
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЦИНКА (КОМПЛЕКТ VSZ1)

ГСО 8743-2006

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное в январе 2006 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 20, январь 2006 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры при определении состава цинка марок ЦВ0, ЦВ, Ц0А, Ц0, Ц1, Ц2, Ц3 (ГОСТ 3640-94) и метрологической аттестации методик измерений. СО могут применяться для контроля погрешностей методик измерений, если их погрешности не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **область применения:** металлургия

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

на методы измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 17261-77, ГОСТ 19251.1-79 – ГОСТ 19251.6-79, ГОСТ 19251.7-93, аттестованные методики измерений предприятий на методы определения содержания аттестованных элементов.

ОПИСАНИЕ: Стандартные образцы изготовлены в виде цилиндров диаметром (45 ± 2) мм и высотой (25 ± 10) мм, стержней диаметром (9 ± 1) мм и высотой 60-80 мм, а также стружки.

Материал СО готовится методом плавления из цинка марки Ц0 (ГОСТ 3640-94) с массовой долей цинка не менее 99,98 % с введением примесей в виде двойных лигатур на основе цинка.

Стандартные образцы в виде стружки массой $(10\div 50)$ г, должны быть упакованы в полиэтиленовые пакеты или банки, на которые наклеены этикетки в соответствии с ГОСТ 8.315-97.

На боковой поверхности дисков и стержней выбит номер СО в комплекте. Входящие в комплект СО упакованы в деревянный или пластмассовый ящик, на который наклеена этикетка в соответствии с ГОСТ 8.315-97.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах:

№ п/п	Элемент	Индекс СО									
		VSZ1-1	VSZ1-2	VSZ1-3	VSZ1-4	VSZ1-5	VSZ1-6	VSZ1-7	VSZ1-8	VSZ1-9	VSZ1-10
1	Серебро	-	0,00010	0,00057	0,00094	0,00297	0,00502	-	0,00028	-	-
2	Алюминий	0,497	-	0,0053	0,0043	0,0133	0,0325	0,104	0,00025	0,0089	-
3	Мышьяк	0,00027	0,00049	0,00097	0,0028	0,0050	-	-	0,00146	0,0089	-
4	Кадмий	0,200	0,00029	0,00097	0,00242	0,00343	0,00281	0,0143	0,0338	0,0979	0,0075
5	Медь	0,00057	0,00054	0,00180	0,00238	0,00416	0,0066	0,0099	0,0403	-	0,106
6	Железо	0,00408	0,00053	0,00383	0,0074	0,0110	0,0335	0,0354	0,083	0,00153	0,341
7	Индий	-	0,00029	0,00095	0,00294	-	-	-	-	-	-
8	Магний	-	0,00011	0,00102	0,0027	0,0083	-	-	-	0,00042	-
9	Никель	0,00088	0,00028	0,00053	0,00235	0,0079	0,0159	0,0424	-	-	-
10	Свинец	0,00138	0,00112	0,00200	0,0049	0,0108	0,104	0,464	0,051	0,975	1,35
11	Сурьма	0,00064	0,00118	0,00322	0,0110	0,0217	-	-	0,00205	-	-
12	Кремний	-	0,00022	0,00156	0,0055	0,0099	-	-	-	-	-
13	Олово	0,00059	0,00011	0,00100	0,00206	0,00450	0,0061	0,0110	0,0401	0,107	0,711
14	Таллий	-	0,00041	0,00119	0,00351	-	-	-	0,00123	0,00051	-

Абсолютная погрешность аттестованного значения СО в процентах (для доверительной вероятности 0,95) соответственно:

№ п/п	Элемент	Индекс СО									
		VSZ1-1	VSZ1-2	VSZ1-3	VSZ1-4	VSZ1-5	VSZ1-6	VSZ1-7	VSZ1-8	VSZ1-9	VSZ1-10
1	Серебро	-	0,00002	0,00006	0,00012	0,00017	0,00032	-	0,00003	-	-
2	Алюминий	0,025	-	0,0006	0,0007	0,0009	0,0021	0,006	0,00005	0,0010	-
3	Мышьяк	0,00004	0,00006	0,00009	0,0003	0,0005	-	-	0,00017	0,0005	-
4	Кадмий	0,010	0,00003	0,00011	0,00025	0,00033	0,00026	0,0012	0,0034	0,0033	0,0007
5	Медь	0,00004	0,00006	0,00022	0,00025	0,00026	0,0006	0,0007	0,0033	-	0,007
6	Железо	0,00025	0,00005	0,00022	0,0008	0,0011	0,0031	0,0027	0,004	0,00017	0,013
7	Индий	-	0,00003	0,00012	0,00027	-	-	-	-	-	-
8	Магний	-	0,00002	0,00011	0,0003	0,0008	-	-	-	0,00004	-
9	Никель	0,00010	0,00004	0,00005	0,00024	0,0005	0,0013	0,0033	-	-	-
10	Свинец	0,00010	0,00010	0,00017	0,0004	0,0007	0,010	0,030	0,004	0,034	0,14
11	Сурьма	0,00007	0,00015	0,00030	0,0007	0,0013	-	-	0,00024	-	-
12	Кремний	-	0,00003	0,00017	0,0006	0,0008	-	-	-	-	-
13	Олово	0,00007	0,00002	0,00012	0,00018	0,00032	0,0005	0,0011	0,0017	0,010	0,034
14	Таллий	-	0,00006	0,00013	0,00032	-	-	-	0,00017	0,00007	-

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 20 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Приложение к свидетельству № 1916
об утверждении типа стандартных образцов
(обязательное)

Лист № 3
всего листов 3

РАЗРАБОТЧИК: - ООО «ВИКТОРИ-СТАНДАРТ»,
г. Екатеринбург, ул. Малышева 132/34 – 9, 620078

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ООО «ВИКТОРИ-СТАНДАРТ»,
г. Екатеринбург, ул. Малышева 132/34 – 9, 620078

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ В.Н.Крутиков
подпись расшифровка подписи

М.п. «__» _____ 2011 г.