

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА АЛЮМИНИЕВОГО ТИПА АК5М (АЛ5) (М1823х)

#### ГСО 6562-93

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное в 1992 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА:** номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в ноябре 1992 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов алюминиевых по ГОСТ 1583-93 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 11739.6-99, ГОСТ 11739.7-99, ГОСТ 11739.11-98, ГОСТ 11739.12-98, ГОСТ 11739.14-99, ГОСТ 11739.16-90 ÷ ГОСТ 11739.18-90, ГОСТ 11739.20-99, ГОСТ 11739.23-99, ГОСТ 11739.24-98.

**ОПИСАНИЕ:** материал СО состава сплава алюминиевого марки АК5М (АЛ5) по ГОСТ 1583-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:** аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mg	0,475	±0,005
Si	4,53	±0,04
Cu	1,21	±0,03
Fe	1,09	±0,02
Zn	0,381	±0,015
Ti	0,10	±0,01
Sn	0,011	±0,001
Mn	0,40	±0,01
Pb	0,079	±0,003
Ni	0,136	±0,002
Zr	0,011	±0,001
As	0,0027	±0,0002
Be	0,022	±0,002

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:** а) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Si по ГОСТ 11739.7-99, п. 5;

б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».  
(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».  
(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Ф.В.Булыгин  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.