
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА (ЗлСрПлМ-750-100-100)

ГСО 8729-2006

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное в декабре 2005г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров 1 - 100, выпущены в декабре 2005 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: стандартный образец предназначен для метрологической аттестации методик измерений, градуировки рентгеноспектральной аппаратуры при анализе сплава на основе золота типа ЗлСрПлМ-750-100-100. СО может применяться для контроля погрешности методик измерений, если их погрешности не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ГОСТ 22864-83 «Благородные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа»;
- РМГ 54-2002 «ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов»;
- РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;
- методики измерений массовой доли золота, серебра и платины.

ОПИСАНИЕ: стандартный образец изготовлен в виде дисков диаметром (20 ± 1) мм, толщиной $(1,8 \div 2,0)$ мм методом плавления из золота марки Зл 99,99 (ГОСТ 6835-2002), серебра марки СрА-1 (ГОСТ 28595-90), платины марки Пл 99,93 (ГОСТ 13498-79) и меди марки М00 (ГОСТ 859-2001).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента, %.

Аттестуемый элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО (при $P=0,95$), %
Золото	75,00	0,05
Серебро	10,00	0,03
Платина	10,00	0,06

Срок годности экземпляра СО – 50 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: наименьшая представительная поверхность при рентгеноспектральном методе анализа – круг с диаметром 19 мм.

РАЗРАБОТЧИК: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов» (ОАО «ЕЗ ОЦМ»),
620014, г. Екатеринбург, ул. Ленина, 8.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов» (ОАО «ЕЗ ОЦМ»),
620014, г. Екатеринбург, ул. Ленина, 8.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.