
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВОВ МЕДНО-НИКЕЛЕВЫХ ТИПОВ МН10, МН15 (КОМПЛЕКТ М88)

ГСО 4308-88/4312-88

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 10.02.88 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в феврале 1988 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-никелевых по ТУ 48-0814-16/0-89 «Прутки медно-никелевые марок МН10, МН15. Опытные партии».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплавов медно-никелевых марок МН10, МН15 по ТУ 48-0814-16/0-89 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	4308-88	881	89,19	±0,29
	4309-88	882	86,80	±0,27
	4310-88	883	85,85	±0,23
	4311-88	884	83,98	±0,26
	4312-88	885	81,50	±0,26
Ni	4308-88	881	8,86	±0,16
	4309-88	882	11,10	±0,24
	4310-88	883	12,60	±0,25
	4311-88	884	14,37	±0,19
	4312-88	885	16,30	±0,21
Zn	4308-88	881	0,71	±0,05
	4309-88	882	0,59	±0,04
	4310-88	883	0,37	±0,03
	4311-88	884	0,22	±0,02
Fe	4308-88	881	0,213	±0,008
	4309-88	882	0,39	±0,02
	4310-88	883	0,54	±0,02
	4311-88	884	0,85	±0,03
	4312-88	885	1,32	±0,05
Mn	4308-88	881	0,67	±0,04
	4309-88	882	0,62	±0,04
	4310-88	883	0,32	±0,02
	4311-88	884	0,16	±0,01
	4312-88	885	0,098	±0,006
Si	4309-88	882	0,031	±0,002
	4310-88	883	0,042	±0,003
	4311-88	884	0,106	±0,009
	4312-88	885	0,23	±0,02
Al	4309-88	882	0,017	±0,002
	4310-88	883	0,041	±0,004
	4311-88	884	0,064	±0,006
	4312-88	885	0,22	±0,02
Sn	4308-88	881	0,08	±0,01
	4309-88	882	0,066	±0,008
	4310-88	883	0,049	±0,005
	4311-88	884	0,034	±0,004
	4312-88	885	0,018	±0,002
Cr	4308-88	881	0,12	±0,01
	4309-88	882	0,20	±0,02
	4310-88	883	0,072	±0,006
	4312-88	885	0,025	±0,002
P	4308-88	881	0,052	±0,007
	4310-88	883	0,010	±0,001
	4312-88	885	0,015	±0,002

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Рb	4308-88	881	0,014	$\pm 0,002$
	4309-88	882	0,009	$\pm 0,001$
	4310-88	883	0,027	$\pm 0,002$
	4311-88	884	0,049	$\pm 0,004$
	4312-88	885	0,076	$\pm 0,006$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Si и Al в СО 881 составляет ориентировочно 0,038 и 0,005 % соответственно;
б) массовая доля Р в СО 882, 884, Сг в СО 884, Zn в СО 885 составляет ориентировочно 0,006, 0,016, 0,035, 0,11 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.