

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА АЛЮМИНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧИСТОТЫ (М2113х)

#### ГСО 6432-92

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 11.05.92 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА:** номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в мае 1992 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава алюминия технической чистоты по ГОСТ 11069-2001 химическими и физико-химическими методами.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 11739.3-99, ГОСТ 11739.12-98, ГОСТ 11739.13-98, ГОСТ 12697.2-77, ГОСТ 12697.6-77, ГОСТ 12697.7-77, ГОСТ 12697.9-77, ГОСТ 12697.10-77, ГОСТ 12697.12-77.

**ОПИСАНИЕ:** материал СО состава алюминия технической чистоты марок А85, А8, А7, А7Е, А6, А5Е, А5, А0 по ГОСТ 11069-2001 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:** аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Be	0,0026	±0,0002
Zn	0,053	±0,003
Fe	0,121	±0,004
Cu	0,146	±0,003
Ti	0,020	±0,001
Si	0,17	±0,01
As	0,0026	±0,0002
Mn	0,053	±0,001
Mg	0,021	±0,001

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:** а) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Be по ГОСТ 11739.3-99, п. 7;  
б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».  
(ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,  
Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».  
(ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,  
Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_  
подпись

Ф.В.Булыгин  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.