХ и установленный в ПЭП.

Примечание – Новое значение  $K_{\text{ep}}$  определяют только для ПЭП, не имеющего функцию ввода коэффициента коррекции  $MF_{\text{duan}}$ .

Б.1.2.1.3 ГХ реализуют в СОИ

Вычисляют коэффициент преобразования для  $i$ -го измерения в  $j$ -ой точке расхода  $KF_{ij}$ , имп/т, по формуле

$$KF_{ij} = \frac{N_{ij}^{\text{mac}}}{M_{ij}^{\text{pa}}}. \quad (\text{Б.15})$$

Вычисляют среднее арифметическое значение коэффициента преобразования в  $j$ -ой точке расхода  $\overline{KF}_j$  по формуле

$$\overline{KF}_j = \frac{\sum_{i=1}^{n_j} KF_{ij}}{n_j}, \quad (\text{Б.16})$$

В зависимости от вида реализации ГХ в СОИ вычисляют СКО результатов определений средних арифметических значений коэффициента преобразования для точек расхода:

- в рабочем диапазоне  $S_{\text{duan}}^{\text{KF}}$ , %, если ГХ реализуют в виде постоянного значения коэффициента преобразования в рабочем диапазоне, по формуле

$$S_{\text{duan}}^{\text{KF}} = \sqrt{\frac{\sum_{j=1}^m \sum_{i=1}^{n_j} \left( \frac{KF_{ij} - \bar{KF}_j}{\bar{KF}_j} \right)^2}{\sum n_j - 1}} \cdot 100, \quad (\text{Б.17})$$

- в каждом k-м поддиапазоне расхода  $S_k^{\text{KF}}$ , %, если ГХ реализуют в виде кусочно-линейной аппроксимации, по формуле

$$S_k^{\text{KF}} = \sqrt{\frac{\sum_{j=k}^{k+1} \sum_{i=1}^{n_j} \left( \frac{KF_{ij} - \bar{KF}_j}{\bar{KF}_j} \right)^2}{\sum (n_j + n_{j+1} - 1)_k}} \cdot 100, \quad (\text{Б.18})$$

Проверяют выполнение условия

$$S_{\text{duan}}^{\text{KF}}, S_k^{\text{KF}} \leq 0,03 \%. \quad (\text{Б.19})$$

В случае невыполнения условия (Б.19) в какой-либо точке расхода дальнейшую обработку результатов измерений прекращают, выясняют и устраняют причины, вызвавшие невыполнение условия (Б.17). Повторно проводят операции по Б.1.1.1-Б.1.1.4.

При выполнении условия (Б.19) проводят дальнейшую обработку результатов измерений.

Если ГХ СРМ реализуют в виде постоянного значения коэффициента преобразования в рабочем диапазоне, то вычисляют среднее значение коэффициента преобразования для рабочего диапазона  $KF_{\text{duan}}$ , имп/т по формуле

$$KF_{\text{duan}} = \frac{\sum_{j=1}^m \bar{KF}_j}{m}, \quad (\text{Б.20})$$

### Б.1.2.2 Определение погрешностей при реализации ГХ СРМ в ПЭП

Б.1.2.2.1 При реализации ГХ в ПЭП составляющие погрешности и относительную погрешность определяют для рабочего диапазона.

Б.1.2.2.2 Случайную составляющую погрешности  $\varepsilon$ , %, вычисляют по формуле

$$\varepsilon = t_{(P,n)} \cdot S_{\text{duan}}^{\text{MF}}, \quad (\text{Б.21})$$

где  $t_{(P,n)}$  – квантиль распределения Стьюдента (коэффициент, зависящий от доверительной вероятности Р и количества измерений  $n$  ( $n = \sum n_j$ )), значение которого определяют по таблице Б.2;

$S_{\text{duan}}^{\text{MF}}$  – значение СКО, вычисленное по формуле (Б.11).

