

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АМг10 (КОМПЛЕКТ М198)

#### ГСО 7468-98

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное в 1998 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА:** комплекты с № 1 по № 300 выпущены в апреле 1998 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов алюминиевых литейных по ГОСТ 1583-93.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 7727-81.

**ОПИСАНИЕ:** стандартные образцы состава сплава алюминиевого типа АМг10(АЛ27), АМг10ч(АЛ27-1) по ГОСТ 1583-93 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mg	1981	10,57	±0,14
	1982	10,3	±0,5
	1983	10,7	±0,5
	1984	11,3	±0,4
	1985	8,83	±0,17
Be	1982	0,058	±0,004
	1983	0,034	±0,002
	1984	0,041	±0,003
	1985	0,20	±0,01
Zr	1981	0,023	±0,002
	1983	0,063	±0,004
	1984	0,033	±0,004
	1985	0,21	±0,01

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Si	1981	0,31	±0,02
	1982	0,20	±0,01
	1983	0,14	±0,01
	1984	0,075	±0,007
	1985	0,037	±0,002
Mn	1981	0,25	±0,01
	1982	0,23	±0,01
	1983	0,089	±0,004
	1984	0,028	±0,002
	1985	0,059	±0,003
Cu	1981	0,26	±0,02
	1982	0,14	±0,01
	1983	0,095	±0,006
	1984	0,111	±0,008
	1985	0,24	±0,02
Zn	1982	0,19	±0,01
	1983	0,091	±0,004
	1984	0,053	±0,002
	1985	0,034	±0,003
Fe	1981	0,087	±0,005
	1982	0,132	±0,007
	1983	0,17	±0,01
	1984	0,031	±0,002
	1985	0,017	±0,002

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

а) массовая доля Zr в СО 1982 и Zn в СО 1981 составляет 0,056 и 0,110 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,002, 0,004 % соответственно;

б) массовая доля Be в СО 1981, Ti в СО 1981, 1982, 1983, 1984, 1985 составляет ориентировочно 0,2, 0,2, 0,2, 0,1, 0,02, 0,04 % соответственно.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,  
ул. Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,  
ул. Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ **Ф.В.Булыгин**  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.