

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ОЛОВЯННОЙ ТИПА БрО4Ц7С5 (КОМПЛЕКТ М120)

ГСО 2429-87П/2433-87П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 19.02.87 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в марте 1987 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 613-79.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы оловянной марки БрО4Ц7С5 по ГОСТ 613-79 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Sn	2429-87П	1201	2,85	±0,23
	2430-87П	1202	3,60	±0,17
	2431-87П	1203	4,66	±0,35
	2432-87П	1204	5,46	±0,26
	2433-87П	1205	6,53	±0,28

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	2429-87П	1201	7,7	±0,5
	2430-87П	1202	6,30	±0,32
	2431-87П	1203	5,99	±0,31
	2432-87П	1204	4,11	±0,15
	2433-87П	1205	3,10	±0,16
Zn	2430-87П	1202	5,56	±0,31
	2431-87П	1203	7,1	±0,5
	2432-87П	1204	8,6	±0,5
	2433-87П	1205	9,70	±0,35
Ni	2429-87П	1201	0,51	±0,03
	2430-87П	1202	0,82	±0,05
	2431-87П	1203	1,07	±0,06
	2432-87П	1204	1,56	±0,07
	2433-87П	1205	2,40	±0,08
Sb	2429-87П	1201	0,80	±0,06
	2430-87П	1202	0,51	±0,04
	2432-87П	1204	0,25	±0,02
	2433-87П	1205	0,12	±0,01
P	2429-87П	1201	0,011	±0,001
	2430-87П	1202	0,052	±0,005
	2432-87П	1204	0,11	±0,01
	2433-87П	1205	0,21	±0,02
Mn	2429-87П	1201	0,0099	±0,0006
	2430-87П	1202	0,067	±0,004
	2431-87П	1203	0,15	±0,01
	2432-87П	1204	0,23	±0,02
	2433-87П	1205	0,42	±0,03
Fe	2429-87П	1201	0,053	±0,004
	2430-87П	1202	0,11	±0,01
	2431-87П	1203	0,034	±0,003
	2432-87П	1204	0,54	±0,03
	2433-87П	1205	0,67	±0,04
Si	2430-87П	1202	0,020	±0,002
	2432-87П	1204	0,026	±0,003
	2433-87П	1205	0,072	±0,007
Al	2430-87П	1202	0,044	±0,006
	2432-87П	1204	0,070	±0,007
	2433-87П	1205	0,098	±0,011

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Cu в СО 1201, 1202, 1203, 1204, 1205 составляет ориентировочно 86,1, 82,9, 80,3, 78,9, 76,9 % соответственно;
б) массовая доля Zn в СО 1201 составляет ориентировочно 2,3 %;
в) массовая доля Sb , P в СО 1203 составляет ориентировочно 0,34, 0,084 % соответственно;
г) массовая доля Si в СО 1201, 1203 составляет ориентировочно 0,0015, 0,0081 % соответственно;
д) массовая доля Al в СО 1201, 1203 составляет ориентировочно 0,011, 0,039 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи
М.П. «__» _____ 2012 г.