Таблица Б.2 – Значения квантиля распределения Стьюдента  $t_{(P,n)}$  при  $P = 0,95$

$n-1$	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
$t_{(P,n)}$	2,571	2,447	2,365	2,306	2,262	2,228	2,203	2,179	2,162	2,145	2,132	2,120

Б.1.2.2.3 Систематическую составляющую погрешности  $\Theta_{\Sigma}$ , %, вычисляют по формуле

$$\Theta_{\Sigma} = 1,1 \cdot \sqrt{(\delta_{TPI})^2 + (\delta_{PPI})^2 + (\Theta_t)^2 + (\delta_K^{YOK})^2 + (\Theta_{duan}^{MF})^2 + (\delta_0^{mac})^2}, \quad (B.22)$$

где  $\delta_{TPI}$  – пределы допускаемой относительной погрешности ТПУ, % (из свидетельства о поверке);

$\delta_{PPI}$  – пределы допускаемой относительной погрешности ПП, %;

$\Theta_t$  – дополнительная составляющая систематической погрешности, обусловленная погрешностью измерений температуры, %, вычисляют по формуле

$$\Theta_t = \beta_{\max} \cdot \sqrt{(\Delta t_{TPI})^2 + (\Delta t_{PPI})^2} \cdot 100, \quad (B.23)$$

где  $\beta_{\max}$  – максимальное значение из ряда значений  $\beta_{ij}$ ;

$\Delta t_{TPI}, \Delta t_{PPI}$  – пределы допускаемых абсолютных погрешностей средств измерений температуры, применяемых в процессе определения относительной погрешности для измерений температуры измеряемой среды в ТПУ и ПП, соответственно, °С (из действующих свидетельств о поверке или описания типа);

$\delta_K^{YOK}$  – пределы допускаемой относительной погрешности ИВК при вычислении коэффициента преобразования СРМ, % (из свидетельства о поверке или описания типа);

$\Theta_{duan}^{MF}$  – составляющая систематической погрешности СРМ, вызванная усреднением (аппроксимацией) коэффициента коррекции  $MF_{duan}$  в рабочем диапазоне, %, вычисляют по формуле

$$\Theta_{duan}^{MF} = \left| \frac{\overline{MF}_j - MF_{duan}}{MF_{duan}} \right|_{\max} \cdot 100, \quad (B.24)$$

$\delta_0^{mac}$  – значение относительной погрешности стабильности нуля СРМ, %, вычисляют по формуле

$$\delta_0^{mac} = \frac{2 \cdot ZS}{Q_{\min} + Q_{\max}} \cdot 100, \quad (B.25)$$

где  $ZS$  – значение стабильности нуля, т/ч (из описания типа СРМ).

Примечания:

1 При определении относительной погрешности ИК массового расхода на месте эксплуатации дополнительной систематической погрешностью СРМ, вызванной изменением давления измеряемой среды при эксплуатации от значения, имеющего место при определении относительной погрешности ИК массового расхода, пренебрегают.

Б.1.2.2.4 Относительную погрешность ИК  $\delta$ , %, вычисляют по формуле

$$\delta = \begin{cases} Z_{(P)} \cdot (\Theta_{\Sigma} + \varepsilon) & \text{если } 0,8 \leq \Theta_{\Sigma} / S_{duan}^{MF} \leq 8 \\ \Theta_{\Sigma} & \text{если } \Theta_{\Sigma} / S_{duan}^{MF} > 8 \end{cases}, \quad (B.26)$$

где  $Z_{(P)}$  – коэффициент, зависящий от доверительной вероятности Р и величины соотношения  $\Theta_{\Sigma} / S_{duan}^{MF}$ , значение которого определяют по таблице Б.3.

Таблица Б.3 – Значение коэффициента  $Z_{(P)}$  при  $P = 0,95$

$\Theta_{\Sigma} / S$	0,5	0,75	1	2	3	4	5	6	7	8
$Z_{(P)}$	0,81	0,77	0,74	0,71	0,73	0,76	0,78	0,79	0,80	0,81

Б.1.2.3 Определение погрешностей при реализации ГХ СРМ в СОИ в виде постоянного значения коэффициента преобразования

Б.1.2.3.1 При реализации ГХ СРМ в СОИ в виде постоянного значения коэффициента преобразования составляющие погрешности и относительную погрешность определяют для рабочего диапазона.

Случайную составляющую погрешности  $\varepsilon$ , %, вычисляют по формуле

$$\varepsilon = t_{(P,n)} \cdot S_{\text{duan}}^{\text{KF}}, \quad (\text{Б.27})$$

где  $S_{\text{duan}}^{\text{KF}}$  – значение СКО, вычисленное по формуле (Б.17).

Примечание – При определении  $t_{(P,n)}$  принимают:  $n = \sum n_j$ .

