
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА МЕДИ (ПОРОШОК)

ГСО 9962-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- техническое задание на разработку стандартного образца состава меди (порошок), утвержденное 11 января 2011 г.;
 - программа испытаний стандартного образца состава меди (порошок) в целях утверждения типа, утвержденная 11 января 2011 г.;
 - программа испытаний СО серийного производства, утвержденная 11 января 2011 г.;
- Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:

- партия № ПМС-Э (40) - 1 , сентябрь 2011 г.;
- партия № ПМС-Э (40-63) - 2 , сентябрь 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации и контроля точности методик измерений массовых долей железа, сурьмы, мышьяка, свинца в порошковой меди методом масс-спектрометрии с индуктивно-связанной плазмой.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: методики измерений массовых долей железа, сурьмы, свинца, мышьяка в порошковой меди методом масс-спектрометрии с индуктивно-связанной плазмой.

ОПИСАНИЕ: материал стандартного образца представляет собой порошок медный стабилизированный по ТУ 1793-011-50316079-2004 (либо другой медный порошок стабилизированный) с размером частиц до 200 мкм расфасованный и запаянный в инертной атмосфере аргона в многослойные пакеты из алюминиевой фольги, покрытые полимерной пленкой. Пакет представляет собой от 4-х и более герметизированных отделений с материалом стандартного образца, масса которого в каждом отделении пакета не менее 0,5 г.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика - массовая доля элемента, %.

Таблица 1 – Нормируемые метрологические характеристики

| Аттестуемая характеристика | Допускаемый диапазон аттестованных значений, % | Границы абсолютной погрешности аттестованного значения при $P=0,95$, % |
|----------------------------|--|---|
| массовая доля железа | 0,0003-0,001 | $\pm (0,1089 \cdot X + 6 \cdot 10^{-5})$ |
| массовая доля мышьяка | 0,00009-0,001 | $\pm (0,1321 \cdot X + 2 \cdot 10^{-5})$ |
| массовая доля сурьмы | 0,0001-0,001 | $\pm (0,1286 \cdot X + 2 \cdot 10^{-5})$ |
| массовая доля свинца | 0,00008-0,001 | $\pm (0,525 \cdot X - 2 \cdot 10^{-5})$ |

где X – аттестованное значение.

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 1 год.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- масса наименьшей представительной пробы – 0,2 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Учреждение Российской академии наук Институт металлургии Уральского отделения РАН (ИМЕТ УрО РАН),
620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, д. 101.
Тел/факс: (343) 2679186.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Учреждение Российской академии наук Институт металлургии Уральского отделения РАН (ИМЕТ УрО РАН),
620016, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, д. 101.
Тел/факс: (343) 2679186.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.