
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЦИНКА ВЫСОКОЙ ЧИСТОТЫ 41XZ5(CRM)

ГСО 9873-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производств: техническая документация изготовителя — компания MBN Analytical Ltd, Великобритания.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВВОЗА: единичный ввоз.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия М, август 2004 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации и контроля погрешности методик измерений, применяемых при определении состава цинкового сплава, градуировки СИ в сочетании с другими стандартными образцами состава цинка, а так же стандартный образец может применяться для поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки).

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «ГСИ. Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике»;

- РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;

- РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;

- РМГ 54-2002 «ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов».

ОПИСАНИЕ: экземпляр СО имеет форму диска диаметром 50 мм и толщиной 20 мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента, в процентах. Интервал допускаемых аттестованных значений СО и границы допускаемых значений абсолютной погрешности СО при $P = 0,95$ приведены в таблице.

Таблица – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Интервал допускаемых аттестованных значений, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности при $P=0,95$, %
Pb	0,0263 - 0,0287	$\pm 0,0012$
Mg	0,0092 - 0,0104	$\pm 0,0006$
Al	0,039 - 0,043	$\pm 0,002$
Cd	0,0299 - 0,0321	$\pm 0,0011$
Fe	0,010 - 0,012	$\pm 0,001$
Sn	0,0260 - 0,0290	$\pm 0,0015$
Cu	0,0281 - 0,0311	$\pm 0,0015$
Ni	0,00043 - 0,00065	$\pm 0,00011$
Mn	0,0132 - 0,0144	$\pm 0,0006$
Ti	0,00033 - 0,00055	$\pm 0,00011$
In	0,0047 - 0,0053	$\pm 0,0003$
Tl	0,0070 - 0,0076	$\pm 0,0003$
Sb	0,0089 - 0,0107	$\pm 0,0009$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 20 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

Аттестованное значение СО установлено по результатам межлабораторного эксперимента при участии 10 и более лабораторий разных стран (Англия, Австралия, Америка, Китай, Индия, Польша, Южная Африка). При проведении измерений использовали методы атомно-эмиссионная спектрометрия с индуктивно связанной плазмой, масс-спектрометрия и атомно-абсорбционная спектрофотометрия.

РАЗРАБОТЧИК: - MBN Analytical Ltd, Великобритания.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - MBN Analytical Ltd, Великобритания.

ИМПОРТЁР: - ОАО «Челябинский цинковый завод», 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 24.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.п. «__» _____ 2011 г.