

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА АЛЮМИНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧИСТОТЫ (М2113х)

ГСО 6432-92

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 11.05.92 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в мае 1992 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава алюминия технической чистоты по ГОСТ 11069-2001 химическими и физико-химическими методами.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 11739.3-99, ГОСТ 11739.12-98, ГОСТ 11739.13-98, ГОСТ 12697.2-77, ГОСТ 12697.6-77, ГОСТ 12697.7-77, ГОСТ 12697.9-77, ГОСТ 12697.10-77, ГОСТ 12697.12-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава алюминия технической чистоты марок А85, А8, А7, А7Е, А6, А5Е, А5, А0 по ГОСТ 11069-2001 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при Р=0,95, %
Be	0,0026	±0,0002
Zn	0,053	±0,003
Fe	0,121	±0,004
Cu	0,146	±0,003
Ti	0,020	±0,001
Si	0,17	±0,01
As	0,0026	±0,0002
Mn	0,053	±0,001
Mg	0,021	±0,001

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Be по ГОСТ 11739.3-99, п. 7;
б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин

расшифровка подписи

М.П. «___» 2012 г.