

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА БРОНЗЫ ТИПА БрМцСН5-21-1 (М1416х)

#### ГСО 6314-92

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 02.02.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** номера экземпляров с 1 по 450, выпущены в декабре 1991 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава бронз по ТУ 48-0820-423/0-91 «Плиты бронзовые марки БрМцСН5-21-1. Опытные партии» химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-87, ГОСТ 15027.3-77 ÷ ГОСТ 15027.7-77, ГОСТ 15027.9-77 ÷ ГОСТ 15027.12-77.

**ОПИСАНИЕ:** материал СО состава бронзы марки БрМцСН5-21-1 по ТУ 48-0820-423/0-91 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:** аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	21,55	± 0,11
Mn	4,48	± 0,04
Sn	0,50	± 0,01
Ni	1,34	± 0,02
Fe	0,30	± 0,01
Zn	0,228	± 0,006
Sb	0,128	± 0,004
P	0,113	± 0,004
Si	0,109	± 0,004

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:** а) остальное – Сц;  
б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»  
(ЗАО «Мценскпрокат»),  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»  
(ЗАО «Мценскпрокат»),  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Е.Р.Петросян  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.