Систематическую составляющую погрешности  $\Theta_{\Sigma}$ , %, вычисляют по формуле

$$\Theta_{\Sigma} = 1,1 \cdot \sqrt{(\delta_{\text{ППУ}})^2 + (\delta_{\text{ПП}})^2 + (\Theta_i)^2 + (\delta_K^{\text{УОИ}})^2 + (\Theta_{\text{duan}}^{\text{KF}})^2 + (\delta_0^{\text{mac}})^2}, \quad (\text{Б.28})$$

где  $\Theta_{\text{duan}}^{\text{KF}}$  – составляющая систематической погрешности, обусловленной аппроксимацией ГХ СРМ в рабочем диапазоне расхода, %, вычисляют по формуле

$$\Theta_{\text{duan}}^{\text{KF}} = \left| \frac{\overline{KF}_j - KF_{\text{duan}}}{KF_{\text{duan}}} \right|_{\max} \cdot 100, \quad (\text{Б.29})$$

Относительную погрешность ИК  $\delta$ , %, вычисляют по формуле

$$\delta = \begin{cases} Z_{(P)} \cdot (\Theta_{\Sigma} + \varepsilon) & \text{если } 0,8 \leq \Theta_{\Sigma} / S_{\text{duan}}^{\text{KF}} \leq 8 \\ \Theta_{\Sigma} & \text{если } \Theta_{\Sigma} / S_{\text{duan}}^{\text{KF}} > 8 \end{cases}, \quad (\text{Б.30})$$

где  $Z_{(P)}$  – коэффициент, зависящий от доверительной вероятности Р и величины соотношения  $\Theta_{\Sigma} / S_{\text{duan}}^{\text{KF}}$ , значение которого определяют по таблице Б.3.

Б.1.2.4 Определение погрешностей при реализации ГХ СРМ в СОИ в виде кусочно-линейной аппроксимации

Б.1.2.4.1 При реализации ГХ СРМ в СОИ в виде кусочно-линейной аппроксимации составляющие погрешности и относительную погрешность определяют для каждого k-го поддиапазона расхода.

Случайную составляющую погрешности  $\varepsilon_k$ , %, вычисляют по формуле

$$\varepsilon_k = t_{(P,n)} \cdot S_k^{\text{KF}}, \quad (\text{Б.31})$$

где  $S_k^{\text{KF}}$  – значение СКО, вычисленное по формуле (Б.19).

Примечание – При определении  $t_{(P,n)}$  принимают:  $n = (n_j + n_{j+1})_k$ .

Систематическую составляющую погрешности  $\Theta_{\Sigma k}$ , %, вычисляют по формуле

$$\Theta_{\Sigma k} = 1,1 \cdot \sqrt{(\delta_{\text{ППУ}})^2 + (\delta_{\text{ПП}})^2 + (\Theta_i)^2 + (\delta_K^{\text{УОИ}})^2 + (\Theta_k^{\text{KF}})^2 + (\delta_{0k}^{\text{mac}})^2}, \quad (\text{Б.32})$$

где  $\Theta_k^{\text{KF}}$  – составляющая систематической погрешности, обусловленная аппроксимацией ГХ СРМ в k-ом поддиапазоне расхода, %, вычисляют по формуле

$$\Theta_k^{\text{KF}} = \frac{1}{2} \cdot \left| \frac{\overline{KF}_j - \overline{KF}_{j+1}}{\overline{KF}_j + \overline{KF}_{j+1}} \right|_{(k)} \cdot 100, \quad (\text{Б.33})$$

$\delta_{0k}^{\text{mac}}$  – значение относительной погрешности стабильности нуля СРМ в k-ом поддиапазоне

расхода, %, вычисляют по формуле

$$\delta_{0k}^{mac} = \frac{2 \cdot ZS}{Q_{k\min} + Q_{k\max}} \cdot 100, \quad (\text{Б.34})$$

где  $Q_{k\min}, Q_{k\max}$  – минимальное и максимальное значения расхода в k-ом поддиапазоне (в начале и в конце k-го поддиапазона) соответственно, т/ч.

Относительную погрешность ИК  $\delta_k$ , %, вычисляют по формуле

$$\delta_k = \begin{cases} Z_{(P)} \cdot (\Theta_{\Sigma k} + \varepsilon_k) & \text{если } 0,8 \leq \Theta_{\Sigma k} / S_k^{KF} \leq 8 \\ \Theta_{\Sigma k} & \text{если } \Theta_{\Sigma k} / S_k^{KF} > 8 \end{cases}, \quad (\text{Б.35})$$

где  $Z_{(P)}$  – коэффициент, зависящий от доверительной вероятности Р и величины соотношения  $\Theta_{\Sigma} / S_k^{KF}$ , значение которого определяют по таблице Б.3.

