
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛМцЖС56-1,3-0,9-0,8 (М1066х)

ГСО 6102-91

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1988 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в июне 1988 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-цинковых по ТУ 48-0820-406/0-90 «Плиты латунные марки ЛМцЖС56-1,3-0,9-0,8 (опытные партии)» химическими и физико-химическими методами, при условии что погрешность аттестованного значения СО меньше в 3 раза, чем погрешность методики измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1652.2-77 ÷ ГОСТ 1652.4-77, ГОСТ 1652.6-77, ГОСТ 1652.10-77 ÷ ГОСТ 1652.13-77, ГОСТ 24978-91.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава латуни марки ЛМцЖС56-1,3-0,9-0,8 по ТУ 48-0820-406/0-90 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	55,93	±0,10
Zn	41,62	±0,14
Pb	0,73	±0,02
Mn	0,70	±0,01
Fe	0,52	±0,01
Ni	0,132	±0,004
Al	0,111	±0,005
Si	0,050	±0,004
P	0,0123	±0,0007
Sb	0,0055	±0,0003
Bi	0,0032	±0,0003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.