
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ПЛАТИНЫ (ПлК-2)

ГСО 9060-2008

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное 06.05.2008 г; изменения к техническому заданию, утвержденные в 2014 г. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: экземпляры № 1- № 12, март 2008 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: Стандартные образцы предназначены для аттестации методик измерений, градуировки спектральной аппаратуры и контроля точности методик измерений при определении состава платины марок Пл 999,5, Пл 999,8 (ГОСТ Р 51704-2001); Пл 99,93, Пл 99,9, Пл 99,8 (ГОСТ 13498-2010); ПлА-0, ПлА-1, ПлА-2, ПлАП-0, ПлАП-1, ПлАП-2 (ГОСТ 31290-2005). СО могут применяться для контроля точности методик измерений, если погрешность методик измерений не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

Область применения: металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- на методы измерений: ГОСТ Р 52519-2006, ГОСТ Р 52520-2006, ГОСТ Р 52521-2006, методики измерений, разработанные организациями для определения содержания аттестованных элементов в образцах платины.
- на методики градуировки: РМГ 54-2002.

ОПИСАНИЕ: СО изготовлен методом плавления из образца платины марки ПлА-0 (ГОСТ 31290-2005) с введением примесей в виде двойных лигатур на основе платины. Выпущен в виде ленты толщиной $(0,3 \div 0,7)$ мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента (в процентах)

Таблица 1. Массовая доля элемента (в процентах).

№ п/п	Элемент	Аттестованное значение	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения при $P=0,95, \pm\Delta$
1	Алюминий	0,00228	0,00018
2	Висмут	0,00629	0,00038
3	Железо	0,00256	0,00016
4	Золото	0,00032	0,00007
5	Иридий	0,00559	0,00036
6	Кадмий	0,00185	0,00013
7	Кальций	0,00148	0,00021
8	Кремний	0,0042	0,0007
9	Магний	0,00224	0,00012
10	Марганец	0,00117	0,00011
11	Медь	0,00779	0,00032
12	Молибден	0,00495	0,00035
13	Мышьяк	0,00071	0,00007
14	Никель	0,00126	0,00007
15	Олово	0,00118	0,00016
16	Палладий	0,0060	0,0005
17	Родий	0,0063	0,0006
18	Рутений	0,00239	0,00022
19	Свинец	0,00139	0,00012
20	Серебро	0,0073	0,0007
21	Сурьма	0,00129	0,00019
22	Теллур	0,0160	0,0010
23	Хром	0,00099	0,00010
24	Цинк	0,00488	0,00022
25	Цирконий	0,00583	0,00024

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»)
Россия, 624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,
ул. Ленина, 131.
Тел. +7 (343) 311-46-00, 311-46-03, Факс. +7 (343) 311-46-01
E-mail: mail@ezocm.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»)
Россия, 624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма,
ул. Ленина, 131.
Тел. +7 (343) 311-46-00, 311-46-03, Факс. +7 (343) 311-46-01
E-mail: mail@ezocm.ru.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.