### Б.1.3 Оценивание относительной погрешности ИК массы и массового расхода

Оценивают значения относительных погрешностей в зависимости от способа и вида реализации ГХ, для чего проверяют выполнение условия

- для контрольно-резервного СРМ, используемого в качестве контрольного

$$(|\delta|, |\delta_k|) \leq 0,20 \% ; \quad (\text{Б.36})$$

- для рабочих и контрольно-резервного СРМ, используемого в качестве резервного

$$(|\delta|, |\delta_k|) \leq 0,25 \% \quad (\text{Б.37})$$

При выполнении условий (Б.36) и (Б.37) ИК массы и массового расхода допускается к применению.

Если условия (Б.36) и (Б.37) не выполняются, то выясняют причины, устраниют их и проводят повторные операции согласно раздела Б.7.

При невыполнении одного из условий (Б.36) или (Б.37) рекомендуется: - увеличить количество измерений в точках расхода:

- уменьшить рабочий диапазон, если ГХ СРМ реализуется в ПЭП в виде постоянного значения градуировочного коэффициента ( $K_{zp}$ ) или коэффициента коррекции (meter-factor -  $MF_{duan}$ ), или в СОИ в виде постоянного значения K-фактора в рабочем диапазоне ( $KF_{duan}$ , имп/т);

- увеличить количество точек разбиения рабочего диапазона (уменьшить поддиапазон расхода), если ГХ СРМ реализуется в СОИ в виде кусочно-линейной аппроксимации значений, (имп/т).

## Б.2 Оформление результатов определения относительной погрешности измерений ИК массового расхода

Б.2.1 В процессе определения относительной погрешности измерений ИК массового расхода оформляют протокол в соответствии с рекомендуемой формой, приведенной в п. В.4.3 приложения В. Форму протокола допускается видоизменять.

Б.2.2 Результаты определения относительной погрешности измерений ИК массового расхода оформляют в соответствии с п. 7 методики поверки.

Б.2.3 При внеочередной поверки ИК массового расхода положительные результаты определения относительной погрешности измерений ИК массового расхода оформляют свидетельством о поверке системы в части отдельного ИК массового расхода в соответствии с п. 7.5 методики поверки.

На обратной стороне свидетельства о поверке системы в части отдельного ИК массового расхода указывают диапазон измерений расхода и пределы допускаемой относительной погрешности ИК.

Знак поверки наносят на свидетельство о поверке системы в части отдельного ИК массового расхода и на контрольную проволоку установленную в соответствии с описанием типа.

Оформленные свидетельства о поверки системы в части отдельных ИК прикладывают к свидетельству о поверке системы.

Б.2.4 При отрицательных результатах поверки, система признается непригодной к дальнейшей эксплуатации, в части ИК непрошедших поверку и на нее выдают извещение о непригодности в соответствии с действующим порядком проведения поверки СИ на территории РФ, с указанием причин непригодности.

Оформленные извещение о непригодности системы в части отдельных ИК прикладывают к действующему свидетельству о поверке системы.

**Приложение В**  
**(рекомендуемое)**

**Форма протокола поверки системы**

**ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ № \_\_\_\_\_**

**Стр. \_\_\_\_ из \_\_\_\_**

Наименование средства измерений: \_\_\_\_\_

Тип, изготовитель: \_\_\_\_\_

Заводской номер: \_\_\_\_\_

Владелец: \_\_\_\_\_

Наименование и адрес заказчика: \_\_\_\_\_

Методика поверки: \_\_\_\_\_

Место проведения поверки: \_\_\_\_\_

Поверка выполнена с применением: \_\_\_\_\_

Условия проведения поверки:

Температура окружающей среды: \_\_\_\_\_

Атмосферное давление: \_\_\_\_\_

Относительная влажность: \_\_\_\_\_

**РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ**

B.1 Внешний осмотр: \_\_\_\_\_  
(соответствует/не соответствует)

B.2 Подтверждение соответствия программного обеспечения \_\_\_\_\_  
(соответствует/не соответствует)

B.3 Опробование: \_\_\_\_\_  
(соответствует/не соответствует)

B.4 Определение (контроль) метрологических характеристик

B.4.1 Проверка наличия действующих знаков поверки и (или) свидетельств о поверке и (или) записи в паспорте (формуляре) на измерительные компоненты системы: \_\_\_\_\_  
(соответствует/не соответствует)

