

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ПРИПОЕВ ТИПА ПМФОЦЭВ6-4-0,03 (КОМПЛЕКТ М145)

ГСО 6013-91/6017-91

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 31.01.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 500, выпущены в марте 1991 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава припоев по ТУ 48-21-663-89 «Прутки припоя марки ПМФОЦЭВ6-4-0,03».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава припоев марки ПМФОЦЭВ6-4-0,03 по ТУ 48-21-663-89 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Sn	1451	4,67	$\pm 0,26$
	1452	3,93	$\pm 0,22$
	1453	3,72	$\pm 0,11$
	1454	3,24	$\pm 0,14$
	1455	2,52	$\pm 0,10$
Pb	1451	0,034	$\pm 0,002$
	1452	0,024	$\pm 0,003$
	1454	0,0083	$\pm 0,0009$
	1455	0,0095	$\pm 0,0010$

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Si	1451	0,28	± 0,03
	1452	0,18	± 0,02
	1453	0,087	± 0,008
Sb	1451	0,063	± 0,003
	1452	0,048	± 0,004
	1453	0,029	± 0,002
	1454	0,024	± 0,003
	1455	0,016	± 0,002
Bi	1451	0,0011	± 0,0001
	1452	0,0016	± 0,0002
	1453	0,0030	± 0,0003
	1454	0,0051	± 0,0006
	1455	0,0076	± 0,0008
P	1451	4,72	± 0,16
	1452	5,24	± 0,22
	1453	5,73	± 0,16
	1454	5,90	± 0,21
	1455	6,28	± 0,18
Fe	1451	0,060	± 0,006
	1453	0,118	± 0,007
	1454	0,042	± 0,003
	1455	0,097	± 0,009

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Cu в СО 1451, 1452, 1453, 1454, 1455 составляет 89,8, 90,1, 89,9, 90,5, 90,2 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,1, 0,3, 0,1, 0,3, 0,2 % соответственно;
- б) массовая доля Zn в СО 1451, 1452, 1453, 1454, 1455 составляет 0,012, 0,013, 0,011, 0,0060, 0,0073 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,001, 0,001, 0,001, 0,0005, 0,0008 % соответственно;
- в) массовая доля Fe в СО 1452, Si в СО 1454, 1455, Pb в СО 1453 составляет ориентировочно 0,079, 0,022, 0,048, 0,012 % соответственно;
- г) массовая доля Zr в СО 1451, 1452, 1453, 1454, 1455 составляет ориентировочно 0,01 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:- Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.