B.4.2 Определение основной абсолютной погрешности отдельного ИК температуры

Таблица B.1

№ точки	Заданные точки, $t_{зад}, {}^{\circ}\text{C}$	Фактическое значение температуры, измеренное эталонным термометром, $t_3, {}^{\circ}\text{C}$ ( $I_{вых i}, \text{mA}$ )	Фактическое значение температуры, измеренное датчиком, $t_n, {}^{\circ}\text{C}$ ( $I_{вых i}, \text{mA}$ )	Среднее значение температуры, измеренное эталонным термометром, $\bar{t}_3, {}^{\circ}\text{C}$	Среднее значение температуры, измеренное датчиком, $\bar{t}_n, {}^{\circ}\text{C}$	Абсолютная погрешность, ${}^{\circ}\text{C}$	Предел допустимой абсолютной погрешности, ${}^{\circ}\text{C}$
1							
	...						
m							

Абсолютная погрешность отдельного ИК температуры установленным в описании типа системы пределам \_\_\_\_\_  
 (соответствует/не соответствует)

B.4.3 Определение относительной погрешности измерений отдельного измерительного канала массового расхода

СРМ: Датчик: Тип \_\_\_\_\_ Зав. №\_\_\_\_\_  
 Преобразователь: Тип \_\_\_\_\_ Зав. №\_\_\_\_\_

Измеряемая среда \_\_\_\_\_

Таблица В.2– Исходные данные

ТПУ												ПП		ИВК		СРМ
Детекто	$V_0^{TPU}$ , м <sup>3</sup>	$D$ , мм	$s$ , мм	$E$ , МПа	$\alpha_t$ , °C <sup>-1</sup>	$\delta_{TPU}$ , %	$\Delta t_{TPU}$ , °C	$\delta_{PP}$ , %	$\Delta t_{PP}$ , °C	$\delta_k^{YOK}$ , %	$KF_{конф}$ , имп/т	$ZS$ , т/ч				
оры																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				

Таблица В.3 – Результаты единичных измерений и вычислений

№ точ/ № изм. ( $j/i$ )	$Q_{ij}$ , т/ч	$f_{ij}$ , Гц	Результаты измерений									Результаты вычислений					
			по ТПУ				по ПП			по СРМ							
			Детек	$T_{ij}$ , с	$t_{ij}^{TPU}$ , °C	$P_{ij}^{TPU}$ , МПа	$\rho_{ij}^{PP}$ , кг/м <sup>3</sup>	$t_{ij}^{PP}$ , °C	$P_{ij}^{PP}$ , МПа		$N_{ij}^{mac}$	$V_{np\ ij}^{TPU}$ , м <sup>3</sup>	$\rho_{np\ ij}^{PP}$ , кг/м <sup>3</sup>	$M_{ij}^{pp}$ , т	$M_{ij}^{mac}$ , т	$MF_{ij}$	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
$1/1$																	
...																	
$1/n_1$																	
...																	
$m/1$																	
...																	
$m/n_m$																	

Таблица В.4 – Значения коэффициентов, использованных при вычислениях

$t_{(P,n)}$	$Z_{(P)}$
1	2

Таблица В.5 – Результаты вычислений при реализации ГХ в ПЭП

Точка расхода ( $j$ )	$\bar{Q}_j$ , т/ч	$\bar{MF}_j$	$S_{duan}^{MF}$ , %	$\delta_0^{mac}$ , %	$MF_{duan}$	$K_{ep}$ ,	$\varepsilon$ , %	$\Theta_\Sigma$ , %	$\delta$ , %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1									
...									
m									

Таблица В.6 – Результаты вычислений при реализации ГХ в СОИ в виде кусочно-линейной аппроксимации значений  $KF_j$

Точка расхода (j)	$\bar{Q}_j$ , т/ч	$KF_j$ , имп/т	№ поддиапазона (k)	$Q_{k \min}$ , т/ч	$Q_{k \max}$ , т/ч	$S_k^{KF}$ , %	$\delta_{0k}^{mac}$ , %	$\Theta_k^{KF}$ , %	$\varepsilon_k$ , %	$\Theta_{\Sigma k}$ , %	$\delta_k$ , %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1			1								
2			...								
...			m-1								
m											

Примечание – Форму таблицы В.5 выбирают в зависимости от способа и вида реализации ГХ СРМ.

Относительная погрешность ИК массового расхода измеряемой среды (с контрольно-резервным/рабочим СРМ) установленным в описании типа системы пределам \_\_\_\_\_

(соответствует/не соответствует)

В.5 Относительная погрешность измерений массы нефтепродуктов установленным в описании типа пределам: \_\_\_\_\_

(соответствует/не соответствует)

Подпись лица, проводившего работы \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
подпись \_\_\_\_\_ И.О. Фамилия

Дата проведения поверки «\_\_\_\_\_» 20\_\_\_\_ г.